

## بررسی تولید آنتروپی در جریان سکون متقارن محوری نانوسيال روی استوانه با شار حرارتی دیواره ثابت

حمید محمدیون<sup>۱\*</sup>، محمد حسین دبایی بناب<sup>۱</sup>، محسن دارابی<sup>۲</sup>، سید رضا حجازی<sup>۳</sup> و حید جانی پور بیدسردره<sup>۴</sup>

۱. دانشکده مهندسی مکانیک، واحد شهرود، دانشگاه آزاد اسلامی، شهرود
۲. باشگاه پژوهشگران جوان و نخبگان، واحد شهرود، دانشگاه آزاد اسلامی، شهرود
۳. دانشکده ریاضی، دانشگاه صنعتی شهرود، شهرود
۴. دانشکده ریاضی، واحد یاسوج، دانشگاه آزاد اسلامی، یاسوج

(دریافت مقاله: ۱۳۹۷/۸/۲ - دریافت نسخه نهایی: ۱۳۹۸/۱/۲۴)

**چکیده** - در این تحقیق، دمای بی بعد و تولید آنتروپی در جریان سکون شعاعی نانوسيال تراکم ناپذیر روی استوانه نامحدود در حالت پایا بررسی شده است. جریان آزاد نیز پایا بوده و قدرت اولیه جریان  $\bar{k}$  است. حل تشابهی معادلات ناویر استوکس و معادله انرژی در این مساله ارائه شده است. این معادلات، با استفاده از تبدیلات مناسبی که در این تحقیق معرفی شده است ساده سازی شده اند. معادلات کاملاً تشابهی در شرایطی حل شده اند که دیواره استوانه تحت تأثیر شار حرارتی ثابتی قرار دارد. کلیه حل های فوق برای محدوده اعداد رینولدز  $Re = \frac{\bar{k}a}{\nu_f}$  بین  $1/1000$  تا  $1/10000$  و مقادیر معنی از کسر حجمی نانوذرات ارائه شده است که در آن «شعاع استوانه» است و لزجت سینماتیکی سیال پایه است. نتایج نشان می دهند برای اعداد رینولدز بررسی شده، با افزایش کسر حجمی نانوذرات، عمق نفوذ مؤلفه محوری میدان سرعت کاهش می یابد در حالی که عدد ناسلت افزایش می یابد همچنین بیشترین مقدار آنتروپی تولیدی محاسبه شده است.

واژه های کلیدی: نانوسيال، جریان سکون، حل تشابهی، کسر حجمی، تولید آنتروپی.

## Investigation of Entropy Generation in Stagnation Point Flow of Nano Fluid Impinging on the Cylinder with Constant Wall Heat Flux

H. Mohammadiun<sup>1\*</sup>, M. Mohammadiun<sup>1</sup>, M. H. Dibaee Bonab<sup>1</sup>, M. Darabi<sup>2</sup>, S. R. Hejazi<sup>3</sup> and V. Janipour Bidsardarch<sup>4</sup>

1. Department of Mechanical Engineering, Shahrood Branch, Islamic Azad University, Shahrood, Iran.
2. Young Researchers and Elite Club, Shahrood Branch, Islamic Azad University, Shahrood, Iran.
3. Department of Mathematics, Shahrood University of Technology, Shahrood, Iran.
4. Department of Mathematics, Yasouj Branch, Islamic Azad University, Yasouj, Iran.

\*: مسئول مکاتبات، پست الکترونیکی: hmohammadiun@iau-shahrood.ac.ir

**Abstract:** In this research, dimensionless temperature and entropy generation for the steady state flow in the stagnation point of incompressible nanofluid impinging on an infinite cylinder have been investigated. The impinging free stream is steady with a constant strain rate  $\bar{k}$ . Similarity solution of the Navier-Stokes equations and energy equation is derived in this problem. A reduction of these equations is obtained using appropriate transformations introduced in this research. The general self similar solution is obtained when the heat flux on the cylinder wall is constant. All solutions brought above are presented for Reynolds numbers  $Re = \frac{\bar{k}a^2}{2\nu_f}$  that range from 0.1 to 1000 and the selected values of particle fractions, where  $a$  is the radius of the cylinder and  $\nu_f$  is the kinematic viscosity of the base fluid. Results show that for Reynolds numbers examined, as the particle fraction increases, the depth of diffusion of the fluid velocity field in axial direction decreases, whereas Nusselt number is raised. Also, the maximum value of entropy generation has been calculated.

**Keywords:** Nanofluid, Stagnation point flow, Similarity solution, Volume fraction, Entropy generation.

## فهرست علائم

دماهی جریان آزاد (K)	$T_\infty$	شعاع استوانه (m)	$a$
دماهی انجماد سیال پایه (K)	$T_{fr}$	ظرفیت گرمایی ویژه نانوسیال ( $\text{kJ kg}^{-1}\text{K}^{-1}$ )	$C_p$
مولفه شعاعی میدان سرعت ( $\text{ms}^{-1}$ )	$u$	ظرفیت گرمایی ویژه سیال پایه ( $\text{kJ kg}^{-1}\text{K}^{-1}$ )	$(C_p)_{bf}$
مولفه محوری میدان سرعت ( $\text{ms}^{-1}$ )	$w$	قطر معادل مولکول های سیال پایه (m)	$d_f$
متغیر تشابهی	$\eta$	قطر معادل مولکول های نانوذرات (m)	$d_p$
دماهی بی بعد	$\theta$	تابع بی بعد معرف میدان سرعت	$f(\eta)$
لزجت دینامیکی سیال پایه ( $\text{kgm}^{-1}\text{s}^{-1}$ )	$\mu$	ضریب هدایت حرارتی نانوسیال ( $\text{Wm}^{-1}\text{K}^{-1}$ )	$k_{eff}$
لزجت دینامیکی نانوسیال ( $\text{kgm}^{-1}\text{s}^{-1}$ )	$\mu_n$	ضریب هدایت حرارتی سیال پایه ( $\text{Wm}^{-1}\text{K}^{-1}$ )	$k_f$
لزجت دینامیکی سیال پایه ( $\text{kgm}^{-1}\text{s}^{-1}$ )	$\mu_{bf}$	ثابت بولتزمن $\frac{J}{10^{-33} \times 3866}$	$k_b$
لزجت سینماتیکی سیال پایه ( $\text{m}^2\text{s}^{-1}$ )	$v_f$	ضریب هدایت حرارتی نانوذرات ( $\text{Wm}^{-1}\text{K}^{-1}$ )	$k_p$
لزجت سینماتیکی نانوسیال ( $\text{m}^2\text{s}^{-1}$ )	$v_n$	ضریب هدایت حرارتی سیال پایه ( $\text{Wm}^{-1}\text{K}^{-1}$ )	$k_{bf}$
چگای نانوسیال ( $\text{kgm}^{-3}$ )	$\rho$	مولفه محوری میدان سرعت ( $\text{ms}^{-1}$ )	$\bar{k}$
چگای سیال پایه ( $\text{kgm}^{-3}$ )	$\rho_f$	فشار سیال ( $\text{Nm}^{-2}$ )	$p$
چگالی نانوذرات ( $\text{kgm}^{-3}$ )	$\rho_p$	فشار بی بعد	$P$
چگای سیال پایه ( $\text{kgm}^{-3}$ )	$\rho_{bf}$	مختصات استوانه ای (m)	$r, z$
تنش برشی ( $\text{Nm}^{-2}$ )	$\sigma$	عدد رینولدز سیال پایه	$Re$
کسر حجمی	$\varphi_v$	عدد رینولدز نانوسیال	$Re_n$
		دما (K)	$T$

## ۱- مقدمه

جمله انتقال حرارت، میکرومکانیک، سیستم های تهویه مطبوع و تجهیزات سرمایشی استفاده کرد. در سال های اخیر، مطالعات تجربی و عددی متعددی در زمینه انتقال حرارت جابه جایی نانو سیالات در هندسه های مختلف انجام شده است. کوزنتس و نیلد، انتقال حرارت جابه جایی آزاد در لایه مرزی جریان آرام

انتخاب نانوذرات مناسب می تواند باعث بهبود انتقال حرارت سیال در مقایسه با مایعات خالص شود. از نانوسیالات می توان برای بهبود سیستم مدیریت حرارتی در کاربردهای مهندسی، از

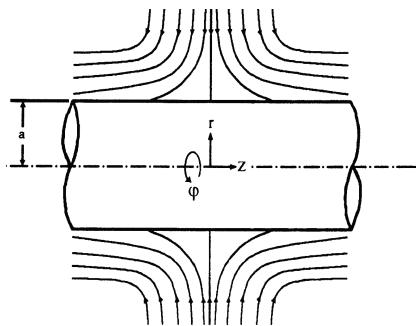
آزاد نسبت به محور استوانه و دائمی بودن جریان، کلیه مشتقات نسبت به  $\varphi$  (جهت زاویه‌ای) و  $t$  (زمان)، صفر بوده و معادلات ناویراستوکس در مختصات استوانه‌ای به‌شکل ساده‌تری تبدیل می‌شوند. گورلا [۵-۸] در مجموعه‌ای از مقالات، جریان سکون متقارن محوری اطراف استوانه را مورد بررسی قرار داد، که جریان به‌صورت آرام در حالت‌های دائم و گذرا در نظر گرفته شده بود. در این مقالات اثر حرکت محوری یکنواخت و نیز حرکت محوری هارمونیک استوانه مورد بررسی قرار گرفته است. محمدیون و همکاران [۹-۱۱] نیز در مجموعه‌ای از مقالات، حل‌های کاملاً تشابهی به‌منظور تحلیل جریان سکون متقارن محوری و انتقال آن روی محور استوانه‌ای با درنظر گرفتن اثرات تراکم پذیری جریان در حالت پایا ارائه داده‌اند.

به‌طور کلی در ۳۰ سال اخیر، کمینه‌سازی آنتروپی تولیدی، موضوع بسیاری از تحقیقات بوده است که از آن جمله می‌توان به پژوهش بیجان و لذما [۱۲]، لین و لی [۱۳] و ساسیکومار و بالاجی [۱۴]، اشاره کرد. در سال ۲۰۱۵ رشیدی و همکارانش تولید آنتروپی در جریان هیدرومغناطیسی روی یک دیسک متخلخل با خواص فیزیکی متفاوت را مورد بررسی قرار دادند [۱۵]. به‌تازگی بررسی قانون دوم ترمودینامیک در جریان سیال و انتقال حرارت سیال عبوری از صفحه تخت توسط مالوندی و همکارانش انجام شده است [۱۶]. فریدونی‌مهر و رحیمی یک حل دقیق برای محاسبه تولید آنتروپی در جریان هیدرومغناطیسی نانوسیال عبوری از سطح ورقی که منبسط یا منقبض می‌شود و دارای مکش و دمش سطحی است در حالت پایا ارائه دادند [۱۷]. آنها در این تحقیق معادلات دیفرانسیل حاکم را که معادلات با مشتقات جزئی بودند به دستگاه معادلات دیفرانسیل معمولی غیرخطی جفت شده تبدیل کردند و آنتروپی تولید شده را به عنوان تابعی از گرادیان دما و گرادیان سرعت بیان کردند.

آنچه در تحقیق حاضر به آن پرداخته شده است محاسبه نرخ تولید آنتروپی در جریان سکون متقارن محوری نانوسیال

یک نانوسیال را به‌صورت تحلیلی بررسی کردند [۱]. آنها نشان دادند که مدل به‌کار رفته برای نانوسیال با تأثیرات حرکت براونی تلفیق می‌شود. در پژوهش دیگری، کوزنتسو و نیلد [۲]، ناپایداری حرارتی در یک لایه مرزی متخلخل اشباع شده با یک نانوسیال را بررسی کردند. آنها با استفاده از تئوری ناپایداری خطی، یک حل تحلیلی برای انتقال حرارت جابه‌جایی در یک لایه افقی از محیط متخلخلی که به‌وسیله نانوسیال اشباع شده است، ارائه دادند. در این تحقیق از مدلی استفاده شده است که از ترکیب اثر حرکت براونی و ترموفورز<sup>۱</sup> استخراج شده است و معادله اندازه حرکت بریکمن<sup>۲</sup> برای محیط متخلخل مورد استفاده قرار گرفته است. آنها دریافتند که وجود نانوذرات (باتوجه به نحوه توزیع نانوذرات) می‌تواند باعث کاهش یا افزایش عدد رایلی<sup>۳</sup> بحرانی شود. به‌تازگی، خان و پاپ، جریان لایه مرزی یک نانوسیال که از روی یک سطح گسترش یافته عبور کرده است را مورد مطالعه قرار داده‌اند [۳]. مدل مورد استفاده برای نانوسیال در این تحقیق، شامل اثرات حرکت براونی و ترموفورز است. آنها یک حل تشابهی که وابسته به اعداد پرانتل<sup>۴</sup>، لوئیس<sup>۵</sup>، حرکت براونی و ترموفورز است ارائه دادند و اعداد ناسلت<sup>۶</sup> و شروود<sup>۷</sup> کاهش یافته را با اعداد ترموفورز و حرکت براونی برای مقادیر مختلف اعداد پرانتل و لوئیس به‌صورت جدول و نمودار نمایش دادند. همچنین تخمین‌های رگرسیون خطی عدد ناسلت کاهش یافته و عدد شروود کاهش یافته را بر حسب پارامترهای حرکت براونی و ترموفورز به‌دست آوردند. در مدل‌های مورد استفاده توسط کوزنتسو و نیلد و نیز خان و پاپ، وابستگی ضریب هدایت حرارتی نانوسیال به دما، درنظر گرفته نشده است.

اولین حل دقیق برای جریان سکون متقارن محوری روی یک استوانه نامحدود، توسط وانگ [۴] ارائه شد. در این حل فرض شده است که استوانه ساکن بوده و هیچ‌گونه حرکت چرخشی یا محوری ندارد، استوانه نیز بدون عبور جریان از سطح خود و فاقد نفوذ سطحی است. جریان به‌صورت شعاعی متقارن محوری و عمود بر محور است، به‌دلیل تقارن جریان



شکل ۱- تصویر نمادین جریان سکون شعاعی روی استوانه نامحدود

جدول ۱- روابط مورد استفاده برای محاسبه خواص نانوسيال [۱۸]

خاصیت	رابطه
چگالی	$\rho_n = (1 - \phi_v) \rho_f + \phi_v \rho_p$
لزجت دینامیکی	$\frac{\mu_n}{\mu} = \frac{1}{1 - \frac{34}{87} \left( \frac{d_p}{d_f} \right)^{-0.3} \phi_v^{0.3}}, \quad d_f = \left( \frac{6M}{N\pi\rho_f} \right)^{\frac{1}{3}}$
ضریب هدایت حرارتی	$\frac{k_{eff}}{k_f} = 1 + \frac{4}{4} Re_p^{-0.4} Pr_{bf}^{-0.66} \left( \frac{T}{T_{fr}} \right)^{0.3} \left( \frac{k_p}{k_f} \right)^{0.3} \phi_v^{0.66}, \quad Re_p = \frac{\rho_{bf} k_b T}{\pi \mu_{bf}^2 d_p} \quad \& \quad Pr_{bf} = \frac{\mu_{bf} (c_p)_{bf}}{k_{bf}}$

M وزن مولکولی سیال پایه، N عدد آوغادرو و  $\rho_f$  چگالی سیال پایه محاسبه شده در دمای  $T = 293K$  است.

نzdیکی استوانه، جریان کاملاً لرج است. در دوردست، جریان از نوع جریان پتانسیل بوده و با استفاده از معادلات جریان ایده‌آل بررسی می‌شود.

## ۲- خواص نانوسيال

نانوذرات اکسید آلومینیوم ( $\gamma Al_2O_3$ ) که در پژوهش حاضر به کار رفته‌اند ویژگی‌های زیر را دارند:

چگالی  $\rho_m = 3600 \frac{kg}{m^3}$ , قطر میانگین ذره:  $44 nm$

خواص نیز از مرجع [۱۹] استخراج شده است. چگالی، لزجت دینامیکی و ضریب هدایت حرارتی نانوسيال با روابط جدول (۱) محاسبه می‌شوند.

## ۳- معادلات حاکم

با توجه به اینکه جریان آرام نانوسيال مورد بررسی قرار گرفته

(با اندازه قطر میانگین ذرات در محدوده ۱ تا  $100$  نانومتر) روی استوانه است که تاکنون مورد تجزیه و تحلیل قرار نگرفته است. همان‌طور که در شکل (۱) مشاهده می‌شود جریان در مختصات استوانه‌ای ( $r, \phi, z$ ) با اجزای سرعت متناظر ( $u, v, w$ ) درنظر گرفته شده است. استوانه دارای طول نامحدود بوده و شعاع استوانه  $a$  است و مساله در شرایطی بررسی می‌شود که دیواره استوانه تحت تأثیر شار حرارتی ثابت قرار دارد. جریان روی استوانه به صورت شعاعی و به‌طرف استوانه بوده و در برخورد با آن به سکون رسیده و تشکیل دایره سکون را می‌دهد ( $r = a$  &  $z = 0$ ). از طرفی به‌دلیل وجود این جریان، جریانی موازی محور استوانه (در راستای محور  $z$ ) ایجاد می‌شود که مقدار بزرگی آن بستگی به فاصله از دایره سکون دارد. از آنجا که جریان از همه طرف به صورت متقابن به استوانه برخورد می‌کند، جریان دارای تقارن محوری است. سیال تراکم‌ناپذیر فرض شده و در

الگوبرداری از حل‌های غیرلزج ارائه شده در رابطه (۶) و با ضرب این روابط در توابع تبدیل مناسب، روابطی که در ادامه آمده، برای کاستن معادلات ناویراستوکس به معادلات تشابهی بی بعد ارائه شده است [۴]:

$$\begin{aligned} u &= -\bar{k} \frac{a}{\sqrt{\eta+1}} f(\eta), \\ w &= \bar{k} f'(\eta) z, \\ P &= \rho_n \bar{k} a^2 p, \theta(\eta) = \frac{T(\eta) - T_\infty}{aq_w} \end{aligned} \quad (8)$$

با استفاده از متغیرهای تشابهی و توابع تبدیل ارائه شده، معادلات حاکم به دستگاه معادلات دیفرانسیل معمولی تبدیل شده و با روش تفاضل محدود و با استفاده از الگوریتم ماتریس سه قطبی (TDMA)<sup>۸</sup> به طور همزمان حل می‌شوند. نتایج حاصل از حل این معادلات در ادامه ارائه شده است.

#### ۴- تابع جریان

به منظور توصیف بهتر جریان، می‌توان خطوط جریان را در صفحه شعاع-محور ترسیم کرد به این منظور تابع جریان بی بعد استوکس  $\Psi$  به این صورت معرفی می‌شود:

$$\Psi = \frac{\Psi}{ka^3} = f(\eta) \left( \frac{z}{a} \right) \quad (9)$$

همچنین با استفاده از تابع جریان می‌توان مؤلفه‌های بردار سرعت را با کمک رابطه (۱۰) بازنویسی کرد:

$$\begin{cases} u = -\frac{1}{r} \frac{\partial \Psi}{\partial z} \\ v = \frac{1}{r} \frac{\partial \Psi}{\partial r} \end{cases} \quad (10)$$

#### ۵- محاسبه نرخ تولید آنتروپی

تولید آنتروپی با دو رویکرد متفاوت قابل بررسی است. در رویکرد اول می‌توان تولید آنتروپی محلی را در هر نقطه از سیستم به دست آورد و در دیدگاه دوم، با انتگرال‌گیری از تابع توزیع آنتروپی محلی روی حجم مورد بررسی می‌توان به تولید آنتروپی کل (مقدار متوسط) دست یافت. نرخ تولید آنتروپی

است، جریان با رویکرد تک‌فازی مدل‌سازی می‌شود. رویکرد تک‌فازی بر این فرض استوار است که نانوذرات به خوبی در سیال پایه پراکنده شده و در مجموع به صورت یک محیط پیوسته با سرعت و دمای یکسان جریان پیدا می‌کند. در نتیجه معادلات حاکم بر سیال تراکم‌ناپذیر [۴ و ۷] را می‌توان برای نانوسیال نیز به کار برد که البته باید از خواص مؤثر استفاده کرد. با فرض تقارن محوری معادلات حاکم در مختصات استوانه‌ای چنین است:

معادله پیوستگی:

$$\frac{\partial}{\partial r}(ru) + r \frac{\partial w}{\partial z} = 0. \quad (1)$$

معادله اندازه حرکت راستای  $r$

$$\begin{aligned} u \frac{\partial u}{\partial r} + w \frac{\partial u}{\partial z} &= \\ -\frac{1}{\rho_n} \frac{\partial p}{\partial r} + v_n \left( \frac{\partial^2 u}{\partial r^2} + \frac{1}{r} \frac{\partial u}{\partial r} - \frac{u}{r^2} + \frac{\partial^2 u}{\partial z^2} \right) & \end{aligned} \quad (2)$$

معادله اندازه حرکت راستای  $z$

$$\begin{aligned} u \frac{\partial w}{\partial r} + w \frac{\partial w}{\partial z} &= \\ -\frac{1}{\rho_n} \frac{\partial p}{\partial z} + v_n \left( \frac{\partial^2 w}{\partial r^2} + \frac{1}{r} \frac{\partial w}{\partial r} + \frac{\partial^2 w}{\partial z^2} \right) & \end{aligned} \quad (3)$$

معادله انرژی:

$$\begin{aligned} \frac{1}{r} \frac{\partial}{\partial r} (rk_{eff} \frac{\partial T}{\partial r}) + \frac{\partial}{\partial z} (k_{eff} \frac{\partial T}{\partial z}) &= \\ (\rho c_p)_n [u \frac{\partial T}{\partial r} + w \frac{\partial T}{\partial z}] & \end{aligned} \quad (4)$$

شرایط مرزی این معادلات عبارتند از:

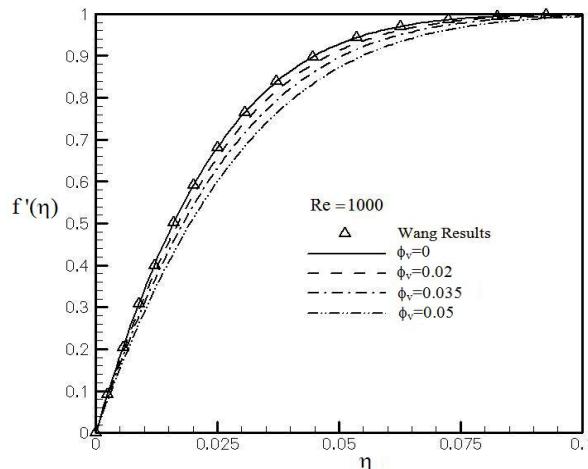
$$r = a : \quad u = 0, \quad w = 0 \quad (5)$$

$$r \rightarrow \infty : \quad u = -\bar{k} \left( r - \frac{a^3}{r} \right) \quad \text{and} \quad \frac{\partial u}{\partial r} = -\bar{k}, \quad w = \bar{k} z \quad (6)$$

$$\begin{aligned} r = a : \quad \frac{\partial T}{\partial r} &= -\frac{q_w}{k_{nf}} \\ r \rightarrow \infty : \quad T &= T_\infty \end{aligned} \quad (7)$$

در رابطه (۷) ضریب هدایت حرارتی نانوسیال و  $q_w$  شار حرارتی معلوم دیواره استوانه است که مقدار آن ثابت است.

با استفاده از متغیرهای تشابهی مناسب می‌توان تعداد متغیرهای موجود در معادلات حاکم را کاهش داد. با



شکل ۲- منحنی تغییرات  $f'(\eta)$  بر حسب  $\eta$  در  $Re=1000$

حجمی انتخابی و با اندازه قطر میانگین ذرات در محدوده ۱ تا ۱۰۰ نانومتر، ارائه شده است و پس از تعیین میدان سرعت و دمای بی بعد، نرخ تولید آنتروپی محاسبه شده است.

اثر تغییر کسر حجمی نانوذرات بر تابع  $(\eta)f'$  در  $Re=1000$  در شکل (۲) نمایش داده شده است. همان‌طور که ملاحظه می‌شود نتایج حل حاضر در  $\varphi_v = 0$  (برای سیال پایه) بر نتایج حل وانگ مرجع [۴] منطبق است. با افزایش کسر حجمی نانوذرات، عمق نفوذ مؤلفه محوری میدان سرعت سیال کاهش می‌یابد به عبارت دیگر تزریق نانوذرات در سیال پایه، باعث کاهش اینرسی حرکتی سیال می‌شود و با کاهش اندازه حرکت محوری سیال، سرعت محوری آن کاهش می‌یابد. نتایج نشان می‌دهند. بیشترین مؤلفه محوری مربوط به سیال پایه است.

اثر کسر حجمی نانوذرات بر منحنی‌های دمای بی بعد  $\theta$  در شرایطی که شار حرارتی ثابتی روی دیواره استوانه اعمال شده در شکل (۳) نمایش داده شده است، همان‌طور که مشاهده می‌شود به ازای کسر حجمی صفر ( $\varphi_v = 0$ ) همان نتایج گورلا [۷] به دست می‌آید و صحت روش حل تایید می‌شود که با افزایش کسر حجمی نانوذرات، گرادیان دمای بی بعد در سطح کاهش و در مقابل ضریب هدایت حرارتی افزایش می‌یابد. اما با توجه به اینکه شدت افزایش ضریب هدایت حرارتی در مقایسه

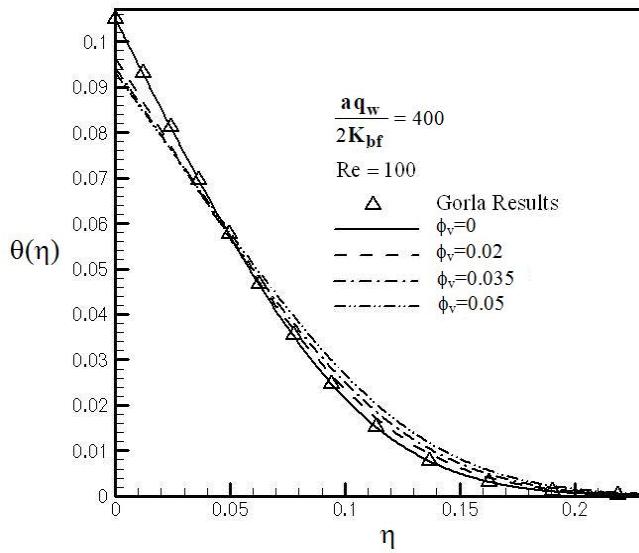
محلي، در دستگاه مختصات استوانه‌ای چنین محاسبه می‌شود [۲۰]:

$$\dot{S}_{gen}''' = \frac{k}{T^r} \left[ \left( \frac{\partial T}{\partial r} \right)^r + \left( \frac{1}{r} \frac{\partial T}{\partial \theta} \right)^r + \left( \frac{\partial T}{\partial z} \right)^r \right] + \frac{\mu}{T} \left[ \left( \frac{\partial u}{\partial r} \right)^r + \frac{1}{r} \left( \frac{\partial v}{\partial \theta} + u \right)^r + \left( \frac{\partial w}{\partial z} \right)^r \right] + \frac{\mu}{T} \left( \frac{\partial v}{\partial z} + \frac{1}{r} \frac{\partial w}{\partial \theta} \right)^r + \frac{\mu}{T} \left( \frac{\partial w}{\partial r} + \frac{\partial u}{\partial z} \right)^r + \frac{\mu}{T} \left( \frac{1}{r} \frac{\partial u}{\partial \theta} + r \frac{\partial}{\partial r} \left( \frac{v}{r} \right) \right)^r \quad (11)$$

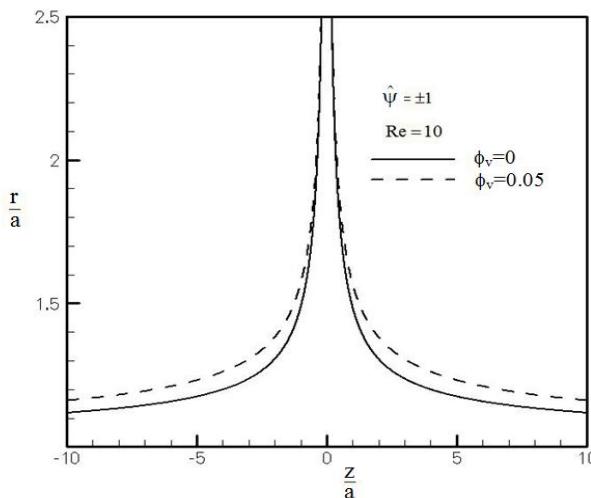
باتوجه به رابطه (۱۱)، تولید آنتروپی به دو عامل بستگی دارد، عامل اول مربوط به اثر هدایت حرارتی است که در آن، اختلاف دمای محدود، منجر به تولید آنتروپی می‌شود و عامل دوم مربوط به بازگشت‌ناپذیری اصطکاکی حاصل از لزجت سیال است که به گرادیان سرعت وابسته است. از آنجا که بهتر است نتایج به صورت بی بعد ارائه شوند، نرخ تولید آنتروپی ( $\dot{S}'''$ ) بر مقدار  $\dot{S}''' = k_f \Delta T / a^2 T_\infty$  تقسیم شده و نتیجه با رابطه بی بعد نشان داده شده است.

## ۶- نتایج

در این قسمت نتایج حاصل از حل معادلات دیفرانسیل (۱) تا (۴) در محدوده اعداد رینولدز مختلف و به ازای کسرهای



شکل ۳- اثر کسر حجمی نانوذرات بر دمای بی بعد  $\theta$

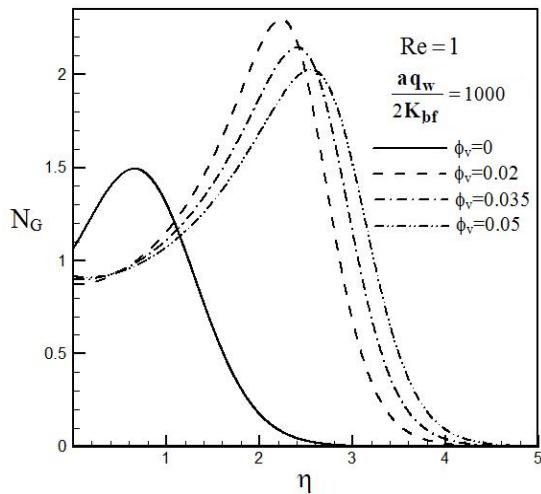


شکل ۴- نمایش خطوط جریان  $\psi$  در  $Re=10$  و مقادیر متفاوت کسر حجمی نانوذرات

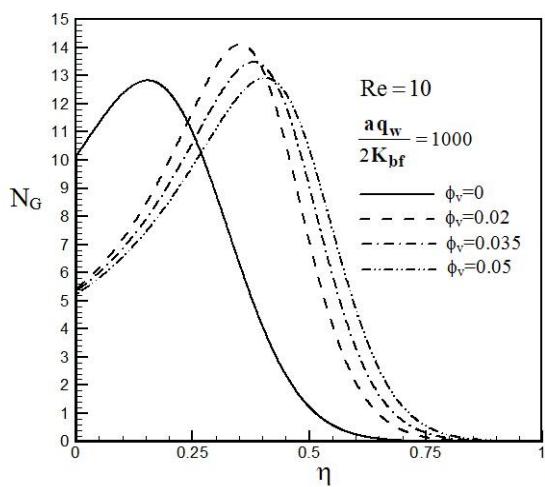
پخش می شوند. نتایج نشان می دهند خطوط جریان سیال پایه در فاصله نزدیکتری نسبت به سطح استوانه پخش می شوند. از آنجا که بردارهای سرعت مماس بر این خطوط هستند می توان دریافت که بردار سرعت دارای مؤلفه محوری (در راستای  $z$ ) و مؤلفه شعاعی (در راستای  $r$ ) است.

در شکل های (۵) و (۶) اثر کسر حجمی بر نرخ تولید آنتروپی در شرایطی که دیواره استوانه تحت تأثیر شار حرارتی ثابت است بررسی شده است. در فواصل بسیار نزدیک به سطح،

با شدت کاهش گرادیان دمای بی بعد در سطح بیشتر است، ضریب انتقال حرارت جابه جایی سیال افزایش می یابد. خطوط جریان ( $\psi = \text{Constant}$ ) سیال پایه و نانوسیال در شکل (۴) باهم مقایسه شده اند. در ترسیم این خطوط جریان  $\psi = \pm 1$  و  $Re = 10$  درنظر گرفته شده است. همان طور که انتظار می رود و شرایط فیزیکی این نوع جریان نیز ایجاب می کند، خطوط جریان با نزدیک شدن به دیواره جامد از وضعیت عمودی منحرف شده و در راستای محور استوانه



شکل ۵- منحنی های نرخ تولید آنتروپی بر حسب  $\eta$  در  $Re=1$ ، به ازای مقادیر متفاوت کسر حجمی



شکل ۶- منحنی های نرخ تولید آنتروپی بر حسب  $\eta$  در  $Re=10$ ، به ازای مقادیر متفاوت کسر حجمی

افزایش کسر حجمی نرخ تولید آنتروپی کاهش می‌یابد. اما با دور شدن از سطح و کاهش گرادیان‌های سرعت میزان تأثیر برگشت‌ناپذیری اصطکاکی در مقایسه با برگشت‌ناپذیری حرارتی به طور محسوسی کمتر می‌شود و همان‌طور که قابل پیش‌بینی است با افزایش کسر حجمی نانوسيال که به منزله افزایش نفوذ حرارتی و افزایش انتقال حرارت است نرخ تولید آنتروپی نانوسيال در مقایسه با سیال پایه بیشتر می‌شود و با افزایش کسر حجمی این روند افزایشی ادامه می‌یابد. این روند تولید آنتروپی تا جایی ادامه دارد که نفوذ انرژی محسوسی از

آنتریوپی سیال پایه  $\phi_v = 0$  بیشتر از آنتروپی نانوسيال است که دلیل آن بیشتر بودن مومتم<sup>۸</sup> سیال پایه در مقایسه با نانوسيال است که منجر به افزایش مؤلفه شعاعی میدان سرعت و نیز گرادیان‌های سرعت شده است، به عبارت دیگر نرخ افزایش برگشت‌ناپذیری اصطکاکی در مقایسه با برگشت‌ناپذیری حرارتی حاصل از شار حرارتی دیواره بیشتر بوده که منجر به افزایش آنتروپی کل شده است. برای کسرهای حجمی  $(\phi_v = 0.05 / 0.35 / 0.20 / 0.05)$  نیز منحنی‌ها رفتار مشابهی را نشان می‌دهند و در ابتدا به دلیل کاهش برگشت‌ناپذیری اصطکاکی با

جدول ۲- نرخ تولید آنتروپی ماکزیمم و موقعیت آن در  $\phi_v = 0.02$  و  $\frac{aq_w}{2K_{bf}} = 1000$

Re	$\eta_{max}$	$N_G max$
1	2/231	2/296
10	0/352	14/117
50	0/0985	43/086
100	0/056	68/823
250	0/0266	126/652
500	0/0153	196/914
1000	0/0082	301/858

جدول ۳- نرخ تولید آنتروپی ماکزیمم و موقعیت آن در  $\phi_v = 0.035$  و  $\frac{aq_w}{2K_{bf}} = 1000$

Re	$\eta_{max}$	$N_G max$
1	2/404	2/146
10	0/381	13/49
50	0/1076	41/404
100	0/0618	66/064
250	0/029	121/08
500	0/0168	188/790
1000	0/0096	289/732

## ۷- نتیجه‌گیری

در تحقیق حاضر حل تشابهی جریان سکون متقارن محوری نانوسيال روی استوانه ساکن، انتقال حرارت آن و نیز نرخ تولید آنتروپی ارائه شده است. دستگاه معادلات دیفرانسیل پاره‌ای با استفاده از تغییر متغیر و توابع تبدیل مناسبی به معادلات دیفرانسیل معمولی تبدیل شده و دستگاه معادلات دیفرانسیل حاصل، پس از گسته‌سازی تفاضل محدود، با استفاده از الگوریتم توماس (TDMA) حل شده‌اند. همه این نتایج در محدوده اعداد رینولدز ۰/۱ تا ۱۰۰۰ و به‌ازای مقادیر مختلف کسر حجمی نانوذرات ارائه شده است. نتایج نشان می‌دهد افزایش کسر حجمی نانوذرات، باعث کاهش مؤلفه شعاعی میدان سرعت می‌شود درحالی که ضریب انتقال حرارت

سطح به سیال وجود داشته باشد و گرادیان سرعت نیز صفر نباشد. همان‌طور که نتایج نشان می‌دهند، در فواصل بسیار دور نسبت به سطح، با کاهش گرادیان‌های سرعت و نیز کاهش محسوس نفوذ انرژی، نرخ تولید آنتروپی کاهش یافته و درنهایت به صفر میل می‌کند.

همان‌طور که در شکل‌های (۵) و (۶) مشاهده می‌شود، در فاصله شعاعی معینی نسبت به سطح استوانه، مقدار آنتروپی ماکزیمم است که این مقدار تحت تأثیر دمای سیال، لزجت دینامیکی، ضریب هدایت حرارتی، گرادیان سرعت و نیز گرادیان دما قرار دارد. مقدار آنتروپی ماکزیمم و نیز موقعیت آن در جدول‌های (۲) تا (۴) بیان شده است.

جدول ۴- نرخ تولید آنتروپی ماکزیمم و موقعیت آن در  $\phi_v = 0.05$  و  $\phi_w = 0.05$  در  $\frac{aq_w}{\gamma K_{bf}} = 1000$

Re	$\eta_{max}$	$N_G max$
1	۲/۰۵۴۷	۲/۰۲۷۳
۱۰	۰/۴۰۵	۱۲/۹۱۷
۵۰	۰/۱۱۵۳	۳۹/۷۸۵
۱۰۰	۰/۰۶۶۷	۶۳/۴۴
۲۵۰	۰/۰۳۲۳	۱۱۶/۱۴۴
۵۰۰	۰/۰۱۸۵	۱۸۱/۱۱
۱۰۰۰	۰/۰۱۰۴	۲۷۸/۲۷۳

با دور شدن از سطح، با کاهش محسوس نفوذ انرژی و نیز کاهش گرادیان‌های سرعت، به صفر میل می‌کند.

جابه‌جایی افزایش می‌یابد. در تمام موارد نرخ تولید آنتروپی ابتدا روندی افزایشی دارد و پس از رسیدن به مقدار ماکزیمم و

#### واژه‌نامه

- |                    |            |                                 |
|--------------------|------------|---------------------------------|
| 1. thermophoresis  | 4. Prandtl | 7. Sherwood                     |
| 2. Brinkman        | 5. Lewis   | 8. tridiagonal matrix algorithm |
| 3. Rayleigh number | 6. Nusselt | 9. momentum                     |

#### مراجع

- Kuznetsov, A. V., and Nield, D. A., "Natural Convection Boundary-Layer Flow of a Nanofluid Past a Vertical Plate", *International Journal of Thermal Sciences*, Vol. 49, No. 2, pp. 243–247, 2010.
- Kuznetsov, A. V., and Nield, D. A., "Thermal Instability in a Porous Medium Layer Saturated by a Nanofluid: Brinkman Model", *Transport in Porous Media*, Vol. 81, No. 3, pp. 409–422, 2010.
- Khan, W. A., and Pop, I., "Boundary-Layer Flow of a Nanofluid Past a Stretching Sheet", *International Journal of Heat and Mass Transfer*, Vol. 53, No. 11-12, pp. 2477–2483, 2010.
- Wang, C., "Axisymmetric Stagnation Flow on a Cylinder", *Quarterly of Applied Mathematics*, Vol. 32, No. 2, pp. 207-213, 1974.
- Gorla, R. S. R. , "Nonsimilar Axisymmetric Stagnation Flow on a Moving Cylinder", *International Journal of Engineering Science*, Vol. 16, No. 6, pp. 397-400, 1978.
- Gorla, R. S. R., "Transient Response Behaviour of an Axisymmetric Stagnation Flow on a Circular Cylinder Due to Time Dependent Free Stream Velocity", *International Journal of Engineering Science*, Vol. 16, No. 7, pp. 493- 502, 1978.
- Gorla, R. S. R., "Heat Transfer in Axisymmetric Stagnation Flow on a Cylinder", *Applied Scientific Research Journal*, Vol. 32, No. 5, pp. 541-553, 1976.
- Gorla, R. S. R., "Unsteady Viscous Flow in the Vicinity of an Axisymmetric Stagnation-Point on a Cylinder", *International Journal of Engineering Science*, Vol. 17, No.1, pp. 87-93, 1979.
- Mohammadiun, H., and Rahimi, A. B., "Stagnation-Point Flow and Heat Transfer of a Viscous, Compressible Fluid on a Cylinder", *Journal of Thermo Physics and Heat Transfer*, Vol. 26, No. 3, pp. 494-502, 2012.
- Mohammadiun, H., Rahimi, A. B., and Kianifar, A., "Axisymmetric Stagnation-Point Flow and Heat Transfer of a Viscous Compressible Fluid on a Cylinder With Constant Heat Flux", *Scientia Iranica B*, Vol. 20, No. 1, pp.185–194, 2013.
- Rahimi, A. B., and Mohammadiun, H., Mohammadiun, M., "Axisymmetric Stagnation Flow and Heat Transfer of a Compressible Fluid Impinging on a Cylinder Moving Axially", *Journal of Heat Transfer*, Vol. 138, No. 2, pp. 022201:1-9, 2016.
- Bejan, A., and Ledezma, G. A., "Thermodynamic Optimization of Cooling Techniques for Electronic

- Packages”, *International Journal of Heat and Mass Transfer*, Vol. 39, No. 6, pp. 1213–1221, 1996.
13. Lin, W. W., Lee, D. J., “Second Law Analysis of a Pin Fin Array Under Cross Flow”, *International Journal of Heat and Mass Transfer*, Vol. 40, No. 8, pp. 1937–1945, 1997.
14. Sasikumar, M., and Balaji, C., “Optimization of Convective Fin Systems: A Holistic Approach”, *Heat and Mass Transfer*, Vol. 39, No.1, pp. 57–68, 2002.
15. Rashidi, M. M., Mahmud, S., Freidoonimehr, N., and Rostami, B., ‘Analysis of Entropy Generation in an MHD Flow Over a Rotating Porous Disk with Variable Physical Properties”, *International Journal of Exergy*, Vol.16, No. 4, pp.481-503, 2015.
16. Malvandi, A., Ganji, D. D., Hedayati, F., Kaffash, M. H., and Jamshidi, M., “Series Solution of Entropy Generation Toward an Isothermal Flat Plate”, *Thermal Science*, Vol. 16, No.5, pp. 1289–1295, 2012.
17. Freidoonimehr F., Rahimi A. B., “Exact-Solution of Entropy Generation for MHD Nanofluid Flow Induced by a Stretching/Shrinking Sheet with Transpiration”: Dual Solution, *Advanced Powder Technology*, Vol. 28, No. 2, pp. 671-685, 2017.
18. Corcione M., “Empirical Correlating Equations for Predicting the Effective Thermal Conductivity and Dynamic Viscosity of Nanofluids”, *Energy Conversion and Management*, Vol. 52, No. 1, pp. 789-793, 2011.
19. Arun Kummar T., Pradyumna G., and Jahar S., “Investigation of Thermal Conductivity and Viscosity of Nanofluids”, *Journal of Environmental Research and Development*, Vol. 7, No. 2, pp. 768-777, 2012.
20. Bejan, M., *Entropy Generation Through Heat and Fluid Flow*, New York: Wiley, 1982.