

ارتعاش آزاد ورق نازک ناهمسان در ضخامت به روش نوار محدود دقیق

محمدرضا سلطانی^۱، شهاب‌الدین حاتمی^{۱*} و مجتبی ازهری^۲

۱. دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه یاسوج

۲. دانشکده مهندسی عمران، دانشگاه صنعتی اصفهان

(دریافت مقاله: ۱۳۹۱/۰۶/۱۸ - دریافت نسخه نهایی: ۱۳۹۲/۰۶/۲۰)

چکیده -

واژگان کلیدی:

*: مسئول مکاتبات، پست الکترونیکی: hatami@yu.ac.ir

Free Vibration of Thin Functionally Graded Plates by Exact Finite Strip Method

M. Soltani¹, S. Hatami¹ and M. Azhari²

1. Civil Engineering Department, Yasouj University

2. Department of Civil Engineering, Isfahan University of Technology

Abstract: In this article, an exact finite strip method is developed for free vibration of rectangular thin functionally graded plates subjected to in-plane forces. First, a reference surface, instead of mid-plane of the plate, is used to extract the equation of motion based on classical plate theory so that there is no coupling between in-plane and out-of-plane equations of functionally graded plates. Then, an exact finite strip method is developed for the uncoupled differential equation of motion by keeping two parallel edges of the plate as simply supported. In the method, the multi-span plate is divided into a small number of strips. The shape function of each strip is sinusoidal in the direction perpendicular to the simple edges; and in the other direction, the shape function is the analytical solution of the differential equation governing free vibration of the functionally graded plate. Thus, the elements of exact stiffness matrix for any finite strip are a function of natural frequencies, in-plane forces, and material and geometry properties of the plate. As the standard eigenvalue algorithms cannot solve the free vibration problem, an efficient algorithm is developed to extract the natural frequencies from determinant of the stiffness matrix.

Comparison studies are performed to verify the validity of the present results. Also, some examples are presented in an attempt to illustrate the ability of the exact finite strip method to solve various problems with different parameters such as boundary conditions, internal supports, in-plane forces, aspect ratio, and power of volume fraction. As expected, the natural frequency increases when the stiffness of supports and in-plane forces increase. The exact vibration solutions obtained for such plates can serve as important benchmark solutions for checking the accuracy of numerical methods for the analysis of FG plates. But, the classical plate theory used in this study is valid for thin plates; thus in comparison to shear deformation plate theories, the accuracy of results decreases when the plate thickness increases.

Keywords: Functionally Graded Material (FGM), Free Vibration, Exact Finite Strip, Classical Plate Theory (CPT), Thin FGM Plate, In-Plane Forces.

خواص ماده در سطح پایینی	T_b	ماتریس سختی کششی	"
زمان	t	α عرض یک نوار ورق در امتداد x	α
کسر حجمی	V_c	ماتریس سختی درگیرکننده	B
جابه‌جایی یک نقطه در راستای محور x	u	بعد ورق در راستای x	b
جابه‌جایی یک نقطه در راستای محور y	v	ماتریس سختی خمشی	D
جابه‌جایی یک نقطه در راستای عمود بر صفحه ورق	w	سختی خمشی ورق ایزوتروپیک همگن	D_0
جابه‌جایی میان‌صفحه در راستای محور x	u_0	ماتریس‌های سختی نسبت به تار مرجع جدید	A', B', C'
جابه‌جایی میان‌صفحه در راستای محور y	v_0	مدول الاستیسیته ماده در سطح بالایی	E_t
جابه‌جایی میان‌صفحه عمود بر صفحه ورق	w_0	مدول الاستیسیته ماده در سطح پایینی	E_b
محور مختصات در راستای عمود بر صفحه ورق	Z	ضخامت ورق	h
		مقادیر اینرسی	I_i
		نیروهای درون‌صفحه بی‌بعد	k
		بعد ورق در راستای y	L
		بردار لنگرهای خمشی ورق	M
		بردار نیروی درون‌صفحه ورق	N
		توان کسر حجمی	p
علائم یونانی			
نسبت L به b	α		
نسبت h به L	β		

چگالی	ρ	ماتریس خواص سختی مصالح	Q
چگالی ماده در سطح پایینی	ρ_b	ماتریس سختی نوار محدود	S_n
چگالی ماده در سطح بالایی	ρ_t	یکی از خواص ماده مانند چگالی، الاستیسیته یا	$T(z)$
فرکانس ارتعاش آزاد ورق	ω	ضریب پواسون	
مقادیر ویژه ارتعاش آزاد	λ	خواص ماده در سطح بالایی	T_t
فرکانس بی بعد شده ارتعاش ورق	Ω	کرنش برشی	γ
بردار انحنا	$\varepsilon^{(I)}$	ضریب پواسون	ϑ
بردار تنش	σ	بردار کرنش	$\varepsilon^{(0)}$

اتفاق می افتد.

با توجه به کاربرد فراوان مواد ناهمسان در ضخامت، حل دقیق معادلات دیفرانسیل حاکم بر آن، اهمیت ویژه‌ای پیدا کرده ولی حل دقیق این معادلات به دلیل پیچیدگی آن‌ها، تنها در مسائل خاص از نظر شکل هندسی ورق، شرایط مرزی، توزیع نیروهای درون صفحه وارده و همسانی ماده موجود است و در اکثر مسائل، الزاماً باید از روش‌های عددی همچون روش‌های ریتز^۲، گالرکین^۳، سری‌های ریاضی، اجزای محدود، نوار محدود و تفاضل‌های محدود استفاده کرد. قابل ذکر است که روش‌های عددی، اگر به طور مناسبی مورد استفاده قرار گیرند، می‌توانند با دقت لازم به حل دقیق نزدیک شوند. این دقت بستگی به تعداد جملات حل یا درجات آزادی مسئله دارد. البته در روش‌های عددی، معمولاً تعیین نتایج با دقت زیاد، نیازمند حل یک دستگاه معادلات خطی بزرگ است. در میان حالات مختلف ورق از نظر شکل هندسی، حل دقیق ممکن است برای ورق مستطیلی و دایروی یافت شود که معادلات حاکم بر رفتار آن‌ها به ترتیب در دستگاه متعامد و قطبی قابل ارائه است. در همین راستا، محققان به دنبال راه‌حل‌های ساده‌سازی معادلات دیفرانسیل‌اند تا از پیچیدگی‌های موجود در حد امکان کاسته شود. از جمله پیچیدگی‌های موجود در حل دقیق مسائل ورق، می‌توان به شرایط مرزی پیچیده، بارگذاری‌های مختلف و درگیری تغییر مکان‌های درون صفحه و برون صفحه اشاره کرد. برای

۱- مقدمه

امروزه مواد ناهمسان در ضخامت به عنوان موادی با مقاومت گرمایی بالا و تنش‌های گرمایی پایین شهرت یافته‌اند. کاربرد این مواد در سازه‌هایی که در معرض محیط‌هایی با شوک‌های گرمایی قرار می‌گیرند، مانند سازه‌های فضایی، مرسوم است. گرچه این مواد در ابتدا به منظور استفاده در سازه‌های فضایی و راکتورهای هسته‌ای طراحی شدند؛ ولی در سال‌های اخیر کاربرد فراوانی پیدا کرده‌اند که از آن جمله می‌توان به اجزای موتورهای انفجاری، وسایل مغناطیسی، ابزار برش و پوشش محافظه احتراق پیشران موشک نام برد [۱]. این مواد که جزو مواد کامپوزیتی جدید دسته‌بندی می‌شوند؛ اولین بار توسط گروهی از دانشمندان ژاپنی [۲-۳] در سال ۱۹۸۴ تولید شد. شکل معمول مواد ناهمسان در ضخامت^۱، از سرامیک و فولاد تشکیل شده است. سرامیک توانایی مقاومت در مقابل بارهای گرمایی شدید در محیط‌هایی با درجه گرمای بالا را دارد؛ در طرف مقابل فولاد توانایی کاهش تنش‌های کششی ایجاد شده در مراحل اولیه خنک شدن سرامیک را داراست. به دلیل تغییرات تدریجی و پیوسته خواص مواد از یک سطح به سطح دیگر، مواد ناهمسان در ضخامت، مشکلات کامپوزیت‌های لایه‌ای از جمله ترک‌ها و حفره‌های ایجاد شده در مرز مشترک لایه‌ها برطرف کرده است و تغییرات تنش در ضخامت بدون شکستگی و به صورت هموار

مثال، حذف درگیری تغییر مکان‌های درون صفحه و برون صفحه رابطه‌ای مستقیم با کاهش هزینه‌ها و افزایش سرعت محاسبات دارد و علاوه بر آن، امکان حل دقیق معادلات دیفرانسیل را به صورت چشم‌گیری افزایش می‌دهد.

یکی از روش‌های حل دقیق، الاستیسیته سه بعدی است که در عین رسیدن به حل دقیق، در اندکی از مسائل حل آن امکان‌پذیر است. لی یو چونگ و همکارش [۴]، پاسخ دینامیکی ورق تحت شرایط تکیه‌گاهی ساده را با استفاده از نظریه الاستیسیته سه بعدی توسعه دادند. سپس سرینواز و همکاران [۵] با استفاده از نظریه الاستیسیته سه بعدی خطی به تحلیل ارتعاش آزاد ورق‌های مستطیلی ضخیم همگن و لایه‌ای تحت شرایط تکیه‌گاهی ساده پرداختند. ایشان [۶] با استفاده از همین نظریه، خمش، ارتعاش و کماتش ورق‌های ضخیم ارتوتروپیک با شرایط تکیه‌گاهی ساده را مورد مطالعه قرار دادند. لوینسون [۷] ارتعاش آزاد ورق مستطیلی با شرایط تکیه‌گاهی ساده را با استفاده از نظریه الاستیسیته سه بعدی برای ورقی با ضخامت متغیر تحلیل کرد. ویتریک [۸] با نظریه الاستیسیته سه بعدی، کماتش و ارتعاش آزاد تعدادی از ورق‌ها را به روش دقیق حل کرد. نور و همکاران [۹] به بررسی تنش و ارتعاش آزاد ورق‌های کامپوزیت لایه‌ای نامتقارن با لایه‌های زاویه‌دار ۴ و متعامد ۵ از روش دقیق الاستیسیته سه بعدی پرداختند. با رشد روز افزون تکنولوژی و پیچیده‌تر شدن خواص مواد مورد استفاده در ورق، امکان حل دقیق نظریه الاستیسیته آن‌ها نیز به همان نسبت کاهش یافت. در این راستا دانشمندان با استفاده از نظریه‌های دوبعدی از جمله نظریه کلاسیک ورق، نظریه برشی مرتبه اول و نظریه برشی مرتبه بالا، به حل دقیق ارتعاش آزاد ورق‌ها تحت شرایط تکیه‌گاهی ساده پرداختند. لین و کینگ [۱۰] با استفاده از نظریه کلاسیک ورق به بررسی ارتعاش آزاد ورق‌های نامتقارن لایه‌ای پرداختند و به روش دقیق فرکانس ارتعاش آزاد ورق‌های نامتقارن لایه‌ای زاویه‌دار و متعامد را به دست آوردند. گورمن [۱۱]، تحلیل دقیق ارتعاش آزاد صفحات

مستطیلی با تکیه‌گاه‌های مختلط، از جمله ساده و گیردار را ارائه کرد. ردی و فان [۱۲]، پایداری و ارتعاش ورق‌های ایزوتروپیک، ارتوتروپیک و ورق‌های لایه‌ای را با استفاده از نظریه برشی مرتبه بالا به روش دقیق تحلیل کردند. اسکویا [۱۳] با نظریه الاستیسیته سه بعدی، نظریه کلاسیک ورق‌های لایه‌ای (نظریه کیرشهف) و نظریه برشی تیموشینکو-میندلین به حل دقیق ورق‌های ارتوتروپیک، با استفاده از سه ضریب تصحیح برش پرداخت؛ و ارتعاش، خمش و کماتش این ورق‌ها با تکیه‌گاه‌های مفصلی را بررسی کرد. خدیر [۱۴] ارتعاش آزاد و کماتش ورق‌های متقارن لایه‌ای را با استفاده از نظریه کلاسیک ورق به روش دقیق تحلیل کرد. خدیر [۱۵] در سال ۱۹۸۹ به مقایسه نظریه تغییر شکل برشی و نظریه کیرشهف برای محاسبه خمش، کماتش و ارتعاش آزاد ورق‌های پادتقارن ۶ زاویه‌دار لایه‌ای پرداخت. حل دقیق ارتعاش آزاد ورق‌های ضخیم دایروی با تکیه‌گاه‌های ساده توسط مکجی [۱۶] از نظریه میندلین ۷ مورد بررسی قرار گرفت. چن و همکاران [۱۷] در مورد تحلیل ارتعاش آزاد ورق‌های استوانه‌ای ایزوتروپیک بر روی تکیه‌گاه الاستیک میانی، تحقیق کردند و فرکانس ارتعاش این ورق‌ها را محاسبه کردند. بوسکولا و همکارش [۱۸] با استفاده از روش ماتریس سختی دینامیکی به بررسی ارتعاش درون صفحه ورق پرداخته و صحت نتایج را با استفاده از نتایج مدل‌سازی عددی به روش اجزای محدود (توسط نرم‌افزار آباکوس) مقایسه کردند. سیانگ [۱۹] حل دقیق ارتعاش آزاد ورق‌های دایروی بر روی تکیه‌گاه‌های هم‌محور حلقوی شکل را ارائه کرد. لی [۲۰] حل دقیق ارتعاش آزاد صفحات ایزوتروپیک مستطیلی با فرض تغییرات جرم به صورت خطی با تکیه‌گاه‌های فزنی انتقالی ۸ را ارائه کرد. حاتمی و همکاران [۲۱] با استفاده از نظریه کلاسیک ورق به بررسی ارتعاش آزاد ورق‌های لایه‌ای در حال حرکت با استفاده از نوار محدود دقیق و اجزای محدود پرداخته و به محاسبه فرکانس‌های ارتعاش آزاد ورق‌های چنددهانه بر روی تکیه‌گاه‌های الاستیک

پیچیدگی معادلات دیفرانسیل حاکم، با استفاده از تعریف تار جدید به جای تار میانی ورق، درگیری تغییر مکان‌های درون صفحه با برون صفحه ورق، حذف می‌شود. نتایج تحلیل‌های ارائه شده در این مقاله، می‌تواند به عنوان مبنایی برای تعیین صحت و دقت نتایج مطالعات عددی قرار گیرد.

۲- مواد ناهمسان در ضخامت

مواد با ساختار ناهمسان در ضخامت که به اختصار FGM نامیده می‌شوند، مواد مرکب پیشرفته‌ای هستند که به منظور تحمل گرادیان گرمایی شدید در ضخامت کم به کار می‌روند، شکل (۱). این مواد که اکثراً از ترکیب سرامیک و فولاد ساخته می‌شوند، برای ارتقای مواد مرکب طراحی شده‌اند. مواد ناهمسان در ضخامت ساختار متالورژیکی نایکناختی دارند. این مواد در دسته‌بندی مواد ناهمگن قرار می‌گیرند؛ لذا خواص فیزیکی آن‌ها مانند مدول الاستیسیته و یا ضریب هدایت گرمایی متغیر است. با این حال ساختار این مواد به گونه‌ای است که فرض ایزوتروپیک بودن آن‌ها در اکثر موارد معتبر است.

به طور کلی برای تعریف توابع مواد ناهمسان در ضخامت، دو رویکرد متفاوت برای مدل کردن تغییرات خواص در این مواد وجود دارد:

۱- فرض تابعی برای تغییر کسر حجمی^۹ ماده

۲- نگرش میکرومکانیکی در مطالعه یک محیط ناهمگن

تأثیر واقعیت مسئله و سادگی آن، دو ویژگی مهم برای انتخاب مدل پیشنهادی است؛ مدلی که در ادامه به توضیح آن پرداخته می‌شود، توجه بیشتری را از سوی مجامع علمی به خود معطوف کرده است. این مدل، در معادلات (۱) ارائه می‌شود:

$$T(z) = (T_t - T_b)V_c + T_b \quad (1-a)$$

$$V_c = \left(\frac{z}{h} + \frac{1}{2} \right)^p, \quad -(h/2) \leq z \leq +(h/2) \quad (1-b)$$

در معادله فوق، $T(z)$ یک مشخصه ماده مانند مدول الاستیسیته E و یا چگالی ρ است؛ T_t و T_b ، به ترتیب خواص



شکل ۱- مواد ناهمسان در ضخامت [۳۵]

پرداختند. سپس ایشان [۲۲] روش نوار محدود دقیق را برای ورق‌های ویسکوالاستیک دارای حرکت محوری توسعه دادند. سیانگ و همکارش در سال ۲۰۰۹ به بررسی ارتعاش آزاد ورق‌های نازک مستطیلی ارتوتروپیک در شرایط تکیه‌گاهی مختلف به روش دقیق پرداختند. آن‌ها به روش دقیق ارتعاش آزاد درون صفحه صفحات مستطیلی را نیز حساب کردند؛ سپس حل دقیق ارتعاش آزاد صفحات ارتوتروپیک مستطیلی با استفاده از نظریه میندلین را توسعه دادند [۲۳].

پیچیدگی مواد ناهمسان در ضخامت، یکی از مشکلات تحلیل دقیق فرکانس ارتعاش آزاد این ورق‌هاست و به دلیل جدید بودن این مواد، مطالعات انجام شده برای تحلیل دقیق آن‌ها محدود است. از پژوهش‌های انجام شده در این زمینه، محاسبه فرکانس ارتعاش آزاد ورق‌های نسبتاً ضخیم دایروی و حلقوی ساخته شده از مواد ناهمسان در ضخامت توسط حسینی هاشمی و همکاران است. ایشان با استفاده از نظریه‌های برشی مرتبه اول [۲۴] و مرتبه سوم [۲۵] نسبت به حل دقیق اقدام کردند؛ سپس ارتعاش آزاد ورق‌های مستطیل ناهمسان در ضخامت را با استفاده از نظریه برشی میندلین-ریزنر [۲۶] و نظریه برشی مرتبه سوم ردی محاسبه کردند [۲۷]. در این مقاله، با توسعه‌ی روش نوار محدود دقیق برای مواد ناهمسان در ضخامت، بر اساس نظریه کلاسیک ورق، فرکانس‌های ارتعاش آزاد برون صفحه ورق مستطیلی نازک ناهمسان در ضخامت محاسبه می‌شود. برای کاستن از

انفجاری، وسایل مغناطیسی، ابزار برش، وسایل اطفای حریق، مواد مرکب پلیمری با مقاومت بالا، پوشش محافظه احتراق پیشران موشک، آستر محافظه پرتاب راکت، و ساخت مواد پیزوالکتریک و فروالکتریک نام برد [۱].

۳- نظریه کلاسیک ورق

نظریه کلاسیک ورق‌های ناهمسان در ضخامت، شکل تعمیم‌یافته نظریه کلاسیک ورق [۲۸] برای ورق‌های کامپوزیت است. بر اساس فرضیات کیرشهف [۲۹]، میدان جابه‌جایی مطابق با شکل (۳)، به صورت معادله (۲) بیان می‌شود:

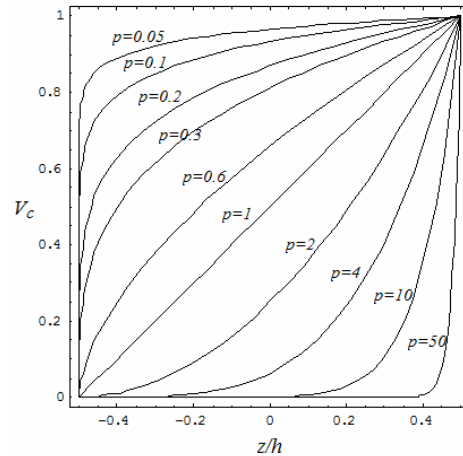
$$\begin{aligned} u(x, y, z, t) &= u_0(x, y, t) - z \frac{\partial w_0}{\partial x} \\ v(x, y, z, t) &= v_0(x, y, t) - z \frac{\partial w_0}{\partial y} \\ w(x, y, z, t) &= w_0(x, y, t) \end{aligned} \quad (2)$$

که در آن u_0 ، v_0 و w_0 جابه‌جایی میان‌صفحه ورق در $(z=0)$ ، به ترتیب در راستای x ، y و z دستگاه مختصات اند. در ادامه، به دلیل برابری تغییر مکان راستای z میان‌صفحه با سایر صفحات موازی آن، به جای w_0 ، از w استفاده می‌شود. جابه‌جایی میان‌صفحه ورق در $(z=0)$ است. کرنش‌های هر نقطه از ورق، بر حسب تغییر مکان‌های میان‌صفحه طبق معادلات (۳) عبارت‌اند از:

$$\begin{aligned} \varepsilon_{xx} &= \frac{\partial u_0}{\partial x} - z \frac{\partial^2 w}{\partial x^2}, \\ \varepsilon_{yy} &= \frac{\partial v_0}{\partial y} - z \frac{\partial^2 w}{\partial y^2}, \\ \gamma_{xy} &= \left(\frac{\partial u_0}{\partial x} + \frac{\partial v_0}{\partial y} \right) - 2z \frac{\partial^2 w}{\partial x \partial y}, \\ \gamma_{xz} &= 0, \gamma_{yz} = 0, \varepsilon_{zz} = 0 \end{aligned} \quad (3)$$

و روابط کرنش-جابه‌جایی به شکل ماتریسی زیر، معادله (۴) قابل بازنویسی هستند:

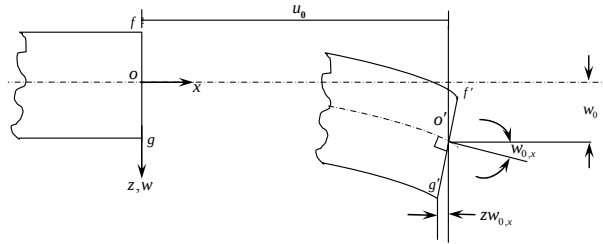
$$\begin{Bmatrix} \varepsilon_{xx} \\ \varepsilon_{yy} \\ \gamma_{xy} \end{Bmatrix} = \begin{Bmatrix} \varepsilon_{xx}^{(0)} \\ \varepsilon_{yy}^{(0)} \\ \gamma_{xy}^{(0)} \end{Bmatrix} + z \begin{Bmatrix} \varepsilon_{xx}^{(1)} \\ \varepsilon_{yy}^{(1)} \\ \gamma_{xy}^{(1)} \end{Bmatrix} = \begin{Bmatrix} \frac{\partial u_0}{\partial x} \\ \frac{\partial v_0}{\partial y} \\ \left(\frac{\partial u_0}{\partial x} + \frac{\partial v_0}{\partial y} \right) \end{Bmatrix} + z \begin{Bmatrix} -\frac{\partial^2 w}{\partial x^2} \\ -\frac{\partial^2 w}{\partial y^2} \\ -2\frac{\partial^2 w}{\partial x \partial y} \end{Bmatrix} \quad (4)$$



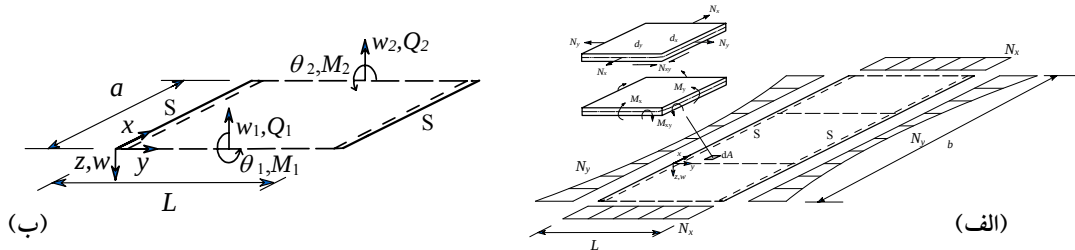
شکل ۲- تغییرات کسر حجمی در ضخامت ورق برای مقادیر مختلف p ، طبق معادله (۱-ب) $p=50$

ماده در وجوه بالایی و پایینی ورق هستند؛ و h ضخامت کل ورق است؛ V_c ، کسر حجمی ماده سازنده ورق بوده، که به صورت یک تابع توانی، تغییرات خواص مصالح در ضخامت را بیان می‌کند. توزیع توانی نشان داده شده در معادله (۱)، معرف ترکیب ساده‌ای از دو ماده است که کارایی مفید و مورد نیاز را ایجاد می‌کند؛ p ، توان کسر حجمی، چگونگی توزیع ماده در ضخامت را نشان می‌دهد. مثلاً چنانچه این عدد برابر با یک باشد، تغییرات خطی است؛ و چنانچه صفر باشد، ماده‌ای همگن با مشخصات وجه فوقانی ورق وجود خواهد داشت. با افزایش p ، مقدار ماده تشکیل دهنده وجه پایینی افزایش می‌یابد. شکل (۲) تغییرات کسر حجمی در ضخامت ورق را، برای مقادیر مختلف p نشان می‌دهد.

مواد ناهمسان در ضخامت به طور عمده در صنایع هوا فضا و نیز در سازه‌هایی که تحت اثر تغییرات شدید درجه دما و شوک‌های گرمایی‌اند، مانند ابزارهای ترموالکتریکی به کار رفته در صنعت تبدیل انرژی، مورد استفاده قرار می‌گیرند. گرچه این مواد در ابتدا به منظور استفاده در سازه‌های فضایی و راکتورهای هسته‌ای طراحی شدند؛ ولی در سال‌های اخیر کاربرد فراوانی پیدا کرده‌اند که از آن جمله می‌توان به اتصال فلز به سرامیک، پیوند زدن اعضا به انسان، اجزای موتورهای



شکل ۳- نحوه تغییر شکل مقطع ورق بر اساس نظریه کلاسیک ورق [۲۹]



شکل ۴- الف) ورق تحت بارهای درون صفحه که به سه نوار محدود تقسیم شده است و نمایش نیروها بر روی یک جزء بینهایت کوچک از ورق ب) یک نوار محدود با تغییر مکانها و نیروهای خطوط گرهی آن

شکل (۴)، بردار نیروها N و بردار لنگرهای خمشی ورق M دارای داریهایی طبق معادله (۷) بوده که به ترتیب بیانگر نیرو و لنگر در واحد عرض ورق هستند:

$$N = \begin{Bmatrix} N_x \\ N_y \\ N_{xy} \end{Bmatrix}, M = \begin{Bmatrix} M_x \\ M_y \\ M_{xy} \end{Bmatrix} \quad (7)$$

در ادامه بردارهای نیرو و لنگر بر حسب بردار کرنش به دست می آیند. در مورد بردار نیرو با بهره گیری از معادله (۵) و با فرض علامت مثبت برای نیروی درون صفحه کششی، معادله (۸) حاصل می شود:

$$N = \int_{-h/2}^{+h/2} \sigma dz = \int_{-h/2}^{+h/2} Q \epsilon^{(0)} dz + \int_{-h/2}^{+h/2} z Q \epsilon^{(1)} dz \quad (8)$$

با توجه به اینکه انحنا $\epsilon^{(1)}$ و کرنش $\epsilon^{(0)}$ تار میانی نسبت به محور Z ثابت هستند معادله (۸) را می توان به شکل (۹) خلاصه کرد:

$$N = A \epsilon^{(0)} + B \epsilon^{(1)} \quad (9)$$

با استفاده از معادله (۴) و قانون هوک تعمیم یافته، بردار تنش از معادله (۵) به دست می آید:

$$\sigma = Q \epsilon = Q \epsilon^{(0)} + z Q \epsilon^{(1)} \quad (5)$$

در معادله (۵)، $\epsilon^{(0)}$ ، ماتریس ستونی کرنش تار میانی و $\epsilon^{(1)}$ ، مشتق دوم تغییر مکان، ماتریس ستونی انحناست؛ و Q ماتریس خواص سختی مصالح مورد استفاده در ورق بوده که در مواد ناهمسان در ضخامت تابعی از z است. درایه های غیر صفر ماتریس Q برای مواد ایزوتروپیک از معادله (۶) حاصل می شوند:

$$Q_{11} = Q_{22} = \frac{E(z)}{(1 - \eta(z)^2)}, \quad Q_{12} = Q_{21} = \eta(z) Q_{11}, \quad (6)$$

که E و η به ترتیب مدول الاستیسیته و ضریب پواسون و تابعی از Z هستند.

با در نظر گرفتن یک جزء بی نهایت کوچک از ورق مطابق

$$\frac{\partial N_y}{\partial y} + \frac{\partial N_{xy}}{\partial x} = I_0 \frac{\partial^2 v_0}{\partial t^2} \quad (14-ب)$$

$$\begin{aligned} & \frac{\partial^2 M_x}{\partial x^2} - 2 \frac{\partial^2 M_{xy}}{\partial x \partial y} + \frac{\partial^2 M_y}{\partial y^2} + N_x \frac{\partial^2 w}{\partial x^2} \\ & + N_y \frac{\partial^2 w}{\partial y^2} + 2 N_{xy} \frac{\partial^2 w}{\partial x \partial y} \\ & = I_0 \frac{\partial^2 w}{\partial t^2} - I_2 \frac{\partial^2}{\partial t^2} \left(\frac{\partial^2 w}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 w}{\partial y^2} \right) \end{aligned} \quad (14-ج)$$

که در معادلات (۱۴)، I_i ، مقادیر اینرسی‌اند که در معادله (۱۵) تعریف می‌شوند:

$$\begin{pmatrix} I_0 \\ I_2 \end{pmatrix} = \int_{-h/2}^{+h/2} \rho(z) \begin{pmatrix} 1 \\ z^2 \end{pmatrix} dz \quad (15)$$

معادلات (۱۴) شامل نه پارامتر مجهول M_x ، M_y ، M_{xy} ، N_x ، N_y ، N_{xy} ، u_0 ، v_0 و w است که البته مجهولات نیرویی به مجهولات تغییر مکانی وابسته‌اند. برای حل معادلات دیفرانسیل ورق، بدیهی است که علاوه بر سه معادله فوق، معادلات (۱۴)، شش رابطه مستقل جدید با همین پارامترها لازم است. بدین منظور از معادلات اساسی که توسط معادله (۱۲) بیان شده‌اند استفاده می‌شود و با بسط آن به صورت معادله (۱۶)، دستگاهی با شش معادله حاصل می‌شود:

$$\begin{pmatrix} N_x \\ N_y \\ N_{xy} \\ M_x \\ M_y \\ M_{xy} \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} A_{11} & A_{12} & A_{16} & B_{11} & B_{12} & B_{16} \\ A_{12} & A_{22} & A_{26} & B_{12} & B_{22} & B_{26} \\ A_{16} & A_{26} & A_{66} & B_{16} & B_{26} & B_{66} \\ B_{11} & B_{12} & B_{16} & D_{11} & D_{12} & D_{16} \\ B_{12} & B_{22} & B_{26} & D_{12} & D_{22} & D_{26} \\ B_{16} & B_{26} & B_{66} & D_{16} & D_{26} & D_{66} \end{pmatrix} \begin{pmatrix} \frac{\partial u_0}{\partial x} \\ \frac{\partial v_0}{\partial y} \\ \left(\frac{\partial v_0}{\partial x} + \frac{\partial u_0}{\partial y} \right) \\ -z \frac{\partial^2 w}{\partial x^2} \\ -z \frac{\partial^2 w}{\partial y^2} \\ -2z \frac{\partial^2 w}{\partial x \partial y} \end{pmatrix} \quad (16)$$

که به A ، ماتریس سختی کششی^{۱۰} و B ، ماتریس سختی درگیرکننده گفته می‌شود. به‌طور مشابه، بردار لنگرهای خمشی ورق برحسب بردارهای انحنا و کرنش تار میانی به صورت معادله (۱۰) توسعه داده می‌شود:

$$M = \int_{-h/2}^{+h/2} z \sigma dz = \int_{-h/2}^{+h/2} Q \epsilon^{(0)} z dz + \int_{-h/2}^{+h/2} Q \epsilon^{(1)} z^2 dz \quad (10)$$

و با خلاصه نویسی آن، معادله (۱۱) به دست می‌آید:

$$M = B \epsilon^{(0)} + D \epsilon^{(1)} \quad (11)$$

که در معادله بالا به D ، ماتریس سختی خمشی می‌گویند. معادلات نیرو و لنگر (۹) و (۱۱) به شکل ماتریسی معادله (۱۲) بازنویسی می‌شوند:

$$\begin{Bmatrix} N \\ M \end{Bmatrix} = \begin{bmatrix} A & B \\ B & D \end{bmatrix} \begin{Bmatrix} \epsilon^{(0)} \\ \epsilon^{(1)} \end{Bmatrix} \quad (12)$$

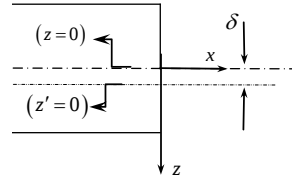
که می‌توان A_{ij} ، B_{ij} و D_{ij} را به شکل کلی معادله (۱۳) نوشت:

$$(A_{ij}, B_{ij}, D_{ij}) = \int_{-h/2}^{+h/2} Q_{ij} (1, z, z^2) dz \quad (13)$$

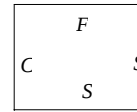
همان‌طور که از معادله (۱۲) قابل مشاهده است، درایه‌های ماتریس A_{ij} ، نیروهای درون صفحه (N) را به کرنش‌های تار میانی ($\epsilon^{(0)}$) و درایه‌های ماتریس D_{ij} ، خمش‌ها (M) را به انحنا ($\epsilon^{(1)}$) مربوط می‌سازد؛ ولی درایه‌های ماتریس B ، رابط بین نیروهای درون صفحه و انحنا و در طرف دیگر خمش‌ها با کرنش‌های تار میانی‌اند. در حالت خاصی که عناصر ماتریس B صفر شود، درگیر بین رفتار درون صفحه و برون صفحه حذف شده؛ و فقط نیرو با کرنش، و در سمت دیگر، خمش با انحنا مربوط می‌شوند.

برای توسعه‌ی نظریه کلاسیک ورق برای مواد ناهمسان در ضخامت، به نوشتن روابط تعادل در راستای محورهای مختصات پرداخته می‌شود؛ و با ساده‌سازی آن‌ها، معادلات دیفرانسیل تعادل دینامیکی ورق به شکل معادلات (۱۴) بیان می‌شوند [۳۰]:

$$\frac{\partial N_x}{\partial x} + \frac{\partial N_{xy}}{\partial y} = I_0 \frac{\partial^2 u_0}{\partial t^2} \quad (14-الف)$$



شکل ۵- صفحه جدید (z') که حول آن عناصر ماتریس درگیرکننده برابر صفر است ($B'_{ij} = 0$)



شکل ۶- ورقه با شرایط تکیه‌گاهی CSSF که معرف لبه‌های گیردار (C)، ساده (S)، ساده (s) و آزاد (F) می‌باشد

با استفاده از معادله (۱۶) و جایگذاری در معادلات (۱۴)، به دست آوردن سه معادله دیفرانسیل برحسب تغییر مکان‌های درون صفحه v_0 و u_0 و تغییر مکان‌های برون صفحه w ، امکانپذیر شده؛ که برای محاسبه فرکانس ارتعاش آزاد ورق، حل همزمان این معادلات دیفرانسیل مورد نیاز است. اما درگیری تغییر مکان‌های درون صفحه و برون صفحه که ناشی از حضور ماتریس B است، باعث پیچیدگی حل معادلات دیفرانسیل می‌شود؛ که به نوبه خود حل دقیق ارتعاش آزاد ورق را دشوار می‌کند. اما ماهیت رفتار ورق ناهمسان در ضخامت به گونه‌ای است که امکان حذف این درگیری را فراهم می‌کند. در ادامه به بررسی روشی برای غیردرگیر کردن تغییر مکان‌های درون صفحه و برون صفحه پرداخته شده است.

۴- غیردرگیر کردن تغییر مکان‌های درون صفحه و

برون صفحه

در صفحات کامپوزیتی که تغییر مکان‌های درون صفحه و برون صفحه به صورت درگیر عمل می‌کنند؛ معادلات حاکم برحسب سه پارامتر مستقل تغییر مکانی u_0 ، v_0 و w قابل

حل است که در معادله (۱۴) قابل مشاهده است. در ارتعاش خارج از صفحه ورق‌های ناهمسان در ضخامت، این بدان معنی است که به جای حل دستگاه سه معادله و سه مجهول، تنها به حل یک معادله دیفرانسیل برحسب تغییر مکان برون صفحه نیاز است. این مسئله باعث کاهش چشم‌گیر محاسبات در روند حل معادلات می‌شود. با مشخص شدن اهمیت موضوع به بررسی روشی، برای حذف درگیری موجود در ورق‌های ناهمسان پرداخته می‌شود. همان‌طور که گفته شد، درایه‌های ماتریس سختی درگیرکننده، B ، رابط بین کرنش‌های درون صفحه و انحنا هستند و در صورت صفر بودن این ماتریس، درگیری بین آن‌ها حذف می‌شود؛ پس با علم به این موضوع، صفر کردن این ماتریس مدنظر است. آبریت [۳۱]، امکانپذیر بودن حذف عناصر ماتریس درگیرکننده برای مواد ناهمسان در ضخامت را بررسی و تایید کرد. وی به جای استفاده از تار میانی $z=0$ به عنوان صفحه مرجع، از تار دیگری به فاصله δ از تار میانی، استفاده کرد. تار جدید با موقعیت $z'=0$ ، به گونه‌ای تعریف می‌شود که حول آن، درایه‌های ماتریس درگیرکننده برابر صفر شوند [۳۱].

شکل (۵) موقعیت تار جدید را نشان می‌دهد و پارامترهای محاسبه شده حول تار جدید با پرایم نشان داده می‌شوند. برای محاسبه خواص سختی ورق حول هر تار جدید دلخواه ($A'_{ij}, B'_{ij}, D'_{ij}$)، معادله تار جدید ($z = z' + \delta$) در معادله (۱۳) قرار داده می‌شود. در این صورت، برای محاسبه A_{ij} طبق معادله (۱۷) داریم:

$$A_{ij} = \int_{-z_b}^{z_t} Q_{ij} dz' = \int_{-z'_b}^{z'_t} Q_{ij} dz' = A'_{ij} \quad (17)$$

در معادله بالا z'_t و z'_b به ترتیب بیان‌کننده فاصله دورترین تار قرار گرفته در بالا و پایین ورق نسبت به تار جدید هستند. همان‌طور که از معادله (۱۷) قابل مشاهده است؛ تفاوتی بین A_{ij} و A'_{ij} وجود ندارد؛ چرا که هر دو، برابر با سطح زیر نمودار Q_{ij} در راستای ضخامت ورق هستند.

به طور مشابه با جایگذاری z' در معادله B_{ij} ، معادله (۱۸) حاصل می‌شود:

$$D'_{ij} = D_{ij} - \delta^2 A_{ij} = D_{ij} - \frac{B_{ij}^2}{A_{ij}} \quad (23)$$

روشن است که برای به دست آوردن درایه های ماتریس سختی خمشی ورق نسبت به تار جدید، D'_{ij} ، از معادله (۲۳)، به مقادیر سختی ورق نسبت به میان تار D_{ij} ، B_{ij} ، A_{ij} نیاز است. با جایگذاری مقادیر Q_{ij} از معادله (۶) در معادله (۱۳)، برای مواد ناهمسان در ضخامت ایزوتروپیک با ضریب پواسون ثابت، خواص سختی ورق نسبت به میان تار از معادلات (۲۴) به دست می آیند:

$$A_{11} = A_{22} = (A_{12} + 2A_{66}) \\ = \int_{-h/2}^{h/2} \frac{E(z)}{(1 - g^2(z))} dz \quad (24-الف)$$

$$B_{11} = B_{22} = (B_{12} + 2B_{66}) \\ = \int_{-h/2}^{h/2} \frac{E(z)}{(1 - g^2(z))} z dz \quad (24-ب)$$

$$D_{11} = D_{22} = (D_{12} + 2D_{66}) \\ = \int_{-h/2}^{h/2} \frac{E(z)}{(1 - g^2(z))} z^2 dz \quad (24-ج)$$

برای به دست آوردن هر یک از مقادیر D'_{ij} ، کافی است به ازای هر i و j مشخص، مقادیر متناظر از معادلات (۲۴) در معادله (۲۳) قرار گیرد. بعد از محاسبه D'_{11} ، D'_{22} ، D'_{12} و D'_{66} از این روش چنین نتیجه می شود که

$$D'_{11} = D'_{22} = (D'_{12} + 2D'_{66}) = D'_0 \quad (25)$$

که پارامتر D'_0 برای سادگی در نوشتار استفاده شده است. از معادله (۲۳) همچنین روشن می شود که درایه های D'_{16} و D'_{26} ، صفر هستند؛ چرا که درایه های متناظر از ماتریس های A و D صفر هستند.

حال با جایگزینی سختی خمشی حول تار جدید، D'_{ij} و صفر قرار دادن B'_{ij} در معادله (۱۶)، مقادیر گشتاورهای خمشی حول تار جدید به دست می آیند. با قرار دادن این مقادیر در معادله (۱۴-ج)، معادله دیفرانسیل ارتعاش آزاد برون صفحه ورق ناهمسان در ضخامت، به صورت یک معادله غیردرگیر، مطابق معادله (۲۶) حاصل می شود:

$$B_{ij} = \int_{-h/2}^{+h/2} Q_{ij} z dz = \int_{-z'_b}^{z'_t} Q_{ij} \times (z' + \delta) dz' \quad (18)$$

$$= \int_{-z'_b}^{z'_t} (Q_{ij} \times z') dz' + \delta \times \int_{-z'_b}^{z'_t} Q_{ij} dz' = B'_{ij} + \delta \times A'_{ij}$$

و در نتیجه با بهره گیری از معادله (۱۷)، B'_{ij} از معادله (۱۹) قابل محاسبه است:

$$B'_{ij} = B_{ij} - \delta A \quad (19)$$

با قرار دادن معادله تار جدید در معادله (۱۳) برای D_{ij} ، معادله (۲۰) به دست می آید:

$$D_{ij} = \int_{-z'_b}^{z'_t} Q_{ij} (z' + \delta)^2 dz' \\ = \int_{-z'_b}^{z'_t} Q_{ij} (z'^2 + \delta^2 + 2z' \times \delta) dz' \quad (20) \\ = D'_{ij} + 2\delta \times B'_{ij} + \delta^2 \times A'_{ij}$$

که با استفاده از معادلات (۱۷) و (۱۹)، ماتریس سختی خمشی ورق نسبت به هر تار جدید دلخواه به شکل معادله (۲۱) ظاهر می شود:

$$D'_{ij} = D_{ij} - 2\delta B_{ij} + \delta^2 A_{ij} \quad (21)$$

اما هدف از تعریف تار جدید z' این بود که حول این تار، ماتریس درگیرکننده برابر صفر شود ($B'_{ij} = 0$). با صفر گذاشتن B'_{ij} در معادله (۱۹)، مقدار فاصله تار جدید تا تار میانی، δ ، طبق معادله (۲۲) محاسبه می شود:

$$\delta = \frac{B_{ij}}{A_{ij}} \quad (22)$$

مقدار δ ، برای حالتی که ضریب پواسون مقدار ثابتی در ضخامت دارد، وابسته به i و j نیست و برای هر ورق ناهمسان در ضخامت مشخص، مقداری ثابت است که همزمان تمام درایه های ماتریس B' را صفر می کند. البته حتی اگر ضریب پواسون در ضخامت تغییر کند، مقدار $\delta = B_{11}/A_{11}$ ، باعث صفر شدن B'_{11} و B'_{22} شده، و B'_{12} و B'_{66} هم مقادیر کوچکی دارند؛ که نتیجتاً می توان با تقریب خوبی ماتریس B' را صفر فرض کرد. با قرار دادن δ از معادله (۲۲) در معادله (۲۰)؛ و در نظر گرفتن برابری A'_{ij} با A_{ij} ، D'_{ij} حول تاری که ماتریس B' را صفر می کند، به صورت معادله (۲۳) ساده می شود:

ناهمسان در ضخامت به کار گرفته می شود. شکل (۴-الف) ورقی با تکیه های مفصلی در امتداد x را نشان می دهد که به سه نوار محدود تقسیم شده است. یک نوار محدود با تغییر مکان ها و نیروهای خطوط گرهی آن در شکل (۴-ب) ارائه شده است. شرایط مرزی مفصلی در لبه های موازی محور x ، و تقارن موجود در هندسه و بارگذاری نسبت به خط $y = L/2$ ، ایجاب می کند که تغییر مکان عمود بر صفحه نوار ورق در راستای محور y به صورت سینوسی باشد؛ لذا تابع تغییر مکان نوار ورق به صورت معادله (۲۸) تعریف می شود:

$$w(x, y, t) = W_n(x) \times (e^{ik_n y} - e^{-ik_n y}) \times e^{i\omega t} \quad (28)$$

در معادله بالا $k_n = n\pi/L$ ، و اندیس n برای نشان دادن مودهای تغییر شکلی مختلف در راستای y است؛ ω فرکانس ارتعاش آزاد ورق است که به صورت اعداد حقیقی است.

برای تغییر مکان عمود بر صفحه ورق در راستای محور x ، یعنی $W_n(x)$ ، تابعی مدنظر است که منطبق بر حل معادله دیفرانسیل ارتعاش آزاد ورق باشد؛ چرا که در این صورت، حل دقیق مسئله حاصل می شود. از آنجا که پاسخ هر معادله دیفرانسیل خطی همگن مرتبه m با ضرایب ثابت، از مجموع m تابع نمایی با ضرایب مختلف به دست می آید؛ لذا شکل کلی تابع تغییر مکان $W_n(x)$ در معادله (۲۸)، به شکل توابع نمایی انتخاب شده؛ و با توجه به وجود مشتق مرتبه چهارم در معادله دیفرانسیل ارتعاش آزاد، معادله (۲۷)، این تابع طبق معادله (۲۹) از مجموع چهار جمله نمایی حاصل می شود:

$$W_n(x) = \sum_{m=1}^4 A_{mn} e^{r_{mn} x} \quad (29)$$

در معادله بالا، A_{mn} ، ضرایب ثابت توابع نمایی بوده و r_{mn} ضرایب توانی این توابع هستند؛ که هر دو به عنوان مجهول مسئله محسوب می شوند. برای محاسبه r_{mn} ، با جایگذاری تابع تغییر مکان $w(x, y, t)$ در معادله دیفرانسیل ورق، معادله (۲۷)؛ معادله مشخصه مسئله، به صورت یک معادله جبری درجه چهار بر حسب r_{mn} ، طبق معادله (۳۰) به دست می آید:

$$D'_{11} \frac{\partial^4 w}{\partial x^4} + 2(D'_{12} + 2D'_{66}) \frac{\partial^4 w}{\partial x^2 \partial y^2} + D'_{22} \frac{\partial^4 w}{\partial y^4} - N_x \frac{\partial^2 w}{\partial x^2} - N_y \frac{\partial^2 w}{\partial y^2} - 2N_{xy} \frac{\partial^2 w}{\partial x \partial y} + I_0 \frac{\partial^2 w}{\partial t^2} - I_2 \frac{\partial^2}{\partial t^2} \left(\frac{\partial^2 w}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 w}{\partial y^2} \right) = 0 \quad (26)$$

با به کارگیری معادله (۲۵) برای مواد ناهمسان در ضخامت ایزوتروپیک، و با صرف نظر کردن از اینرسی دورانی، معادله (۲۶) به شکل معادله (۲۷) ساده می شود:

$$D'_0 \frac{\partial^4 w}{\partial x^4} + D'_0 \frac{\partial^4 w}{\partial y^4} + 2D'_0 \frac{\partial^4 w}{\partial x^2 \partial y^2} - N_x \frac{\partial^2 w}{\partial x^2} - N_y \frac{\partial^2 w}{\partial y^2} - 2N_{xy} \frac{\partial^2 w}{\partial x \partial y} + I_0 \frac{\partial^2 w}{\partial t^2} = 0 \quad (27)$$

قابل ذکر است، برای حذف درگیری تغییر مکان ها، هیچ گونه فرضی در مورد تغییرات مدول الاستیسته $E(z)$ و $\rho(z)$ در نظر گرفته نشده است؛ بنابراین این روش غیردرگیر کردن قابل بسط برای انواع مختلف توابع حجمی است.

۵- حل معادلات ورق ناهمسان در ضخامت به

روش نوار محدود دقیق

روش نوار محدود که از لحاظ مبانی مشابه روش اجزای محدود است، برای تحلیل ارتعاش و پایداری اعضای جدار نازک منشوری کاربرد وسیعی دارد. در این روش، عضو جدار نازک به تعدادی نوار محدود تقسیم می شود. تغییر شکل هر نوار از ضرب توابع پایه مربوط به راستای طولی نوار در توابع شکل راستای عرضی به دست می آید؛ و با استفاده از این تابع تغییر شکل تقریبی، ماتریس سختی هر نوار که تغییر مکان های خطوط گرهی را به نیروهای خطوط گرهی مرتبط می کند، قابل محاسبه است. اما در روش نوار محدود دقیق، تابع تغییر مکان از حل معادله دیفرانسیل حاکم بر رفتار نوار محدود محاسبه می شود و لذا ماتریس سختی حاصله ماتریس سختی دقیق نامیده می شود؛ چرا که از تغییر مکان دقیق به دست آمده است. این روش که توسط مولفان [۲۱] برای ورق های کامپوزیت لایه ای توسعه داده شد، در ادامه برای ورق

$$D'_0 r_{mn}^4 - (N_x + 2D'_0 k_n^2) r_{mn}^2 + D'_0 k_n^4 + N_y k_n^2 - I_0 \omega^2 = 0 \quad (30)$$

با حل معادله جبری فوق، به ازای هر مقدار n ، چهار مقدار برای r_{mm} (r_{1n} تا r_{4n}) برحسب خصوصیات هندسی، مصالح و نیروهای درون صفحه ورق حاصل می شود. اما برای هر نوار محدود از ورق مطابق شکل (۴-ب)، مقادیر A_{mn} در معادله (۲۹) وابسته به شرایط مرزی تغییر مکانی و نیرویی نوار ورق در لبه های $x=0$ و $x=a$ هستند. در ادامه، چگونگی وابستگی تغییر مکان ها و نیروهای خطوط گرهی با A_{mn} روشن می شود.

مطابق شکل (۴-الف)، ورقی به بعد L در راستای محور y و بعد b در راستای محور x ها که تحت نیروهای درون صفحه یکنواخت و شرایط تکیه گاهی مفصلی در امتداد موازی با محور x قرار گرفته، در نظر گرفته می شود؛ و این ورق به تعدادی نوار محدود که با خطوط گرهی از هم جدا می شوند تقسیم می شود. هر نوار محدود از این ورق مطابق شکل (۴-ب)، دارای دو خط گرهی است که همان لبه های نوار در امتداد محور y هستند. در هر خط گرهی دو درجه آزادی تعریف می شود که عبارتند از تغییر مکان خارج از صفحه ی خط گرهی (w_i) و دوران حول محور y در خط گرهی (θ_i)؛ و اندیس i ، مطابق شکل (۴-ب) برای خطوط گرهی در دو طرف نوار دارای مقدار یک یا دو است. متناظر با درجات آزادی تغییر مکانی، نیروهای خطوط گرهی تعریف می شوند که به ترتیب عبارتند از نیروی برشی خط گرهی (Q_i) و گشتاو خمشی آن (M_i). لذا در خط گرهی $x=0$ می توان معادلات (۳۱) را برای تغییر مکان ها و نیروهای خطوط گرهی ارائه کرد:

$$Q_x = Q_1, w = -w_1, M_x = -M_1, \frac{\partial w}{\partial x} = -\theta_1 \quad (31)$$

به طور مشابه در $x=a$ معادلات (۳۲) ارائه می شوند:

$$Q_x = -Q_2, w = -w_2, M_x = M_2, \frac{\partial w}{\partial x} = -\theta_2 \quad (32)$$

نیروی برشی Q_x و لنگر خمشی M_x براساس معادلات (۳۳)، برحسب تغییر مکان عمود بر صفحه w بیان می شوند:

$$Q_x = \frac{\partial M_x}{\partial x} - \frac{\partial M_{xy}}{\partial y} \quad (33)$$

$$M_x = -D'_0 \left(\frac{\partial^2 w}{\partial x^2} + 9 \frac{\partial^2 w}{\partial y^2} \right) \quad (34)$$

M_{xy} در معادله (۳۳) لنگر پیچشی است و از معادله (۳۵) به دست می آید:

$$M_{xy} = (1-9) D'_0 \frac{\partial^2 w}{\partial x \partial y} \quad (35)$$

با مشتق گیری از معادلات (۳۴) و (۳۵) و جایگذاری در معادله (۳۳)، معادله (۳۶) به شکل زیر توسعه داده می شود:

$$Q_x = -D'_0 \left[\frac{\partial^3 w}{\partial x^3} + 9 \frac{\partial^3 w}{\partial x \partial y^2} \right] + N_x \frac{\partial w}{\partial x} + N_{xy} \frac{\partial w}{\partial y} \quad (36)$$

حال می توان تغییر مکان ها و نیروهای خطوط گرهی را به ازای هر مود n ، در قالب بردار، به شکل معادلات (۳۷) و (۳۸) ارائه کرد:

$$\{d_n\} = \{\theta_{1n}, w_{1n}, \theta_{2n}, w_{2n}\}^T \quad (37)$$

$$\{p_n\} = \{M_{1n}, Q_{1n}, M_{2n}, Q_{2n}\}^T \quad (38)$$

با جایگذاری تابع تغییر مکانی عمود بر صفحه w از معادله (۲۸) در معادلات (۳۴) و (۳۶) و بهره گیری از معادلات (۳۱) و (۳۲)، بردارهای فوق، به شکل معادلات (۳۹) و (۴۰) به دست می آیند:

$$\{d_n\} = \{\bar{d}_n\} \begin{pmatrix} e^{ik_n y} & -e^{-ik_n y} \end{pmatrix} e^{i\omega t} \quad (39)$$

$$\{p_n\} = \{\bar{p}_n\} \begin{pmatrix} e^{ik_n y} & -e^{-ik_n y} \end{pmatrix} e^{i\omega t} \quad (40)$$

که $\{\bar{d}_n\}$ و $\{\bar{p}_n\}$ به A_{mn} وابسته بوده و در معادلات (۴۱) و (۴۲) ارائه می شوند:

$$\{\bar{d}_n\} = - \sum_{m=1}^4 \begin{Bmatrix} r_{mn} \\ 1 \\ r_{mn} e^{r_{mn} b} \\ e^{r_{mn} b} \end{Bmatrix} A_{mn} = [X_n]_{4 \times 4} \{A_n\}_{4 \times 1} \quad (41)$$

$$\{\bar{p}_n\} = \sum_{m=1}^4 \begin{Bmatrix} [D'_0 r_{mn}^2 - D'_0 9k_n^2] \\ [D'_0 k_n^2 r_{mn} - D'_0 r_{mn}^3 + r_{mn} N_x] \\ -[D'_0 r_{mn}^2 - D'_0 9k_n^2] e^{r_{mn} b} \\ [D'_0 r_{mn}^3 - D'_0 k_n^2 r_{mn} - r_{mn} N_x] e^{r_{mn} b} \end{Bmatrix} A_{mn} \quad (42)$$

$$\rightarrow \{\bar{p}_n\} = [Y_n]_{4 \times 4} \{A_n\}_{4 \times 1}$$

با حذف بردار ضرایب $\{A_n\}$ از معادلات (۴۱) و (۴۲)،

ارتباط بردار نیروهای گرهی با بردار تغییر مکان‌های گرهی طبق معادله (۴۳) به دست می‌آید:

$$\{\bar{P}_n\} = [S_n]\{\bar{d}_n\} \quad (43)$$

به طوری که $[S_n]$ ، ماتریس سختی دینامیکی دقیق نوار محدود ورق برای مود n ام، از معادله (۴۴) حاصل می‌شود:

$$[S_n] = [n_y][X_n]^{-1} \quad (44)$$

$[S_n]$ ماتریس سختی دقیق حاکم بر ورق است که دارای درایه‌های حقیقی است. درایه‌های این ماتریس توابعی صحیح از ω ، نیروهای درون‌صفحه N_x و N_y ، خواص ماده و ابعاد نوار ورق هستند. با ترکیب ماتریس سختی هر نوار، در یک ماتریس کلی، ماتریس سختی دقیق یک ورق ناهمسان در ضخامت به دست می‌آید. بررسی ارتعاش آزاد ورق با حل معادله ویژه (۴۵) و استخراج مقادیر ویژه ω ممکن می‌شود.

$$\text{Det}[S_n(\omega)] = 0 \quad (45)$$

۶- نتایج عددی

۱-۶- کلیات

برای استخراج نتایج عددی از نظریه مورد بحث، برنامه‌ای رایانه‌ای تهیه شده، که قابلیت مدل‌سازی شرایط مختلف ورق‌ها از نظر شرایط مرزی، تکیه‌گاه‌های میانی و نیروهای درون‌صفحه را در محدوده‌ی نظریه توسعه یافته، داراست. معادله (۴۵) در بردارنده توابع ویژه یک مسئله ارتعاش آزاد است. با حل این معادلات، مقادیر ویژه مسئله، یعنی فرکانس‌های ارتعاش آزاد ورق به دست می‌آیند. در حالت کلی، این معادلات توابع ضمنی از مقادیر ویژه با تعداد جملات زیاد هستند. افزایش تعداد دهانه‌های مورد تحلیل، موجب افزایش تعداد نوارها ورق و در پی آن پیچیده‌تر شدن توابع ویژه می‌شود. در برنامه رایانه‌ای، الگوریتمی مؤثر برای استخراج سریع و دقیق مقادیر ویژه از توابع ویژه مسئله طراحی شده است.

در این بخش، مثال‌هایی برای تایید صحت و کارایی روش نوار محدود دقیق در تحلیل ارتعاش ورق‌ها ارائه می‌شود.

برای یکسان‌سازی و قابل قیاس کردن نتایج، بیشتر نتایج عددی به صورت بی‌بعد ارائه می‌شود. در عین حال، برای اطلاع از مشخصات مصالح این ورق‌ها، ذیلاً مشخصات مواد نوعی تشکیل دهنده ورق ناهمسان در ضخامت، مرکب از دو ماده زمینه سرامیک و فلز که به ترتیب در سطح بالایی و پایینی ورق قرار گرفته‌اند، ذکر می‌شوند [۲۶]:

سرامیک‌ها (آلومینا و زیرکونیا) با مشخصات

Alumina (Al_2O_3)

$$E = 380(\text{Gpa}), \nu = 0.3, \rho = 3800(\text{kg/m}^3)$$

Zirconia (ZrO_2)

$$E = 200(\text{Gpa}), \nu = 0.3, \rho = 5700(\text{kg/m}^3)$$

و فلزها (آلومینیوم و فولاد) با مشخصات

Aluminum (Al)

$$E = 70(\text{Gpa}), \nu = 0.3, \rho = 2702(\text{kg/m}^3)$$

Steel (St)

$$E = 200(\text{Gpa}), \nu = 0.3, \rho = 7800(\text{kg/m}^3)$$

متغیرهای بدون بُعد مورد استفاده در این بخش، در معادله (۴۶) ارائه می‌شوند:

$$\alpha = \frac{L}{b}, \quad \beta = \frac{h}{L}, \quad \Omega = \omega h \sqrt{\frac{\rho_t}{E_t}}, \quad (46)$$

$$(k_x, k_y) = (N_x, N_y) \frac{b^2}{\pi^2 D_0}$$

L بعد ورق در جهت محور y ، b بعد ورق در جهت محور x (تکیه‌گاه مفصلی) و h ضخامت ورق است. Ω ، مقدار بی‌بعد شده فرکانس ارتعاش آزاد ورق، ω ، است. اندیس t برای مواد قرار گرفته در سطح بالایی ورق است، که طبق قرارداد، مواد سرامیکی در این سطح قرار می‌گیرند. k_x و k_y نیز مقادیر بی‌بعد نیروهای درون‌صفحه هستند که علامت مثبت برای آن‌ها به معنای نیروی کششی، و علامت منفی بیانگر نیروی فشاری است. D_0 سختی خمشی ورق ایزوتروپیک همگن معادل از جنس ماده سطح بالایی است، که از معادله (۴۷) حاصل می‌شود:

$$D_0 = \frac{E_t h^3}{12(1 - \nu^2)} \quad (47)$$

عدد طبیعی n در نتایج، بیانگر تعداد نیم موج های سینوسی در راستای محور y به هنگام ارتعاش است. برای نمایش شرایط تکیه گاهی در لبه های پیرامونی ورق، از چهار حرف بزرگ لاتین در چهار لبه ورق استفاده می شود. طبق قرارداد، حرف اول مربوط به لبه سمت چپ بوده و از این لبه به صورت پاد ساعتگرد نام گذاری انجام می شود. به عنوان مثال؛ علامت CSGF معرف ورقی با تکیه گاه های گیردار (C)، ساده (S)، ساده (S) و آزاد (F) است شکل (۶).

در این بخش، ابتدا فرکانس ارتعاش آزاد ورق چهار طرف مفصل ایزوتروپیک و ارتوتروپیک بررسی می شود و با نتایج ردی [۲۹] که از نظریه کلاسیک ورق به حل دقیق ارتعاش آزاد این ورق ها را انجام داده، مقایسه می شود؛ تا صحت الگوریتم نوشته شده برای این حالت ساده اثبات شود. سپس برای تأیید اعتبار روش نوار محدود دقیق و الگوریتم حل آن برای ورق های ناهمسان در ضخامت نازک، فرکانس ارتعاش آزاد این ورق ها با نتایج سایر محققان مقایسه می شود. در ادامه نیز با ارائه چند مثال، قابلیت این روش دقیق در تحلیل ورق های ناهمسان در ضخامت با شرایط تکیه گاهی مختلف و یا با حضور تکیه گاه های میانی، بررسی می شود.

۶-۲- ورق ایزوتروپیک و ارتوتروپیک چهار طرف مفصل

برای بررسی صحت الگوریتم نوشته شده به روش نوار محدود دقیق، در این قسمت به بررسی ارتعاش آزاد ورق های ایزوتروپیک و ارتوتروپیک با نسبت مدول الاستیسیته $E_1/E_2 = 3,10$ پرداخته می شود. در جدول (۱)، نتایج برای ورق های چهار طرف مفصل SSSS با نسبت های مختلف α و به ازای $\beta = 0.02$ ، با نتایج ردی [۲۹] که به حل دقیق ارتعاش آزاد این ورق ها با استفاده از نظریه کلاسیک ورق پرداخت، مقایسه می شود. خواص مصالح ایزوتروپیک

عبارت اند از $E = 206.8 \text{ GPa}$, $\rho = 7800 \text{ kg/m}^3$. تطبیق کامل نتایج روش نوار محدود با نتایج ردی به دلیل آن است که، در هر دو تحقیق، معادله دیفرانسیل حاکم بر ارتعاش آزاد ورق نازک به صورت دقیق حل شده است.

۶-۳- ورق ناهمسان در ضخامت با شرایط تکیه گاهی

چهار طرف مفصل

در این مثال، ارتعاش آزاد ورق ناهمسان در ضخامت تک دهانه ای مربعی با شرایط تکیه گاهی چهار طرف مفصل بررسی می شود. مصالح ورق مرکب از ماده سرامیکی آلومینا (Al_2O_3) و ماده فلزی آلومینیوم (Al) است؛ که مدول الاستیسیته و دانسیته آن، به صورت تابع توانی تعریف شده در معادله (۱) در ضخامت تغییر می کند. حل ارتعاش آزاد این ورق تنها با یک نوار ورق و دو درجه آزادی دورانی انجام می شود. در واقع در روش نوار محدود دقیق، برای رسیدن به جواب دقیق نیازی به افزایش نوارها نیست؛ چرا که تابع تغییر مکان دقیق بوده و از حل معادله دیفرانسیل حاکم بر ارتعاش ورق به دست می آید. در جدول (۲)، مقادیر بدون بعد فرکانس ارتعاش آزاد ورق برای نسبت های مختلف β شامل ۰/۰۵، ۰/۱ و ۰/۲ ارائه می شود. تغییرات مواد در ضخامت توسط پارامتر توان حجمی V_c بیان می شود؛ توان حجمی بر حسب تغییر پارامتر p تابع های مختلفی را برای توزیع مواد در ضخامت پیدا می کند. در این مثال برای مقادیر مختلف p شامل ۰، ۰/۵، ۱، ۴، ۱۰ و ∞ ، فرکانس ارتعاش آزاد ورق محاسبه شده است. فرکانس بی یعد محاسبه شده از روش نوار محدود قیق، با نتایج ژائو و همکاران [۳۳]، حسینی هاشمی و همکاران [۲۴ و ۲۶] و ماتسونگا [۳۶] در جدول (۲) مقایسه می شود. ژائو و همکاران [۳۳] نظریه برشی مرتبه اول را با استفاده از روش بدون جزء برای تحلیل ورق های ناهمسان در ضخامت به کار بردند. حسینی هاشمی و همکاران [۲۴ و ۲۶] با استفاده از یک روش حل دقیق، ارتعاش آزاد ورق های

جدول ۱- فرکانس اصلی بی‌بعد ورق (Ω_1) برای ورق مربعی همگن ایزوتروپیک و ارتوتروپیک با شرایط تکیه‌گاهی چهار طرف مفصل و نسبت‌های مختلف α و مدول الاستیسیته ($\beta = 0.02$)

$\alpha = b/L$	ایزوتروپیک		$E_1 / E_2 = 3$		$E_1 / E_2 = 10$	
	حاضر	مرجع [29]	حاضر	مرجع [29]	حاضر	مرجع [29]
۰/۵	۰/۰۰۰۰۳۶۱۸	۰/۰۰۰۰۳۶۱۸	۰/۰۰۰۰۵۵۵۰	۰/۰۰۰۰۵۵۵۰	۰/۰۰۰۰۹۴۶۱	۰/۰۰۰۰۹۴۶۱
۱/۰	۰/۰۰۰۰۱۴۴۷	۰/۰۰۰۰۱۴۴۷	۰/۰۰۰۰۱۸۳۸	۰/۰۰۰۰۱۸۳۸	۰/۰۰۰۰۲۶۵۷	۰/۰۰۰۰۲۶۵۷
۱/۵	۰/۰۰۰۰۱۰۴۵	۰/۰۰۰۰۱۰۴۵	۰/۰۰۰۰۱۱۸۵	۰/۰۰۰۰۱۱۸۵	۰/۰۰۰۰۱۴۶۲	۰/۰۰۰۰۱۴۶۲
۲/۰	۰/۰۰۰۰۰۹۰۵	۰/۰۰۰۰۰۹۰۵	۰/۰۰۰۰۰۹۷۱	۰/۰۰۰۰۰۹۷۱	۰/۰۰۰۰۱۰۸۴	۰/۰۰۰۰۱۰۸۴
۲/۵	۰/۰۰۰۰۰۹۰۴	۰/۰۰۰۰۰۹۰۴	۰/۰۰۰۰۰۸۷۷	۰/۰۰۰۰۰۸۷۷	۰/۰۰۰۰۰۹۳۱	۰/۰۰۰۰۰۹۳۱
۳/۰	۰/۰۰۰۰۰۸۰۳	۰/۰۰۰۰۰۸۰۳	۰/۰۰۰۰۰۸۲۸	۰/۰۰۰۰۰۸۲۸	۰/۰۰۰۰۰۸۵۵	۰/۰۰۰۰۰۸۵۵

آلومینا-آلومینیوم تک‌دهانه چهار طرف مفصل، با مشخصات $\alpha = 1$ ، $\beta = 0.05$ و $p = 4$ ، در شکل (۷) نشان داده شده است. در این شکل، تغییرات $\text{Det}[S_n(\omega)]$ در مقیاس لگاریتمی بر حسب ω_i به‌ازای مقادیر مختلف نیم‌موج‌های سینوسی، n ، را برای این ورق نشان می‌دهد. نقاطی که در آن $\text{Log}(\text{ABS}(\text{Det}[S_n(\omega)]))$ به سمت $-\infty$ میل می‌کند، همان فرکانس‌های ارتعاش آزاد ورق، ω_i ، هستند. علت ترسیم دترمینان ماتریس سختی در مقیاس لگاریتمی، رؤیت حدود ریشه‌های دترمینان به‌صورت واضح و قابل تشخیص است. البته در الگوریتم نگاشته شده برای استخراج دقیق ریشه‌ها، از مقادیر تقریبی ریشه‌ها در نمودار لگاریتمی تنها به عنوان حدس اولیه جواب برای استخراج فرکانس دقیق استفاده می‌شود.

به‌ازای تعداد مشخص نیم موج سینوسی در جهت y (n)، بی‌شمار ریشه برای دترمینان ماتریس سختی وجود دارد که همان فرکانس‌های ارتعاش آزاد ورق در موده‌های مختلف ارتعاشی‌اند. در شکل (۷)، در محدوده فرکانس از صفر تا ۲۵۰۰ رادیان بر ثانیه، ریشه‌های دترمینان ماتریس سختی

ناهمسان در ضخامت را با نظریه برشی مرتبه اول ریزنر-میندلین^{۱۱} تحلیل کردند. ماتسوناگا [۳۶] نیز به روشی عددی و با نظریه برشی مرتبه بالاتر، ارتعاش آزاد این ورق‌ها را بررسی کرده است.

همان‌طور که در جدول (۲) قابل مشاهده هست، در ورق نازک ($\beta = 0.05$)، نتایج تحقیق حاضر، تطبیق بسیار خوبی با نتایج سایر محققان دارد. با افزایش ضخامت، نتایج این تحقیق با سایر مراجع فاصله می‌گیرد؛ چرا که نظریه کلاسیک ورق، که در مقاله حاضر مبنای توسعه فرمول‌سازی نوار محدود دقیق بوده است، نظریه مناسبی برای تحلیل ورق‌های نسبتاً ضخیم و ضخیم نیست. نظریه کلاسیک ورق مبتنی بر فرض عمود ماندن مقطع ورق بر میان‌صفحه بوده و اعتبار این فرض با افزایش ضخامت ورق کاهش می‌یابد. لذا با زیاد شدن β کارایی نظریه کلاسیک در محاسبه فرکانس ارتعاش آزاد ورق پایین آمده و باید با استفاده از نظریه‌های دیگری از جمله نظریه برشی مرتبه اول یا مراتب بالاتر به تحلیل این دست از ورق‌ها پرداخت.

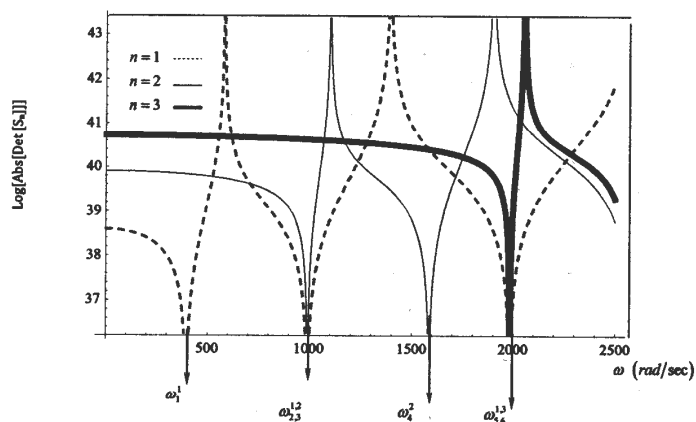
شش فرکانس اول ارتعاش آزاد یک ورق ناهمسان

جدول ۲- فرکانس اصلی بی‌بعد (Ω_1)، برای ورق ناهمسان در ضخامت تک‌دهانه مربعی چهار طرف مفصل

$\beta = h/L$	روش	تابع توانی p					
		۰/۰	۰/۵	۱/۰	۴/۰	۱۰	∞
۰/۰۵	حاضر	۰/۰۱۴۹	۰/۰۱۲۸	۰/۰۱۴۴	۰/۰۰۹۹	۰/۰۰۹۵	۰/۰۰۷۶
	مرجع. [33]	۰/۰۱۴۶	۰/۰۱۲۴	۰/۰۱۱۲	۰/۰۰۹۷	۰/۰۰۹۳	—
	مرجع. [24]	۰/۰۱۴۸	۰/۰۱۲۸	۰/۰۱۱۵	۰/۰۱۰۱	۰/۰۰۹۶	—
	مرجع. [26]	۰/۰۱۴۸	۰/۰۱۲۵	۰/۰۱۱۳	۰/۰۰۹۸	۰/۰۰۹۴	—
۰/۱	حاضر	۰/۰۵۹۷	۰/۰۵۰۶	۰/۰۴۵۵	۰/۰۳۹۶	۰/۰۳۸۰	۰/۰۳۰۰
	مرجع. [33]	۰/۰۴۸۲	۰/۰۴۸۲	۰/۰۴۳۵	۰/۰۳۷۶	۰/۰۳۵۹	۰/۰۳۷۹
	مرجع. [24]	۰/۰۵۷۷	۰/۰۴۹۲	۰/۰۴۵۵	۰/۰۳۸۳	۰/۰۳۶۳	۰/۰۲۹۴
	مرجع. [26]	۰/۰۵۷۷	۰/۰۴۹۰	۰/۰۴۴۲	۰/۰۳۸۵	۰/۰۳۶۶	۰/۰۲۹۳
	مرجع. [36]	۰/۰۵۷۷	۰/۰۴۹۲	۰/۰۴۴۳	۰/۰۳۸۱	۰/۰۳۶۴	۰/۰۲۹۳
۰/۲	حاضر	۰/۲۳۸۹	۰/۲۰۲۲	۰/۱۸۲۲	۰/۱۵۸۵	۰/۱۵۲۴	۰/۱۲۱۶
	مرجع. [33]	۰/۲۰۵۵	۰/۱۷۵۷	۰/۱۶۵۰	۰/۱۳۷۱	۰/۱۳۰۴	۰/۱۰۷۵
	مرجع. [24]	۰/۲۱۱۲	۰/۱۸۰۶	۰/۱۶۵۰	۰/۱۳۷۱	۰/۱۳۰۴	۰/۱۰۷۵
	مرجع. [26]	۰/۲۱۱۲	۰/۱۸۰۵	۰/۱۶۳۱	۰/۱۳۹۷	۰/۱۳۲۴	۰/۱۰۷۶
	مرجع. [36]	۰/۲۱۲۱	۰/۱۸۱۹	۰/۱۶۴۰	۰/۱۳۸۳	۰/۱۳۰۶	۰/۱۰۷۷

راستای محور y است. در این مثال، ورق در مودهای اول، دوم و پنجم ارتعاش دارای یک نیم‌موج در راستای محور y ($n=1$)، و در مودهای سوم و چهارم دارای دو نیم‌موج ($n=2$) هستند؛ همچنین ورق در مود ششم، سه نیم‌موج ($n=3$) را در راستای محور y تجربه می‌کند. مودهای ارتعاشی بعدی نیز به همین صورت قابل حصول‌اند.

به‌ازای $n=1,2,3$ قابل مشاهده است. کوچک‌ترین ریشه، فرکانس اصلی یا فرکانس اول ارتعاش آزاد بوده و ریشه‌های بعدی از نظر بزرگی، به‌ترتیب فرکانس مودهای دوم به بعد هستند. فرکانس ارتعاش آزاد مودهای مختلف در این شکل، با نماد ω_i^n نشان داده شده است؛ که i ، بیان‌کننده شماره مود مورد نظر بوده و n ، تعداد نیم‌موج‌ها در راستای محور y است. برای مثال ω_3^2 ، نشان‌دهنده مود سوم و دارای دو نیم‌موج در



شکل ۷- استخراج فرکانس‌های ارتعاش آزاد ورق ناهمسان در ضخامت تک‌دهانه
باتکیه‌گاه‌های چهار طرف مفصلی

جدول ۳- فرکانس اصلی بی‌بعد (Ω_1) برای ورق‌های ناهمسان در ضخامت تک‌دهانه تحت نیروهای درون‌صفحه‌ای مختلف و با شرایط تکیه‌گاهی متنوع و مشخصات $p=4$ و $\beta=0.05$ ، مثال شکل (۸)

شرایط تکیه‌گاهی	α	$k_x=0.0$ $k_y=0.0$	$k_x=4.0$ $k_y=0.0$	$k_x=4.0$ $k_y=-1.5$
SSSS	$\frac{2}{1}$	۰/۰۴۹۸۹۷۰	۰/۰۷۱۱۹۴۸	۰/۰۷۰۴۲۶۳
	۱	۰/۰۰۹۹۱۰۳	۰/۰۱۹۸۹۷۰	۰/۰۱۶۷۲۱۲
	$\frac{1}{3}$	۰/۰۰۵۴۰۱۲	۰/۰۰۷۴۳۶۲	۰/۰۰۶۴۰۹۹
SSCS	$\frac{2}{1}$	۰/۰۸۹۸۹۷۰	۰/۰۱۰۸۵۲۹۰	۰/۰۸۳۹۷۰
	۱	۰/۰۱۱۸۹۷۰	۰/۰۲۱۴۴۴۱	۰/۰۱۸۸۹۷۰
	$\frac{1}{3}$	۰/۰۰۵۴۶۵۲	۰/۰۰۷۵۴۶۰	۰/۰۰۶۹۱۴۲
CSCS	$\frac{2}{1}$	۰/۱۲۷۵۹۸۰	۰/۱۴۲۳۹۷۰	۰/۱۴۱۹۸۴۰
	۱	۰/۰۱۸۸۹۷۰	۰/۰۲۳۸۹۷۰	۰/۰۲۱۰۶۳۳
	$\frac{1}{3}$	۰/۰۰۵۵۴۲۹	۰/۰۰۷۶۶۲۹	۰/۰۰۷۴۲۰۷

۴-۶- ورق ناهمسان در ضخامت تک‌دهانه با شرایط

تکیه‌گاهی مختلف

در این قسمت، حالت‌های مختلف از ورق‌های ناهمسان در ضخامت تک‌دهانه، از لحاظ شرایط مرزی، نیروهای درون‌صفحه و ابعاد ورق مورد تحلیل قرار می‌گیرد. شکل (۸-الف) ورقی ناهمسان با تکیه‌گاه‌های ساده (مفصلی) در راستای x ، تحت نیروهای درون‌صفحه را نشان می‌دهد. در جدول (۳)، فرکانس‌های اصلی بی‌بعد این ورق با شرایط تکیه‌گاهی دو سر ساده، یک سر ساده-یک سر گیردار، و دو سر گیردار در امتداد محور y ، و برای مقادیر مختلف نیروهای درون‌صفحه‌ای و ابعاد ورق ارائه شده است. فرکانس اصلی ارتعاش آزاد، کوچک‌ترین فرکانس محاسبه شده از معادله (۴۵) است. حداقل نوارهای مورد نیاز در این روش، تعدادی است که درجات آزادی خطوط گرهی آنها بتواند شرایط تکیه‌گاهی در راستای محور y را برآورده کند. همان‌گونه که پیشتر ذکر شد، در روش نوار محدود دقیق افزایش تعداد نوارها منجر به دقت بیشتر نخواهد شد. لذا برای حالت $SSSS$ ، تنها به یک نوار ورق با دو درجه آزادی دورانی در دو انتها، نیاز است، شکل (۸-ب)؛ برای شرایط $SSCS$ ، یک نوار ورق و تنها یک درجه آزادی دورانی در انتهای ساده، لازم است شکل (۸-ج)؛ و برای حالت $CSCS$ با دو نوار ورق و دو درجه آزادی در امتداد فصل مشترک آنها یکی دورانی و دیگری انتقالی، شکل (۸-د)، می‌توان به نتایج دقیق دست یافت.

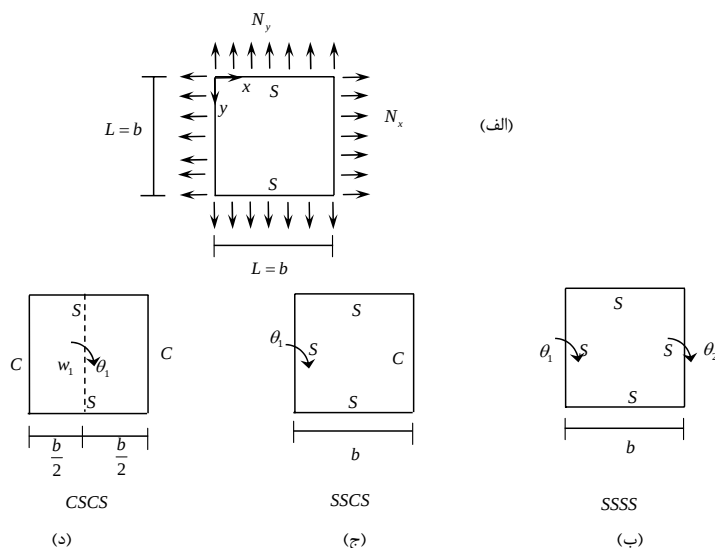
نتایج مندرج در جدول (۳) برای سه نسبت $\alpha = 0.3, 1, 3.333$ و به‌ازای $\beta = 0.05$ محاسبه شده‌اند. همچنین، سه وضعیت برای نیروهای درون‌صفحه شامل، ورق بدون نیرو ($k_x = k_y = 0.0$)، ورق با نیروی کششی در امتداد x ($k_x = 4.0, k_y = 0.0$)، و ورق تحت نیروی‌های کششی در امتداد x و فشاری در راستای y ($k_x = 4.0, k_y = -1.5$) مدنظر قرار گرفته‌اند. تابع مواد در ضخامت برحسب توان حجمی ($p = 4$)، تغییر می‌کند.

همان‌طور که انتظار می‌رود با افزایش نیروهای محوری کششی، فرکانس ارتعاش آزاد ورق ناهمسان در ضخامت افزایش می‌یابد. مقادیر فرکانس‌های ارتعاش آزاد حاصل از روش نوار محدود دقیق، می‌تواند مبنایی برای سنجش دقت روش‌های عددی مورد استفاده برای ارتعاش آزاد ورق‌های نازک، قرار گیرد.

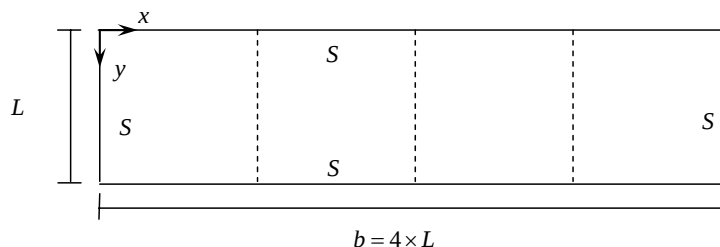
۵-۶- ورق ناهمسان در ضخامت با تکیه‌گاه‌های میانی

در این بخش، ارتعاش آزاد ورق ناهمسان در ضخامت با تکیه‌گاه‌های میانی، برای نسبت‌های مختلف توزیع مواد در ضخامت مطالعه می‌شود. شکل (۹) یک ورق با لبه‌های پیرامونی ساده و با سه تکیه‌گاه میانی موازی با محور y ، که ورق را به چهار پانل مربعی تقسیم کرده‌اند را نشان می‌دهد. تکیه‌گاه‌های میانی با خط‌چین نمایش داده شده‌اند؛ و بدون این‌که از دوران ورق جلوگیری کنند، تغییرمکان جانبی را صفر می‌کنند. حل ارتعاش آزاد این ورق به روش دقیق، تنها با چهار نوار ورق و پنج درجه آزادی امکانپذیر است. هر نوار ورق شامل بخشی از ورق است که بین دو تکیه‌گاه قرار دارد و درجات آزادی، دوران خطوط گرهی‌اند. با این تعداد نوار محدود و درجه آزادی، ورق پیوسته مورد نظر، آزادی عمل لازم برای ارتعاش در شرایطی که تکیه‌گاه‌های پیرامونی و میانی به‌صورت ساده هستند را دارد و افزایش نوارها بیش از این تعداد، به افزایش دقت منجر نخواهد شد. جدول (۴)، مقادیر بدون بعد شش فرکانس اول ارتعاش، برای ورق ناهمسان در ضخامت آلومینا- فولاد با سه تکیه‌گاه میانی موازی را ارائه می‌دهد. در این جدول، اعداد درون پرانتز، تعداد نیم‌موج‌های سینوسی در راستای y به‌هنگام ارتعاش هستند. مشابه بخش (۴-۶)، نتایج برای سه وضعیت نیروهای درون‌صفحه و به‌ازای $\beta = 0.02$ استخراج شده‌اند.

برای ورق همگن ایزوتروپیک ($p = \infty$) و فاقد نیروهای غشایی ($k_x = k_y = 0.0$)، نتایج روش حاضر با نتایج سعادت‌پور و همکاران [۳۲] که از روش گالرکین برای تحلیل



شکل ۸- الف) ورق تک‌دهانه تحت شرایط تکیه‌گاهی مفصلی در امتداد موازی با محور x ها و شرایط تکیه‌گاهی مختلف در راستای دیگر به ترتیب: ب) مفصلی-مفصلی ج) مفصلی-گیردار د) گیردار-گیردار



شکل ۹- ورق با تکیه‌گاه‌های میانی و لبه‌های پیرامونی ساده [۳۴]

دو راستا یک نیم‌موج سینوسی را تجربه می‌کند.

۷- نتیجه‌گیری

در مقاله حاضر، با استفاده از نظریه کلاسیک ورق، تحلیل ارتعاش آزاد ورق‌های ناهمسان در ضخامت نازک به روش نوار محدود دقیق انجام شده است. برای تحلیل دقیق این ورق‌ها، در ابتدا با استفاده از تار مرجع جدید به جای تار میانی، درگیری تغییر مکان‌های درون صفحه و بیرون صفحه در معادلات دیفرانسیل حاکم بر ارتعاش ورق حذف شده؛ و

ارتعاش آزاد ورق با تکیه‌گاه‌های میانی استفاده کردند، مقایسه شده است؛ همچنین صحت و دقت فرکانس‌های ارتعاش آزاد با نتایج حاتمی [۳۴] که از نظریه کلاسیک ورق و به روش نوار محدود دقیق، ارتعاش ورق‌های ایزوتروپیک با تکیه‌گاه‌های میانی را تحلیل کردند، ارزیابی شده است. در حالت ورق ناهمسان در ضخامت ($p=4$)، مدهای اول تا چهارم، در زمان ارتعاش، یک نیم‌موج سینوسی را در راستای محور y تجربه می‌کنند؛ اما مود پنجم و ششم، دو نیم‌موج در این راستا خواهند داشت. اولین مود ارتعاشی ورق، مانند اولین مود یک ورق مربعی چهار طرف مفصل بوده که در هر

جدول ۴- شش فرکانس اول بی‌بعد شده (Ω) برای ورق ناهمسان در ضخامت نازک $\beta = 0/05$ با سه تکیه‌گاه میانی موازی محور y ، که ورق را به چهار پانل مربعی تبدیل می‌کنند، مربوط به مثال شکل (۹)

	P	k_x	k_y	شماره فرکانس					
				1st	2nd	3rd	4th	5th	6th
مرجع [32]	∞	۰/۰	۰/۰	۰/۰۰۱۲۱	۰/۰۰۱۲۷	۰/۰۰۱۴۳	۰/۰۰۱۶۶	۰/۰۰۳۰۱	۰/۰۰۳۰۳
مرجع [34]	∞	۰/۰	۰/۰	۰/۰۰۱۲۱	۰/۰۰۱۲۸	۰/۰۰۱۴۵	۰/۰۰۱۶۶	۰/۰۰۳۰۳	۰/۰۰۳۰۳
حاضر	∞	۰/۰	۰/۰	۰/۰۰۱۲۱	۰/۰۰۱۲۸	۰/۰۰۱۴۵	۰/۰۰۱۶۶	۰/۰۰۳۰۳	۰/۰۰۳۰۳
				(n=1)	(n=1)	(n=1)	(n=1)	(n=1)	(n=2)
	۴/۰	۰/۰	۰/۰	۰/۰۰۱۴۳	۰/۰۰۱۵۰	۰/۰۰۱۷۱	۰/۰۰۱۸۰	۰/۰۰۳۵۶	۰/۰۰۳۶۱
				(n=1)	(n=1)	(n=1)	(n=1)	(n=2)	(n=2)
	۴/۰	۴/۰	۰/۰	۰/۰۰۲۲۷	۰/۰۰۲۳۷	۰/۰۰۲۴۶	۰/۰۰۲۷۴	۰/۰۰۳۹۸	۰/۰۰۴۰۳
				(n=1)	(n=1)	(n=1)	(n=1)	(n=2)	(n=2)
	۴/۰	۴/۰	-۱/۵	۰/۰۰۱۹۹	۰/۰۰۲۰۷	۰/۰۰۲۲۸	۰/۰۰۲۵۲	۰/۰۰۳۳۴	۰/۰۰۳۴۰
				(n=1)	(n=1)	(n=1)	(n=1)	(n=2)	(n=2)

است؛ یعنی به میزانی که شرایط مرزی مسئله مدل شوند؛ که این مزیت موجب کاهش حجم محاسبات می‌شود. با سرهم کردن ماتریس سختی نوارهای محدود، ماتریس سختی کل به دست می‌آید. درمیان این ماتریس، تابعی ضمنی از فرکانس‌های ارتعاش آزاد ورق است؛ لذا الگوریتم‌های استاندارد حل مقادیر ویژه، برای استخراج فرکانس‌های ارتعاش آزاد قابل استفاده نیستند؛ در نتیجه الگوریتمی ویژه برای محاسبه این فرکانس‌ها به کار گرفته شد.

از توانایی‌های این روش، می‌توان به مدل‌کردن شرایط تکیه‌گاهی مختلف در امتداد محور y و نیز ورق‌های چنددهانه با تکیه‌گاه‌های میانی با استفاده از تعداد معدودی نوار محدود اشاره کرد. برای تصدیق نتایج این روش، فرکانس ارتعاش آزاد ورق‌های همگن و ورق‌های ناهمگن در ضخامت با شرایط تکیه‌گاهی مختلف محاسبه شده و با نتایج موجود مقایسه شده است. در مواردی که سایر محققان از

معادله حاکم بر ارتعاش خارج از صفحه ورق ناهمسان، مستقل از معادلات ارتعاش درون‌صفحه، استخراج شده است. برای توسعه روش نوار محدود دقیق، شرایط مرزی دو لبه موازی از ورق (در راستای محور x) به صورت مفصلی فرض شده و لبه‌های دیگر دارای شرایط مرزی دلخواه‌اند؛ لذا تابع تغییر مکان ورق در راستای y ، به شکل توابع سینوسی است. بعد از تقسیم ورق به تعدادی نوار محدود، از مجموع توابع نمایی برای محاسبه تغییر مکان در راستای محور x ، استفاده می‌شود؛ و ضرایب و توان‌های این توابع به گونه‌ای انتخاب می‌شوند که تابع تغییر مکان نوار محدود، منطبق بر حل دقیق معادله دیفرانسیل ارتعاش باشد. با بهره‌گیری از تابع تغییر مکان دقیق، بردار تغییر مکان‌های خطوط گرهی و بردار نیروهای خطوط گرهی محاسبه شده؛ و از ارتباط این دو بردار، ماتریس سختی دقیق نوار محدود حاصل می‌شود. برای دستیابی به حل دقیق، تنها به تعداد اندکی نوار محدود و درجه آزادی نیاز

با افزایش سختی تکیه‌گاه‌ها در لبه‌های موازی محور y (که به ترتیب سختی عبارت‌اند از: ساده-ساده SSSS، ساده-گیردار SSCS و گیردار-گیردار CSCS) بیشتر می‌شود. از آنجا که در این تحقیق از نظریه کلاسیک ورق، برای توسعه نوار محدود دقیق استفاده شده است؛ نتایج حاصل از آن در محدوده ورق‌های نازک معتبر است؛ و با افزایش ضخامت ورق، از دقت فرکانس‌های محاسبه شده در این مطالعه کاسته می‌شود.

تحلیل دقیق و از نظریه کلاسیک ورق برای محاسبه فرکانس ارتعاش آزاد استفاده کرده‌اند؛ نتایج کاملاً بر هم منطبق‌اند. برای بیان قابلیت روش نوار محدود در تحلیل مسائل متنوع، مثال‌هایی از ارتعاش ورق‌های ناهمسان در ضخامت با چند ترکیب از مواد سرامیکی و فلزی، با حضور نیروهای درون‌صفحه و با شرایط مرزی پیرامونی و میانی مختلف، ارائه شده است.

همان‌گونه که انتظار می‌رود، با افزایش بارهای درون‌صفحه کششی، فرکانس ارتعاش آزاد ورق ناهمسان در ضخامت افزایش می‌یابد. از طرفی، فرکانس ارتعاش آزاد ورق

واژه‌نامه

- | | | |
|---------------------------------------|--|-----------------------------------|
| 1. functionally graded material (FGM) | 5. cross-ply | 10. extensional stiffness matrix |
| 2. Ritz | 6. anti-symmetric | 11. Reissner-Mindlin plate theory |
| 3. Galerkin | 7. Mindlin's plate theory | |
| 4. angle-ply | 8. a line-translational spring support | |
| | 9. volume fraction | |

مراجع

- Miyamoto, Y. A., Kaysser, W., Rabin, B. H., Kawasaki, A., and Ford, R. G., *Functionally Graded Material: Desing, Processing and Applications*, United States, 1999.
- Yamanouchi, M., Koizumi, M., Hirai, T., and Shiota, I., *Proceedings of First International Symposium on Functionally Gradient Materials*, Sendai, Japan, 1990.
- Koizumi, M., "The Concept of FGM", *Ceramic Transactions, Functionally Gradient Materials*, Vol. 34, pp. 3-10, 1993.
- Yu-Chung, L., and Reismann, H., "Dynamics of rectangular plates", *International Journal of Engineering Science*, Vol. 7, pp. 93-113, 1969.
- Srinivas, S., Joga-Rao, C. V., and Rao, A. K., "An Exact Analysis for Vibration of Simply-Supported Homogeneous and Laminated Thick Rectangular Plates", *Journal of Sound and Vibration*, Vol. 12, pp. 187-199, 1970.
- Srinivas, S., and Rao, A. K., "Bending, Vibration and Buckling of Simply Supported Thick Orthotropic Rectangular Plates and Laminates", *International Journal of Solids and Structures*, Vol. 6, pp. 1463-1481, 1970.
- Levinson, M., "Free Vibrations of a Simply Supported, Rectangular Plate: An Exact Elasticity Solution", *Journal of Sound and Vibration*, Vol. 98, pp. 289-298, 1985.
- Wittrick, W. H., "Analytical, Three-Dimensional Elasticity Solutions to Some Plate Problems, and Some Observations on Mindlin's Plate Theory", *International Journal of Solids and Structures*, Vol. 23, pp. 441-464, 1987.
- Noor, A. K., and Burto, W. S., "Three-Dimensional Solutions for Antisymmetrically Laminated Anisotropic Plates", *Journal of Applied Mechanics*, Vol. 57, pp. 182-8, 1990.
- Lin, C.-C., and King, W. W., "Free Transverse Vibrations of Rectangular Unsymmetrically Laminated Plates", *Journal of Sound and Vibration*, Vol. 36, pp. 91-103, 1974.
- Gorman, D. J., "An Exact Analytical Approach to the Free Vibration Analysis of Rectangular Plates with Mixed Boundary Conditions", *Journal of Sound and Vibration*, Vol. 93, pp. 235-247, 1984.
- Reddy, J. N., and Phan, N. D., "Stability and Vibration of Isotropic, Orthotropic and Laminated Plates According to a Higher-Order Shear Deformation Theory", *Journal of Sound and Vibration*, Vol. 98, pp. 157-170, 1985.
- Sciuva, M. d., "Bending, Vibration and Buckling of Simply Supported Thick Multilayered Orthotropic Plates: An Evaluation of a New Displacement Model", *Journal of Sound and Vibration*, Vol. 105, pp. 425-442, 1986.
- Khdeir, A. A., "Free Vibration and Buckling of

- Symmetric Cross-Ply Laminated Plates by an Exact Method", *Journal of Sound and Vibration*, Vol. 126, pp. 447-461, 1988.
15. Khdeir, A. A., "Comparison Between Shear Deformable and Kirchhoff Theories for Bending, Buckling and Vibration of Antisymmetric Angle-Ply Laminated Plates", *Composite Structures*, Vol. 13, pp. 159-172, 1989.
 16. McGee, O. G., Huang, C. S., and Leissa, A. W., "Comprehensive Exact Solutions for Free Vibrations of Thick Annular Sectorial Plates with Simply Supported Radial Edges", *International Journal of Mechanical Sciences*, Vol. 37, pp. 537-566, 1995.
 17. Chen, W. q., Ding, H. j., and Xu, R.-q., "On Exact Analysis of Free Vibrations of Embedded Transversely Isotropic Cylindrical Shells", *International Journal of Pressure Vessels and Piping*, Vol. 75, pp. 961-966, 1998.
 18. Boscolo, M., and Banerjee, J. R., "Dynamic Stiffness Method for Exact In-plane Free Vibration Analysis of Plates and Plate Assemblies", *Journal of Sound and Vibration*, Vol. 330, pp. 2928-2936, 2001.
 19. Xiang, Y., "Exact Vibration Solutions for Circular Mindlin Plates with Multiple Concentric Ring Supports", *International Journal of Solids and Structures*, Vol. 39, pp. 6081-6102, 2002.
 20. Li, Q. S., "An Exact Approach for Free Vibration Analysis of Rectangular Plates with Line-Concentrated Mass and Elastic Line-Support", *International Journal of Mechanical Sciences*, Vol. 45, pp. 669-685, 2003.
 21. Hatami, S., Azhari, M., and Saadatpour, M. M., "Free Vibration of Moving Laminated Composite Plates", *Composite Structures*, Vol. 80, pp. 609-620, 2007.
 22. Hatami, S., Ronagh, H. R., and Azhari, M., "Exact Free Vibration Analysis of Axially Moving Viscoelastic Plates", *Computers & Structures*, Vol. 86, pp. 1738-46, 2008.
 23. Xing, Y. F., and Liu, B., "Exact Solutions for the Free In-Plane Vibrations of Rectangular Plates", *International Journal of Mechanical Sciences*, Vol. 51, pp. 246-255, 2009.
 24. Hosseini-Hashemi, S., Rokni Damavandi Taher, H., Akhavan, H., and Omid, M., "Free Vibration of Functionally Graded Rectangular Plates Using First-Order Shear Deformation Plate Theory", *Applied Mathematical Modelling*, Vol. 34, pp. 1276-1291, 2010.
 25. Hosseini-Hashemi, S., Fadaee, M., and Atashipour, S. R., "Study on the Free Vibration of Thick Functionally Graded Rectangular Plates According to a New Exact Closed Form Procedure", *Composite Structures*, Vol. 93, pp. 722-735, 2011.
 26. Hosseini-Hashemi, S., Fadaee, M., and Atashipour, S. R., "A New Exact Analytical Approach for Free Vibration of Reissner-Mindlin Functionally Graded Rectangular Plates", *International Journal of Mechanical Sciences*, pp. 11-22, 2010.
 27. Hosseini-Hashemi, S., Fadaee, M., Damav, R., and Hosseini, T., "Exact Solutions for Free Flexural Vibration of Levy-Type Rectangular Thick Plates Via Third-Order Shear Deformation Plate Theory", *Applied Mathematical Modelling*, pp. 708-727, 2011.
 28. Kirchhoff, G., "Über Das Gleichgewicht Und Die Bewegung Einer Elastischen Scheibl", *Mathematik*, Vol. 40, pp. 51-88, 1850.
 29. Reddy, J. N., *Theory and Analysis of Elastic Plates and Shells*. CRC Taylor & Francis Group, New York, 2007.
 30. Birman, V., *Plate Structures, Solid Mechanics and It's Applications* 178, Springer, Netherlands, 2011.
 31. Abrate, S., "Functionally Graded Plates Behave Like Homogeneous Plates", *Composites Part B: Engineering*, Vol. 39, pp. 151-158, 2008.
 32. Saadatpour, M. M., Azhari, M., and Bradford, M. A., "Vibration Analysis of Simply Supported Plates of General Shape with Internal Point and Line Supports Using The Galerkin Method", *Engineering Structures*, Vol. 22, pp. 1180-1188, 2000.
 33. Zhao, X., Lee, Y., and Liew, K. , "Free Vibration Analysis of Functionally Graded Plates Using the Element Free Kp-Ritz Method", *Journal of Sound and Vibration*, Vol. 319, pp. 918-939, 2009.
۳۴. حاتمی، ش.، "بررسی ارتعاش، پایداری و تعادل غیر خطی ورق‌های پیوسته دارای سرعت طولی"، رساله دکتری، دانشگاه صنعتی اصفهان، اصفهان، ۱۳۸۵.
۳۵. فدکی، و. ا.، "بررسی کماتش ورق‌های با خواص ناهمسان در ضخامت نسبتاً ضخیم تحت بارگذاری مکانیکی و حرارتی"، پایان‌نامه کارشناسی ارشد، دانشگاه صنعتی اصفهان، اصفهان، ۱۳۸۷.
36. Matsunaga, H., "Free Vibration and Stability of Functionally Graded Plates According to a 2-D Higher-Order Deformation Theory", *Composite Structures*, Vol. 82, pp. 499-512, 2008.