

تحلیل ارتعاش آزاد ورق ساندویچی ضخیم با هسته متخلخل مدرج اشباع شده با استفاده از تئورى تغيير شكل برشى شبەسەبعدى

علی زمانی^۱ و محمد علی رهگذر^۲* ۱– گروه مهندسی عمران، دانشگاه شهید اشرفی اصفهانی، اصفهان ۲– گروه مهندسی عمران، دانشکده مهندسی عمران و حمل و نقل، دانشگاه اصفهان، اصفهان

(دریافت مقاله: ۱/۵/۱۱/۵ – دریافت نسخه نهایی: ۱/۴/۵)

چکیده – در این پژوهش به بررسی ارتعاش آزاد ورق ساندویچی مستطیلی ضخیم متشکل از رویههای همگن و هسته ناهمگن از جنس مواد متخلخل اشباع شده مدرج تابعی پرداخته شده است. در این هسته متخلخل مدرج تابعی، ویژگیهای مواد در راستای ضخامت بر اساس تئوری تنش بایوت و دیگر توابع داده شده تغییر میکنند. حل مساله بر اساس تئوری تغییر شکل برشی شبه سه بعدی بنا شده و معادلات حاکم و شرایط مرزی با استفاده از اصل همیلتون استخراج شده اند. ورق مورد بررسی دارای شرایط تکیه گاهی گیردار – ساده – گیردار بوده و در مطالعات قبلی از روش ساده ناویر که ورق را در شرایط تکیه گاهی ساده بررسی میکند استفاده شده، در صورتی که در تحقیق حاضر از روش مربعات دیفرانسیلی جهت حل مساله و گسسته سازی تحلیل عددی استفاده شده است. از جمله مزایای این روش حل، سادگی روش، کاهش حجم محاسبات نسبت به سایر روش های عددی و قابلیت لحاظ شرایط مرزی مختلف است. در این پژوهش ابتدا همگرایی و اعتبار سنجی تحلیل نسبت به نقاط شبکه بیان شده، سپس تأثیر مشخصات هسته قابلیت لحاظ شرایط مرزی مختلف است. در این پژوهش ابتدا همگرایی و اعتبار سنجی تحلیل نسبت به نقاط شبکه بیان شده، سپس تأثیر مشخصات هسته ورق ساندویچی مانند ضریب تخلخل، ضخامت، ضریب اسکمپتون، و ضخامت کل ورق و شرایط تکیه گاهی مختلف روی فرکانسهای طبیعی ورق ساندویچی بررسی شده است. به روز بودن تئوری استفاده شده در تحلیل ارتعاش آزاد ورق با هسته متخلخل مدرج تابعی از دیگر مزیتهای اصلی این پژوهش نسبت به پژوهشهای اخیر است.

واژههای کلیدی: ورق ساندویچی با هسته متخلخل مدرج تابعی اشباع شده، ارتعاش آزاد، تئوری بایوت، تئوری تغییر شکل برشی شبهسهبعدی، روش مربعات دیفرانسیلی.

Vibration Analysis of Thick Sandwich Plates with Saturated FG-Porous Core Using Quasi-3D Shear Deformation Theory

A. Zamani¹ and M. A. Rahgozar^{2*}

Civil Engineering Department, Ashrafi Isfahani University, Isfahan
 Department of Civil Engineering, Faculty of Civil Engineering and Transportation, University of Isfahan, Isfahan

Abstract: Free vibration analysis of a rectangular thick sandwich plate consisting of outer homogeneous layers with saturated nonhomogeneous Functionally Graded Porous (FGP) core has been conducted. Material property in this porous core could vary

* : مسئول مكاتبات، پست الكترونيكي:rahgozar@eng.ui.ac.ir

along the plate thickness according to Biot's stress theory and other related functions. Solution to this problem was based on Quasi-Three-Dimensional shear deformation theory, which results the governing differential equations and the boundary conditions of the plate model. The boundary conditions in the considered plate model were clamped-simple-simple-clamped supports, whereas in the previous studies generally Navier method is used in which simple supports is assumed for all sides of the plate. In the present study, in order to obtain our proposed numerical solution, the differential quadrature method is applied. Among advantages of this method are being simple and straightforward, having reduced computational effort compared to other numerical methods and being capable of accounting for plates with different boundary conditions. Convergence and validation of the results with respect to the grid points were first presented. The effect of different core properties such as porosity, thickness, Skempton's coefficient, total plate thickness, and different boundary conditions on FGP sandwich plate frequencies were investigated. Application of the latest theory for free vibration analysis of FGP sandwich plates is another main advantage of the presented method compared to other recent studies..

Keywords: Saturated functionally graded porous (FGP) sandwich plate, free vibration, Biot's theory, quasi-three-dimensionalshear deformation theory, differential quadrature method.

جابجایی راستاهای y ،X و z	\mathbf{u}_3 \mathbf{u}_2 , \mathbf{u}_1	ماتریس ضرایب وزنی متناظر برای مشتق r ام	$[A^{(r)}]$
جابجایی سطح میانی ورق در راستای X	u	عرض ورق	а
بردار جابجایی کل	$\{u\}$	ضريب اسكمپتون	В
حجم ورق	V	طول ورق	b
جابجایی سطح میانی ورق در راستای y	v	ضرايب سفتي ورق	$D_1 - D_{11}$
کار انجام شدہ توسط نیروہای خارجی	$\mathbf{W}_{\mathrm{ext}}$	مدول الاستيسيته	Е
جابجایی سطح میانی ورق در راستای Z	W	ضريب تخلخل	e ₁
	علائم يوناني	تابع تغییرات خواص مکانیکی در هستهی متخلخل اشباع شدهی ورق	f
ضريب تنش مؤثر بايوت	α	مدول برشي	G
مولفه های برشی تانسور کرنش	γ_{ij}	ضخامت کل ورق	h
عملگر تغییرات دیفرانسیلی	δ	ضخامت هستهى متخلخل اشباع شدهي ورق	h _c
مولفههای عمودی تانسور کرنش	$\boldsymbol{\epsilon}_{ij}$	ضخامت رویههای همگن همسانگرد ورق	h_{f}
تغییرات در محتویات حجم سیال داخل حفرهها	ζ	ضرايب لختي ورق	$I_0 - I_5$
ضريب لامه مادهي متخلخل زهكشي نشده	λ_{u}	ماتریس سختی	[K]
نسبت پواسون	V	تحت نام ضريب بايوت	М
نسبت پواسون مادهی متخلخل	\mathbf{v}_{u}	منتجههای تنش	\mathbf{M}_{ij}
چگالی	ρ	ماتریس جرم	[M]
تانسور تنش	σ_{ij}	تعداد نقاط شبکه در راستاهای x و y در حل به روش مربعات دیفرانسیلی	N _y و N _x
توابع ميدان جابجايي	$Ψ_z$ و $Ψ_y$ ، $Ψ_x$	مؤلفههای بردار یکهی عمود بر لبههای ورق در راستاهای x و y	n _y و n _x
فركانسهاي طبيعي بدون بعد ورق	Ω	منتجهی تنش	P _{zz}
فركانسهاي طبيعي ورق	ω	فشار سيال داخل حفرهها	р
	زيرنويس ها و بالانويسها	منتجههای تنش	\mathbf{Q}_{ij}
خواص مکانیکی مادہی متخلخل در حالت بدون تخلخل	0	نیروی خارجی عرضی وارد بر سطح ورق	q
نقاط مرزى	b	سطح ورق	S
خواص هسته	с	منتجههای تنش	\mathbf{S}_{ij}
نقاط میانی	d	انرژی جنبشی ورق	Т
خواص رويهها	f	انرژی پتانسیل کرنشی ورق	U

فهرست علائم

۱–مقدمه

شمار می آیند [۲ و ۴]. کاربرد گسترده ورق ها در سازه های مهندسی و نیز استفاده اجتنابناپذیر از این سازه سبک تحت شرایط و بارگذاری های مختلف، محققین را بر آن داشت تا موادی با ساختارهای متناسب با شرایط کارکرد را جایگزین مواد سنتی کنند. یکی از راههای کاهش جـرم سـازهها کـه در سالهای اخیر توجه محققین بسیاری را به خود مشغول کرده است، استفاده از مواد متخلخل است که نمونهای از آنها در شکل (۱) نشان داده شده است [۷]. ماده متخلخل به مادهای گفته میشود که شامل یک شبکه به هم پیوسته از خلل و فرج باشد که توسط آب یا سیال دیگر پرشده است [۸]. کلمه پروس ٔ از یک واژه یونانی به معنی گذرگاه گرفته شده است که بیانگر نقش این منافذ در مبادله بین سطح داخلی و خارجی جامد است که می تواند ماده را به داخل یا خارج سطح منتقل کند [۹]. مکانیک مواد متخلخل از مکانیک خاک سرچشمه می گیرد. این مواد، ویژگیهایی نظیر سبک بودن، چگالی کمتر نسبت به مـواد معمولی، انعطاف پذیری، عایق گرما و صوت، سطح ویژه بزرگ، جاذب انرژی، بازه دمایی بزرگ و نفوذپذیری خوب دارند. مواد متخلخل در هوافضا، الكترونيك، مخابرات، انرژي اتمي، داروسازی، ذوب فلزات، خودرو، پتروشیمی و جداکننده سیال كاربرد دارند به همين جهت مورد علاقمه طراحان سازه واقمع شدهاند [۸].

نکته دیگر که ذکر آن ضروری به نظر میرسد آن است که در سالهای اخیر برخی از محققین با در نظر گرفتن اثر سیال موجود در داخل حفرههای مادهی متخلخل، مبحثی را تحت عنوان مواد متخلخل اشباع شده ارائه کرده و به بررسی رفتار سازهها در این حالت پرداختهاند. در این حالت در کنار مشخصات هندسی سازه و درصد و چگونگی توزیع حفرهها، میزان تراکمپذیری سیال داخل حفرهها نیز بر روی رفتار سازه مورد بررسی تأثیر خواهد گذاشت [۷]. ملکزاده و همکاران مفحات ساندویچی را با اصلاح تئوری مرتبه بالای صفحات ساندویچی فراستیگ پیشنهاد کردند که در این تئوری، سهم

ديناميک ورق صورت پذيرد. براي مثال در مهندسي عمران، در ساخت پانل،ای مسطح انواع سازههای فولادی و بتنی، در صنایع هوافضا، برای ساخت هواپیما و موشک، در کشتیسازی، برای ساخت انواع زیردریایی بهکار برده می شود. در مهندسی مکانیک، ورقها به عنوان دیسکهای چرخان در دستگاههای ترمز و قسمتهایی از کلاچ مشاهده می شوند. همچنین، بهعنوان پانل های مسطح در بدنه ماشین ها وجود دارند. در مهندسی الکترونیک، بهعنوان محفظ ، در بسیاری از تجهیزات الكتريكي و الكترونيكي مورداستفاده قرار مي گيرنـد. ورق. دارای شکلهای گوناگون مستطیلی، دایروی، لوزی، مثلثی و ذوزنقهای هستند [۱]. بسیاری از نیازهایی که در صنایعی مانند هوافضا، ساختمان، نفت و گاز وجود دارند نمی توانند با استفاده از مواد معمولی و ورق،های متداول، برآورده شوند. مواد مرکب ا گزینه مناسبی جهت رفع این نیازها به شمار می آیند ایـن مـواد دستهای از مواد پیشرفته هستند که در آنها از ترکیب مواد ساده به منظور ایجاد مواد جدیدی که خواص مکانیکی و فیزیکی برتری دارند، استفاده شده است [۲ و۳]. سازههای ساندویچی^۲ یکی از انواع گوناگون مواد مرکب هستند [۲ و ۴]. دلیل استفاده از سازههای ساندویچی در صنایع مختلف در دهههای اخیر، وجود نسبت استحکام به وزن بالا و سختی^۳ خمشی بسیار بالای ایـن مواد پیشرفته است [۵]. ساختار این نوع سازهها حداقل شامل سه لایـه اسـت کـه روی هـم قرارگرفتهانـد. لایـههای بیرونـی بهطورمعمول از سختی و چگالی بیشتری نسبت به لایه میانی برخوردار هستند [۶]. مهمترین برتری سازه ساندویچی، نسبت سختی خمشی به وزن بالا در آن است. همین ویژگی است که باعث شده سازههای ساندویچی مقاومت کمانشی بیشتر و فرکانس طبیعی بزرگتری را نسبت به سایر سازهها دارا باشند. باوجود اين ويژگىها وجود مواردى همچون نحوه اتصال لايهها و کنترل کیفیت آنها از معدود معایب سازههای ساندویچی به

كاربرد وسيع ورق در صنعت و نيز هندسه جالب توجه آن،

باعث شده تا تلاش های بسیاری برای حل مسائل استاتیک و



شکل ۱– یک ساختار ساندویچی با هستهی متخلخل [۷]

بسیار بالا و قابلیت اطمینان نتایج گزارش شده است [۱۳]. امامی حسین آبادی و همکاران (۲۰۱۵)، در پژوهشی به بررسی ارتعاش آزاد یک ورق مدرج تابعی بر بستر الاستیک پاسترناک با استفاده از روش مربعات دیفرانسیلی پرداختند کـه اسـتفاده از این روش، منتج به یک دستگاه معادلات می شود که با حل مساله مقدار ویژه، شکل مودهای ورق و فرکانس های طبیعی حاصل می شود [۱۴]. پور مؤید و همکاران (۲۰۱۷)، در پژوهشی به بررسی تحلیل ارتعاش آزاد و کمانش پانل ساندویچی استوانهای ضخیم با هسته انعطاف پذیر با شرایط مرزی ساده با استفاده از تئوری مرتبه بالای بهبودیافته پرداختند. سادگی، جامعیت روش، و دقت بالای حل تحلیلی از مزیتهای اصلی این مقاله نسبت به روش های دیگر است [۱۵]. نگویـان و همکاران (۲۰۱۷)، خیز ورق را شامل دو بخش ناشی از خمـش و خیز ناشی از برش در نظر گرفته و میدان جابجایی جدیدی را فرض کردند و این تئوری را تئوری تغییر شکل برشی شبه سـه بعدی اصلاح شدہ نامیدند [۱۶]. با ابداع تئوری تغییر شکل برشی شبه سهبعدی ورقها و استفاده از مواد متخلخل بهصورت هدفمند در ورقهای ساندویچی پژوهشهایی نیز در این زمینهها انجام شده است:

تای و همکاران (۲۰۱۳)، با استفاده از یک تئوری سینوسی شبه سهبعدی ساده به تحلیل خمش صفحات مدرج تابعی با شرایط تکیهگاهی ساده پرداختند. در این پژوهش، با تقسیم جابجایی عرضی به جابجایی خمشی و جابجایی برشی، تعداد

نیروهای صفحهای رویههای بالایی و پایینی ورقهای ساندویچی و عامل استهلاک معادل ورق ساندویچی محاسبه شده و همچنین میرایی مساله نیز بـرای تحلیـل ارتعـاش مورد بررسی قرار گرفت [۱۰]. ژونگ و همکاران (۲۰۰۷)، حل دقیقی بهمنظور بررسی رفتار کمانش ورق،های مستطیلی با لایههای متقارن و با الیاف متعامد و شرایط تکیـهگاهی مفصـلی در معرض بارهای درون صفحه با تغییرات خطی و در یک راستا بر اساس تئوری برشی مرتبه یک ارائه کردند [۱۱]. خورشیدی و همکاران (۲۰۱۳)، به بررسی ارتعاش آزاد ورق کامپوزیت مستطیلی در تماس با سیال محدود پرداختند. در این تحقیق، از تئوریهای کلاسیک مرتبه یک تغییر شکل برشی و مرتبه سه تغییر شکل برشی استفاده شده است. بسامدهای طبیعی و مودهای لزج سیالی با استفاده از روش رایلی-ریتـز و بر اساس کوچکسازی شاخص رایلی محاسبه شده است همچنین نسبت منظری، نسبت ضـخامت، جهـت گیری الیـاف و تأثیر ویژگیهای مادهای لایهها و ابعاد مخزن بر روی بسامدهای طبیعی، اندازهگیری و جزئیات آن گـزارش شـده اسـت [۱۲]. ملکزاده (۲۰۰۹)، به بررسی ارتعاش یک ورق مدرج تابعی بـر بستر الاستیک پاسترناک با استفاده از تئوری الاستیسیته سهبعدی و روش حل عددی مربعات دیفرانسیلی پرداخت. در این تحقیق، تجزیه و تحلیل ارتعاش آزاد صفحات بر اساس دو پارامتر الاستیک ارائه شده است و فرمول ها بر اساس نظریه کششی سه بعدی است. در این تحقیق همگرایی سریع و دقت تأثیر آنها در رفتار دینامیکی سازه ها و مقادیر فرکانس های طبیعی سازه ساخته شده از این مواد بررسی شود. مروری بر تحقیقات گذشته نشان می دهد که تاکنون تحلیل ارتعاش آزاد ورق ساندویچی با هسته متخلخل مدرج اشباع شده با مدل سازی به کمک تئوری شبه سه بعدی و استفاده از روش حل مربعات دیفرانسیلی، ارائه نشده است. با توجه به موارد ذکر شده در تحقیق حاضر به منظور حل مسئله و رسیدن به پاسخ، فرضیه های زیر در نظر گرفته می شوند: ۱-دامنه ارتعاش در مقایسه باضخامت ورق کوچک است (تحلیل ارتعاش خطی). ۲-بین لایه های ورق ساندویچی لغزشی رخ نمی دهد.

۲ – استخراج معادلات حاکم

همانگونه که در شکل (۲) نشان دادهشده است، هندسه مورد بررسی در این پژوهش یک ورق ساندویچی با هسته متخلخل و دو رویه است. ورق موردنظر شامل یک هسته ساخته شده از مواد متخلخل اشباع شده با ضخامت h_c و دولایهی بیرونی همگن با ضخامت یکسان $h_f = 0.5(h - h_c)$ است.

مواد متخلخل مدرج مورد استفاده در هسته ورق ساندویچی در تحقیق پیشرو دستهای از مواد ناهمگن هستند که به دلیل وجود حفره در خود، استفاده از آنها منجر به کاهش چشم گیر وزن سازه می شود. توزیع حفره ها در این مواد می تواند بر اساس الگوهای مختلفی باشد. اما همان گونه که در شکل (۳) نیز نشان داده شده است، سه الگویی که بیشتر مورد توجه محققین قرار گرفته اند عبارتند از توزیع یکنواخت²، توزیع متقارن⁹ و توزیع نامتقارن^۸ [۲۲].

برای هسته متخلخل ناهمگن خواص مکانیکی ماده شامل مدول الاستیسیته (E)، مدول برشی (G) و چگالی (ρ) را میتوان در سه توزیع مورد بررسی به شکل زیر بیان کرد و روابط مورد نظر به شکل کلی زیر بیان میشوند [۲۲]:

$$\frac{\mathbf{E}(z)}{\mathbf{E}_{0}} = \frac{\mathbf{G}(z)}{\mathbf{G}_{0}} = \frac{\boldsymbol{\rho}(z)}{\boldsymbol{\rho}_{0}} = \mathbf{f}(z) \tag{1}$$

متغیرها و معادلات کاهش می یابد. معادلات این تحقیق در شرایط مرزی، با استفاده از اصل جابجایی های مجازی حل می شوند [۱۷]. شهسواری و همکاران (۲۰۱۸)، با استفاده از یک تئوری هایپربولیک جدید شبه سهبعدی، به بررسی ارتعاش آزاد ورقهای مدرج تابعی بر بستر وینکلر پاسترناک و کر پرداختنـد. آنها در این پژوهش، جابجاییهای عرضی را به جابجایی در راستای ضخامت، خمشی و برشی تقسیم کردند و سه الگوی تخلخل را با استفاده از روش حل گالرکین مـورد بررسـی قـرار دادند [۱۸]. کانگ گائو و همکاران (۲۰۱۸)، به بررسی تشدید غيرخطي اوليه پوسته هاي استوانهاي متخلخل مدرج تابعي با استفاده از روش مقیاس های چندگانـه^۵ پرداختنـد. آنهـا در ایـن پژوهش، سه دسته از مواد متخلخل مدرج تـابعی شـامل توزيـع متقارن، توزيع نامتقارن (توزيع نـرم) و توزيع يكنواخـت را بررسی کردند [۱۹]. زنگور (۲۰۱۸)، به بررسی پاسخهای خمشی مواد متخلخل مدرج تابعی تک لایه و ورق های ساندویچی با استفاده از تئوری تغییر شکل برشی شبه سه بعدی به روش حل ناویر پرداخت. در ایـن پـژوهش، هـر دو كـرنش نرمال و برشی مورد بررسی قرارگرفته و نیازی به ضریب تصحیح برشی نیست. همچنین در این تحقیق، نتایج عددی با مواد غیر متخلخل، مقایسه شد [۲۰]. گومار و همکاران (۲۰۱۹)، با استفاده از تئوری شبه سه بعدی جدید مرتبه پنج به بررسی رفتار استاتیکی صفحات مدرج تابعی تحت بار دینامیکی پرداختند. در این تئوری، مودهای تغییر شکلها جابجاییهای عرضي و محوري شامل توابع مرتبه چهار و مرتبه پنج جهت تخمین کرنش های محوری و برشی هستند. نتایج آنها نشان میدهند که این تئوری، برای آنالیز دقیق سازهها و مواد مدرج تابعی در مقایسه با مدلهای دیگر بسیار مفید است [۲۱].

امروزه افزایش استحکام و کاهش وزن سازهها یکی از مهمترین دغدغههای طراحان و مهندسان است. این مهم میتواند از راههای گوناگونی حاصل شود که یکی از این راهها استفاده از مواد مدرج متخلخل است. با توجه به مزایای ساختارهای متخلخل و استفاده روزافزون از آنها لازم است که



شکل ۳- الگوهای مورد بررسی برای توزیع حفرههای مادهی متخلخل هستهی ورق ساندویچی [۲۲]

که در این رابطه تابع بـدون بعـد f بـا توجـه بـه نـوع توزیـع حفرهها به شکل زیر تعریفشده است:

$$f = 1 - e_{1}$$

$$f = 1 - e_{1} \cos\left(\frac{\pi z}{h}\right)$$

$$rec{1}{} rec{z}{} rec{z}{}$$

$$f = 1 - e_1 \cos\left[\frac{\pi}{2}\left(\frac{z}{h_c} + \frac{1}{2}\right)\right]$$
 توزيع نامتقارن

روابط فوق مربوط به لایهای به مختصات z از مرکز ورق هستند. لازم به ذکر است این ورق مستطیلی در هر سه حالت توزیعهای یکنواخت، متقارن و نامتقارن مورد بررسی قرار می گیرد که در این روابط زیرنویس صفر بیانگر مقدار خاصیت موردنظر در حالت بدون حفره (e₁ = 0) است و ضریب بدون بعد e تحت عنوان ضریب تخلخل^ه شناخته می شود. همچنین معمولاً در مواد متخلخل نسبت پواسون (v) ثابت در نظر گرفته می شود. و با توجه به همسانگرد بودن این دسته از مواد رابطه

در این دسته از مواد نیز برقرار است.
$$\mathrm{G}=rac{\mathrm{E}}{2ig(1\!+\!
uig)}$$

تحقیقاتی در مورد ارتباط تنش و کرنش در مواد متخلخل توسط بایوت انجام گرفت [۲۳]؛ او در تئوری خود دو فرض اساسی را در نظر گرفت [۲۴]: ۱) افزایش فشار درون حفرهای منجر به انبساط میشود. ۲) اعمال بار فشاری بر حفرهها منجر به افزایش فشار داخل آنها میشود. ۲) اعمال بار فشاری بر حفرهها منجر به افزایش فشار داخل آنها میشود. ۲) اعمال بار فشاری بر حفرههای بالا نشان داد که در مواد متخلخل انها میشود. ۲) اعمال بار فشاری بالا نشان داد که در مواد متخلخل انها میشود. ۲) اعمال بار فشاری بر حفرههای بالا نشان داد که در مواد متخلخل میشود [۲۶] ۳) میشود (۳) در این ایل قانون هوک به شکل زیر اصلاح میشود (۳) ۲) حازی ۲) میشود و با میال داخل حفرههاست، ۵ تحت ۲) منوان ضریب تنش مؤثر بایوت شناخته میشود و س

$$p = -M\alpha\epsilon_{kk} \tag{9}$$

لازم به ذکر است کمیتهایی که برای هسته متخلخل محاسبه میشوند بایستی برای رویههای همگن بدون تخلخل (e₁ = 0, B = 0) نیز نشان داده شود:

$$\mathbf{v}_{u} = \mathbf{v} \quad \mathbf{M} = \mathbf{0} \quad \lambda_{u} = \frac{2\mathbf{v}_{f}}{1 - 2\mathbf{v}_{f}}\mathbf{G}_{f} \tag{V}$$

درنتيجه:

$$\lambda_{\rm u} + M\alpha^2 = \frac{2\nu_{\rm f}}{1 - 2\nu_{\rm f}} G_{\rm f} \tag{A}$$

زیرنویس f مربوط به پارامترهای رویههای بیرونی ورق است. در این پژوهش با استفاده از مدل تغییر شکل برشی شبه سهبعدی و با صرف نظر کردن از جابجاییهای داخل صفحهای u و v در مقایسه با جابجاییهای عرضی، میدانهای جابجایی به شکل زیر در نظر گرفته می شوند [۲۰]:

$$u_{1}(x, y, z) = -z \frac{\partial w}{\partial x} + f(z)\psi_{x}(x, y)$$

$$u_{2}(x, y, z) = -z \frac{\partial w}{\partial y} + f(z)\psi_{y}(x, y)$$

$$u_{3}(x, y, z) = w(x, y) + g(z)\psi_{z}(x, y)$$
(9)

که در این رابطه \mathbf{u}_2 ، \mathbf{u}_2 و \mathbf{u}_3 و \mathbf{u}_2 ، \mathbf{u}_2 ، \mathbf{u}_2 , \mathbf{u}_2 , \mathbf{u}_2 ای راستاهای x، \mathbf{y}_2 z را در نقاط اصلی بیان می کند. u v و w جابجایی در صفحه میانی amarit. $\mathbf{w}_x \in \mathbf{w}_x$ و $\mathbf{w}_y + \mathbf{v}_x$, $\mathbf{w}_x \in \mathbf{w}_x$ - ول محورهای \mathbf{y}_z amarit. $\mathbf{w}_x \in \mathbf{w}_x$, \mathbf{w}_x , $\mathbf{w}_x \in \mathbf{w}_x$ - \mathbf{v}_z o be one of the equation of t

$$f(z) = \frac{zh^2}{5h^2 + 4z^2} - \frac{4z^3}{27h^2} \quad g(z) = \frac{df(z)}{dz} \qquad (1 \circ)$$

$$\lambda_{u} = \frac{2\nu_{u}}{1 - 2\nu_{u}}G \qquad (-4)$$

$$p = M(\xi - \alpha \varepsilon_{kk}) \qquad (- \varepsilon)$$

$$\alpha = 1 - \frac{G}{G_0} = 1 - f \qquad (\neg +)$$

$$0 \le \alpha \le 1$$
 (J-4)

و در این رابطه کم تغییرات در محتویات حجم سیال است. این ضریب وابسته به حجم سیال موجود در حفره بوده و برای حالتی که حفرهها کاملاً با سیال پرشده باشند (مواد متخلخل اشباعشده) مقدار آن برابر با صفر خواهد بود. همچنین یاvنسبت پواسون برای ماده متخلخل بوده و M تحت نام ضریب بایوت شناخته می شود که از فرمول های رابطه (۵) محاسبه می شوند [۲۳]:

$$v_{u} = \frac{3v + \alpha B(1 - 2v)}{3 - \alpha B(1 - 2v)}$$

$$M = \frac{2(v_{u} - v)}{\alpha^{2}(1 - 2v_{u})(1 - 2v)}G$$

$$v \pounds v_{u} < 0.5$$
(δ)

که در ایس رابط متغیر بدون بعد \mathbf{B} به عنوان ضریب اسکمپتون^{۱۱} شناخته می شود. ایس ضریب میزان تراکم پذیری سیال موجود در داخل حفرها را نشان می دهد به گونه ای که $\mathbf{B} = \mathbf{B}$ بیان گر سیال کاملاً تراکم پذیر بوده و $\mathbf{I} = \mathbf{B}$ نشان دهنده سیال تراکم ناپذیر است. با یک بررسی مختصر در رابطه های (۴) سیال تراکم ناپذیر است. با یک بررسی مختصر در رابطه های (۴) و (۵) می توان نشان داد که در حالت $\mathbf{D} = \mathbf{B}$ به ترتیب روابط و (۵) می توان نشان داد که در حالت $\mathbf{D} = \mathbf{B}$ به ترتیب روابط در عبان می اوان نشان داد که در حالت $\mathbf{D} = \mathbf{B}$ به ترتیب روابط در عبان می توان نشان داد که در حالت $\mathbf{D} = \mathbf{B}$ به ترتیب روابط می توان نشان داد که در حالت (۳) برای مواد جامد در نتیجه قانون بایوت بیان شده در رابط (۳) برای مواد جامد حاوی سیال به رابطه مواد جامد که درواقع همان قانون هوک است، ساده می شود.

همانگونه که اشاره شد برای مواد متخلخل اشباعشده رابطه ع برقرار است و درنتیجـه بـه کمـک رابطـه (۵) میتـوان فشار داخل حفرهها را به این شکل محاسبه کرد:

$$\begin{split} \sigma_{yy} &= 2G\left(-z\frac{\partial^2 w}{\partial y^2} + f\frac{\partial \psi_y}{\partial y}\right) + \qquad (11) \\ \left(\lambda_u + M\alpha^2\right) \left(-z\frac{\partial^2 w}{\partial x^2} - z\frac{\partial^2 w}{\partial y^2} + f\frac{\partial \psi_x}{\partial x} + f\frac{\partial \psi_y}{\partial y} + \frac{dg}{dz}\psi_z\right) \\ \sigma_{zz} &= 2G\frac{dg}{dz}\psi_z + \\ \left(\lambda_u + M\alpha^2\right) \left(-z\frac{\partial^2 w}{\partial x^2} - z\frac{\partial^2 w}{\partial y^2} + f\frac{\partial \psi_x}{\partial x} + f\frac{\partial \psi_y}{\partial y} + \frac{dg}{dz}\psi_z\right) \\ \sigma_{xy} &= G\left[f\left(\frac{\partial \psi_x}{\partial y} + \frac{\partial \psi_y}{\partial x}\right) - 2z\frac{\partial^2 w}{\partial x\partial y}\right] \\ \sigma_{yz} &= Gg\left(\psi_x + \frac{\partial \psi_z}{\partial x}\right) \\ \sigma_{yz} &= Gg\left(\psi_y + \frac{\partial \psi_z}{\partial y}\right) \\ \sigma_{yz} &= Gg\left(\psi_y + \frac{\partial \psi_z}{\partial y}\right) \\ f(z) &= z \\ z &= z \\$$

که در رابطه فوق δ عملگر تغییرات دیفرانسیلی بوده، U انرژی پتانسیل کرنشی کل، T انرژی جنبشی، W_{ext} کار انجام شده توسط نیروی خارجی بر واحد سطح (q) هستند و t_1 و t_2 نیز دو زمان کاملاً دلخواه هستند که به شکل زیر تعریف می شوند: U = (17)

 $\frac{1}{2} \iiint_{V} \Big(\sigma_{xx} \epsilon_{xx} + \sigma_{yy} \epsilon_{yy} + \sigma_{zz} \epsilon_{zz} + \sigma_{xy} \gamma_{xy} + \sigma_{xz} \gamma_{xz} + \sigma_{yz} \gamma_{yz} \Big) dV$

$$T = \frac{1}{2} \iiint_{V} \rho \left[\left(\frac{\partial u_{1}}{\partial t} \right)^{2} + \left(\frac{\partial u_{2}}{\partial t} \right)^{2} + \left(\frac{\partial u_{3}}{\partial t} \right)^{2} \right] dV \quad (1V)$$
$$W_{ext} = \iint_{S} qwdS \qquad (1A)$$

که در این رابطهها S نشاندهنده سطح ورق و V نمایانگر حجم آن هستند. با توجه به بررسی ارتعاش آزاد ورق در این مقاله و عدم وجود نیروی خارجی، کار نیروهای خارجی برابر صفر است. رابطه همیلتون با استفاده از رابطه (۱۹) به شکل زیـر کـه انتگـرال

روش های عددی در مهندسی، سال ۴۲، شماره ۱، تابستان ۱۴۰۲

 $\begin{aligned} (11) & \varepsilon_{yy} = \frac{\partial u_2}{\partial y} = -z \frac{\partial^2 W}{\partial y^2} + f \frac{\partial \Psi_y}{\partial y} \end{aligned}$

$$\epsilon_{zz} = \frac{\partial u_3}{\partial z} = \frac{dg}{dz} \psi_z$$

$$\gamma_{xy} = \frac{\partial u_1}{\partial y} + \frac{\partial u_2}{\partial x} = \frac{\partial}{\partial y} \left(-z \frac{\partial w}{\partial x} + f \psi_x \right) + \frac{\partial}{\partial x} \left(-z \frac{\partial w}{\partial y} + f \psi_y \right)$$

$$\gamma_{xz} = \frac{\partial u_1}{\partial z} + \frac{\partial u_3}{\partial x} = \frac{\partial}{\partial z} \left(-z \frac{\partial w}{\partial x} + f \psi_x \right) + \frac{\partial}{\partial x} \left(w + g \psi_z \right)$$

$$\gamma_{yz} = \frac{\partial u_2}{\partial z} + \frac{\partial u_3}{\partial y} = \frac{\partial}{\partial z} \left(-z \frac{\partial w}{\partial y} + f \psi_y \right) + \frac{\partial}{\partial y} \left(w + g \psi_z \right)$$

در ادامه حل مسئله با جایگذاری رابطه فشـار داخـل حفـرهای (رابطه ۶) در رابطه تنش بایوت (رابطـه ۳) معادلـهای بـه شـکل زیر حاصل خواهد شد:

$$\sigma_{ij} = 2G\varepsilon_{ij} + (\lambda_u + M\alpha^2)\varepsilon_{kk}\delta_{ij} \qquad (17)$$

$$\begin{aligned} \sigma_{xx} &= 2G\epsilon_{xx} + (\lambda_{u} + M\alpha^{2})(\epsilon_{xx} + \epsilon_{yy} + \epsilon_{zz}) \\ \sigma_{yy} &= 2G\epsilon_{yy} + (\lambda_{u} + M\alpha^{2})(\epsilon_{xx} + \epsilon_{yy} + \epsilon_{zz}) \\ \sigma_{zz} &= 2G\epsilon_{zz} + (\lambda_{u} + M\alpha^{2})(\epsilon_{xx} + \epsilon_{yy} + \epsilon_{zz}) \\ \sigma_{xy} &= 2G\epsilon_{xz} \qquad (17) \\ \sigma_{xz} &= 2G\epsilon_{xz} \qquad (17) \\ \sigma_{yz} &= 2G\epsilon_{yz} \end{aligned}$$

با جایگذاری مؤلفههای کرنش (رابطه ۱۱) در رابطه تنش (رابطه ۱۳)، رابطه زیر حاصل میشود که نشاندهنده مؤلفههای تنش در راستاهای متفاوت است:

$$\sigma_{xx} = 2G\left(-z\frac{\partial^2 w}{\partial x^2} + f\frac{\partial \psi_x}{\partial x}\right) +$$

$$\left(\lambda_u + M\alpha^2\right)\left(-z\frac{\partial^2 w}{\partial x^2} - z\frac{\partial^2 w}{\partial y^2} + f\frac{\partial \psi_x}{\partial x} + f\frac{\partial \psi_y}{\partial y} + \frac{dg}{dz}\psi_z\right)$$

۲۶

را از حالت حجمی به حالت سطح تبدیل میکند، نیز قابل بیان است: <u>h</u>

$$\iiint_{V} () dV = \iint_{S} \int_{-\frac{h}{2}}^{2} () dz dS \qquad (14)$$

با جایگذاری مؤلفههای تنش (رابطه ۱۴) در رابطه تغییر حالت انتگرال (رابطه ۱۹) و نیز در رابطه (۱۶)، رابطه (۲۰) به شکل زیر بهدست میآید: δU =

$$\begin{cases} -M_{xx} \frac{\partial^{2} \delta w}{\partial x^{2}} + S_{xx} \frac{\partial \delta \psi_{x}}{\partial x} - M_{yy} \frac{\partial^{2} \delta w}{\partial y^{2}} + \\ S_{yy} \frac{\partial \delta \psi_{y}}{\partial y} + P_{zz} \delta \psi_{z} + S_{xy} \frac{\partial \delta \psi_{x}}{\partial y} + \\ S_{xy} \frac{\partial \delta \psi_{y}}{\partial x} - 2M_{xy} \frac{\partial^{2} \delta w}{\partial x \partial y} + Q_{xz} \delta \psi_{x} + \\ Q_{xz} \frac{\partial \delta \psi_{z}}{\partial x} + Q_{yz} \delta \psi_{y} + Q_{yz} \frac{\partial \delta \psi_{z}}{\partial y} \end{cases} \\ dS$$

$$\begin{split} \mathbf{M}_{ij} &= \int_{-\frac{h}{2}}^{\frac{h}{2}} \sigma_{ij} z dz, \qquad i, j = x, y \\ \mathbf{S}_{ij} &= \int_{-\frac{h}{2}}^{\frac{h}{2}} \sigma_{ij} f\left(z\right) dz \qquad i, j = x, y \\ \mathbf{Q}_{iz} &= \int_{-\frac{h}{2}}^{\frac{h}{2}} \sigma_{iz} g\left(z\right) dz \qquad i, j = x, y \end{split}$$

$$\begin{aligned} \mathbf{P}_{zz} &= \int_{-\frac{h}{2}}^{\frac{h}{2}} \sigma_{zz} \frac{dg(z)}{dz} dz \qquad i, j = x, y \end{aligned}$$

روش های عددی در مهندسی، سال ۴۲، شماره ۱، تابستان ۱۴۰۲

با جایگذاری مؤلفههای تنش (رابطه ۱۴)، در رابط ه منتجههای تنش (رابطه ۲۱) و با گسترش روابط، معادلات زیـر کـه شـامل منتجههای Q_{ij} ، P_{zz} و M_{ij} بر اساس ضـرایب D هسـتند بـه این شکل بیان میشوند: در این معادلهها M_{ij} لنگر خمشی بر واحد طـول ورق و Q_{ij} نیروی برشی بر واحد طـول ورق هسـتند. لازم بـه ذکـر اسـت متغیرهای P_{zz} و S_{ij} تعبیر فیزیکی خاصی ندارند.

$$\begin{split} \mathbf{M}_{xx} &= -\left(\mathbf{D}_{1} + \mathbf{D}_{3}\right) \frac{\partial^{2} \mathbf{w}}{\partial x^{2}} + \left(\mathbf{D}_{2} + \mathbf{D}_{4}\right) \frac{\partial \psi_{x}}{\partial x} - \quad (\texttt{Y}\texttt{Y}) \\ &\quad \mathbf{D}_{3} \frac{\partial^{2} \mathbf{w}}{\partial y^{2}} + \mathbf{D}_{4} \frac{\partial \psi_{y}}{\partial y} + \mathbf{D}_{5} \psi_{z} \\ \mathbf{M}_{yy} &= -\left(\mathbf{D}_{1} + \mathbf{D}_{3}\right) \frac{\partial^{2} \mathbf{w}}{\partial y^{2}} + \left(\mathbf{D}_{2} + \mathbf{D}_{4}\right) \frac{\partial \psi_{y}}{\partial y} - \\ &\quad \mathbf{D}_{3} \frac{\partial^{2} \mathbf{w}}{\partial x^{2}} + \mathbf{D}_{4} \frac{\partial \psi_{x}}{\partial x} + \mathbf{D}_{5} \psi_{z} \\ \mathbf{M}_{xy} &= 0.5 \mathbf{D}_{2} \left(\frac{\partial \psi_{x}}{\partial y} + \frac{\partial \psi_{y}}{\partial x} \right) - \mathbf{D}_{1} \frac{\partial^{2} \mathbf{w}}{\partial x \partial y} \\ \mathbf{S}_{xx} &= -\left(\mathbf{D}_{2} + \mathbf{D}_{4}\right) \frac{\partial^{2} \mathbf{w}}{\partial x^{2}} + \left(\mathbf{D}_{6} + \mathbf{D}_{7}\right) \frac{\partial \psi_{x}}{\partial x} - \\ &\quad \mathbf{D}_{4} \frac{\partial^{2} \mathbf{w}}{\partial y^{2}} + \mathbf{D}_{7} \frac{\partial \psi_{y}}{\partial y} + \mathbf{D}_{8} \psi_{z} \\ \mathbf{S}_{yy} &= -\left(\mathbf{D}_{2} + \mathbf{D}_{4}\right) \frac{\partial^{2} \mathbf{w}}{\partial y^{2}} + \left(\mathbf{D}_{6} + \mathbf{D}_{7}\right) \frac{\partial \psi_{y}}{\partial y} - \\ &\quad \mathbf{D}_{4} \frac{\partial^{2} \mathbf{w}}{\partial x^{2}} + \mathbf{D}_{7} \frac{\partial \psi_{x}}{\partial x} + \mathbf{D}_{8} \psi_{z} \\ \mathbf{S}_{xy} &= 0.5 \mathbf{D}_{6} \left(\frac{\partial \psi_{x}}{\partial y} + \frac{\partial \psi_{y}}{\partial x} \right) - \mathbf{D}_{2} \frac{\partial^{2} \mathbf{w}}{\partial x \partial y} \\ \mathbf{P}_{zz} &= \left(\mathbf{D}_{9} + \mathbf{D}_{10}\right) \psi_{z} - \mathbf{D}_{5} \frac{\partial^{2} \mathbf{w}}{\partial x^{2}} - \mathbf{D}_{5} \frac{\partial^{2} \mathbf{w}}{\partial y^{2}} + \\ &\quad \mathbf{D}_{8} \frac{\partial \psi_{x}}{\partial x} + \mathbf{D}_{8} \frac{\partial \psi_{y}}{\partial y} \\ \mathbf{Q}_{xz} &= \mathbf{D}_{11} \left(\psi_{x} + \frac{\partial \psi_{z}}{\partial x}\right) \\ \mathbf{Q}_{yz} &= \mathbf{D}_{11} \left(\psi_{y} + \frac{\partial \psi_{z}}{\partial y}\right) \end{split}$$

۲٧

همان طور که گفته شد ضریبهای D از بسط منتجههای تنش همان طور که گفته شد ضریب I_1 درواقع مشابه ضریب D در حاصل می شوند که ضریب I_1 درواقع مشابه ضریب D در ابطه ورق کرشهف است و تعداد ضرایب مذکور ۱۱ عدد است. شاخص بعدی در به دست آوردن معادله حاکم بر ورق، انرژی جنبشی است که به منظور محاسبه آن و جایگذاری در رابطه همیلتون، رابطه میدان جابجایی تئوری شبه سه بعدی (رابطه همیلتون، رابطه کلی انرژی جنبشی (رابطه ۷۲) در واحد سطح (با فرض همگن بودن می کنیم که مولفه I_0 جرم در واحد سطح (با فرض همگن بودن می کنیم که مولفه I_0 جرم در واحد سطح (با فرض همگن بودن می دولفههای لختی دورانی بر واحد سطح هستند. البته می کنیم که مولفه I_0 مرد ای I_1 و I_1 نه I_1 و I_1 می دوراند.

$$I_{0} = \int_{-\frac{h}{2}}^{\frac{h}{2}} \rho dz \qquad I_{1} = \int_{-\frac{h}{2}}^{\frac{h}{2}} \rho f^{2} dz$$

$$I_{2} = \int_{-\frac{h}{2}}^{\frac{h}{2}} \rho z^{2} dz \qquad I_{3} = \int_{-\frac{h}{2}}^{\frac{h}{2}} \rho z f dz \qquad (\Upsilon F)$$

$$I_{4} = \int_{-\frac{h}{2}}^{\frac{h}{2}} \rho g^{2} dz \qquad I_{5} = \int_{-\frac{h}{2}}^{\frac{h}{2}} \rho g dz$$

و رابطه انرژی جنبشی بر حسب مولف ه ای لختی به منظور جایگذاری در رابطه هامیلتون به شکل زیر بیان می شود:

$$\begin{split} \delta \mathbf{T} &= (\mathbf{f} \mathbf{\Delta}) \\ & \int \left[\mathbf{I}_{2} \frac{\partial^{2} \mathbf{w}}{\partial t \partial \mathbf{x}} \frac{\partial^{2} \delta \mathbf{w}}{\partial t \partial \mathbf{x}} + \mathbf{I}_{1} \frac{\partial \psi_{x}}{\partial t} \frac{\partial \delta \psi_{x}}{\partial t} - \mathbf{I}_{3} \frac{\partial^{2} \mathbf{w}}{\partial t \partial \mathbf{x}} \frac{\partial \delta \psi_{x}}{\partial t} - \mathbf{I}_{3} \frac{\partial^{2} \mathbf{w}}{\partial t \partial \mathbf{x}} \frac{\partial \delta \psi_{x}}{\partial t} - \mathbf{I}_{3} \frac{\partial^{2} \mathbf{w}}{\partial t \partial \mathbf{x}} \frac{\partial \delta \psi_{x}}{\partial t} - \mathbf{I}_{3} \frac{\partial^{2} \mathbf{w}}{\partial t \partial \mathbf{x}} \frac{\partial \delta \psi_{y}}{\partial t} - \mathbf{I}_{3} \frac{\partial^{2} \mathbf{w}}{\partial t \partial \mathbf{y}} \frac{\partial^{2} \delta \mathbf{w}}{\partial t \partial \mathbf{y}} + \mathbf{I}_{1} \frac{\partial \psi_{y}}{\partial t} \frac{\partial \delta \psi_{y}}{\partial t} - \mathbf{I}_{3} \frac{\partial^{2} \mathbf{w}}{\partial t \partial \mathbf{y}} \frac{\partial \psi_{y}}{\partial t} + \mathbf{I}_{0} \frac{\partial \mathbf{w}}{\partial t} \frac{\partial \delta \mathbf{w}}{\partial t} + \mathbf{I}_{0} \frac{\partial \mathbf{w}}{\partial t} \frac{\partial \delta \mathbf{w}}{\partial t} + \mathbf{I}_{0} \frac{\partial \mathbf{w}}{\partial t} \frac{\partial \delta \mathbf{w}}{\partial t} + \mathbf{I}_{0} \frac{\partial \mathbf{w}}{\partial t} \frac{\partial \delta \mathbf{w}}{\partial t} + \mathbf{I}_{0} \frac{\partial \mathbf{w}}{\partial t} \frac{\partial \delta \mathbf{w}}{\partial t} + \mathbf{I}_{0} \frac{\partial \mathbf{w}}{\partial t} \frac{\partial \delta \mathbf{w}}{\partial t} + \mathbf{I}_{0} \frac{\partial \mathbf{w}}{\partial t} \frac{\partial \mathbf{w}}{\partial t} + \mathbf{I}_{0} \frac{\partial \mathbf{w}}{\partial t} \frac{\partial \mathbf{w}}{\partial t} + \mathbf{w}_{0} \frac{\partial \mathbf{w}}{\partial t} \frac{\partial \mathbf{w}}{\partial t} \frac{\partial \mathbf{w}}{\partial t} + \mathbf{w}_{0} \frac{\partial \mathbf{w}}{\partial t} \frac{\partial \mathbf{w}}{\partial t} \frac{\partial \mathbf{w}}{\partial t} \frac{\partial \mathbf{w}}{\partial t} + \mathbf{w}_{0} \frac{\partial \mathbf{w}}{\partial t} \frac{\partial \mathbf{w}}{\partial t} \frac{\partial \mathbf{w}}{\partial t} \frac{\partial \mathbf{w}}{\partial t} + \mathbf{w}_{0} \frac{\partial \mathbf{w}}{\partial t} \frac$$

با جای گذاری رابطه تغییرات انرژی پتانسیل کرنشی (۲۰) و رابطه تغییرات انرژی جنبشی (۲۵) در رابط ه همیلتون (۱۵)، معادلات حاکم به شکل رابطه (۲۶) بیان می شوند:

$$\begin{split} & \overset{\mbox{black}}{\to} D_{1} = 2 \int_{-\frac{h}{2}}^{\frac{h}{2}} Gz^{2} dz \\ & J_{1} = 2 \int_{-\frac{h}{2}}^{\frac{h}{2}} Gz^{2} dz \\ & D_{2} = 2 \int_{-\frac{h}{2}}^{\frac{h}{2}} Gzf dz \\ & D_{3} = \int_{-\frac{h}{2}}^{\frac{h}{2}} (\lambda_{u} + M\alpha^{2}) z^{2} dz \\ & D_{4} = \int_{-\frac{h}{2}}^{\frac{h}{2}} (\lambda_{u} + M\alpha^{2}) zf dz \\ & D_{5} = \int_{-\frac{h}{2}}^{\frac{h}{2}} (\lambda_{u} + M\alpha^{2}) z \frac{dg}{dz} \end{bmatrix} dz \\ & D_{6} = 2 \int_{-\frac{h}{2}}^{\frac{h}{2}} Gf^{2} dz \\ & D_{7} = \int_{-\frac{h}{2}}^{\frac{h}{2}} (\lambda_{u} + M\alpha^{2}) f^{2} dz \\ & D_{8} = \int_{-\frac{h}{2}}^{\frac{h}{2}} (\lambda_{u} + M\alpha^{2}) f \frac{dg}{dz} dz \\ & D_{9} = 2 \int_{-\frac{h}{2}}^{\frac{h}{2}} G\left(\frac{dg}{dz}\right)^{2} dz \\ & D_{10} = \int_{-\frac{h}{2}}^{\frac{h}{2}} Gg^{2} dz \\ & D_{11} = \int_{-\frac{h}{2}}^{\frac{h}{2}} Gg^{2} dz \end{split}$$

$$\begin{cases} w(x, y, t) \\ \psi_{x}(x, y, t) \\ \psi_{y}(x, y, t) \\ \psi_{z}(x, y, t) \end{cases} = \begin{cases} W(x, y) \\ X(x, y) \\ Y(x, y) \\ Z(x, y) \end{cases} e^{i\omega t}$$
(YA)

و در ادامه به منظور حل مساله ارتعاش، با جایگذاری رابطه معادلههای دیفرانسیل حاکم بر ورق (۲۶) در رابطه (۲۸)، معادلههای نهایی ورق (هسته متخلخل و رویهها)، پس از ویرایش نهایی و مرتبسازی به شکل زیر بیان می شوند:

$$\begin{split} &-\left(\mathbf{D}_{2}+\mathbf{D}_{4}\right)\frac{\partial^{3}\mathbf{W}}{\partial x^{3}}-\left(\mathbf{D}_{2}+\mathbf{D}_{4}\right)\frac{\partial^{3}\mathbf{W}}{\partial x\partial y^{2}}+\left(\mathbf{D}_{6}+\mathbf{D}_{7}\right)\frac{\partial^{2}\mathbf{X}}{\partial x^{2}}+\\ &0.5\mathbf{D}_{6}\frac{\partial^{2}\mathbf{X}}{\partial y^{2}}-\mathbf{D}_{11}\mathbf{X}+\left(0.5\mathbf{D}_{6}+\mathbf{D}_{7}\right)\frac{\partial^{2}\mathbf{Y}}{\partial x\partial y}+\left(\mathbf{D}_{8}-\mathbf{D}_{11}\right)\frac{\partial \mathbf{Z}}{\partial x}\\ &=\omega^{2}\left(\mathbf{I}_{3}\frac{\partial \mathbf{W}}{\partial x}-\mathbf{I}_{1}\mathbf{X}\right)\\ &-\left(\mathbf{D}_{2}+\mathbf{D}_{4}\right)\frac{\partial^{3}\mathbf{W}}{\partial y^{3}}-\left(\mathbf{D}_{2}+\mathbf{D}_{4}\right)\frac{\partial^{3}\mathbf{W}}{\partial x^{2}\partial y}+\left(0.5\mathbf{D}_{6}+\mathbf{D}_{7}\right)\frac{\partial^{2}\mathbf{X}}{\partial x\partial y}+\\ &0.5\mathbf{D}_{6}\frac{\partial^{2}\mathbf{Y}}{\partial x^{2}}+\left(\mathbf{D}_{6}+\mathbf{D}_{7}\right)\frac{\partial^{2}\mathbf{Y}}{\partial y^{2}}-\mathbf{D}_{11}\mathbf{Y}+\left(\mathbf{D}_{8}-\mathbf{D}_{11}\right)\frac{\partial \mathbf{Z}}{\partial y}\\ &=\omega^{2}\left(\mathbf{I}_{3}\frac{\partial \mathbf{W}}{\partial y}-\mathbf{I}_{1}\mathbf{Y}\right)\\ &-\mathbf{D}_{5}\frac{\partial^{2}\mathbf{W}}{\partial x^{2}}-\mathbf{D}_{5}\frac{\partial^{2}\mathbf{W}}{\partial y^{2}}+\left(\mathbf{D}_{8}-\mathbf{D}_{11}\right)\frac{\partial \mathbf{X}}{\partial x}+\\ &\left(\mathbf{D}_{8}-\mathbf{D}_{11}\right)\frac{\partial \mathbf{Y}}{\partial y}-\mathbf{D}_{11}\frac{\partial^{2}\mathbf{Z}}{\partial x^{2}}-\mathbf{D}_{11}\frac{\partial^{2}\mathbf{Z}}{\partial y^{2}}\\ &+\left(\mathbf{D}_{9}+\mathbf{D}_{10}\right)\mathbf{Z}=\omega^{2}\left(\mathbf{I}_{5}\mathbf{W}+\mathbf{I}_{4}\mathbf{Z}\right) \end{split}$$

و به روش مشابه، شرایط مرزی مورد بحث مساله نیز، به شکل زیر قابل بیان هستند: در لبههای x = 0 x = 0 تکیهگاه گیردار^{۱۴} (C):

 $W = 0 \quad \frac{\partial W}{\partial x} = 0 \quad X = 0 \quad Y = 0 \quad Z = 0 \quad (\forall \circ)$

W = 0
$$\frac{\partial^2 W}{\partial x^2} = 0$$
 $\frac{\partial X}{\partial x} = 0$ Y = 0 Z = 0 (71)

تكيەگاە سادە غلتكى¹⁰ (S):

$$\begin{split} &-\frac{\partial^{2}M_{xx}}{\partial x^{2}} - \frac{\partial^{2}M_{yy}}{\partial y^{2}} - 2\frac{\partial^{2}M_{xy}}{\partial x\partial y} - \\ &I_{2}\frac{\partial^{4}w}{\partial t^{2}\partial x^{2}} + I_{3}\frac{\partial^{3}\psi_{x}}{\partial t^{2}\partial x} - I_{2}\frac{\partial^{4}w}{\partial t^{2}\partial y^{2}} \\ &+ I_{3}\frac{\partial^{3}\psi_{y}}{\partial t^{2}\partial y} + I_{0}\frac{\partial^{2}w}{\partial t^{2}} + I_{5}\frac{\partial^{2}\psi_{x}}{\partial t^{2}} - q = 0 \\ & (\gamma) \\ & \frac{\partial S_{xx}}{\partial x} + \frac{\partial S_{xy}}{\partial y} - Q_{xz} - I_{1}\frac{\partial^{2}\psi_{x}}{\partial t^{2}} + I_{3}\frac{\partial^{3}w}{\partial t^{2}\partial x} = 0 \\ & \frac{\partial S_{yy}}{\partial y} + \frac{\partial S_{xy}}{\partial x} - Q_{yz} - I_{1}\frac{\partial^{2}\psi_{y}}{\partial t^{2}} + I_{5}\frac{\partial^{2}w}{\partial t^{2}} = 0 \\ \\ & P_{zz} - \frac{\partial Q_{xz}}{\partial x} - \frac{\partial Q_{yz}}{\partial y} + I_{4}\frac{\partial^{2}\psi_{z}}{\partial t^{2}} + I_{5}\frac{\partial^{2}w}{\partial t^{2}} = 0 \\ \\ & P_{zz} - \frac{\partial Q_{xx}}{\partial x} - \frac{\partial Q_{yz}}{\partial y} + I_{4}\frac{\partial^{2}\psi_{z}}{\partial t^{2}} + I_{5}\frac{\partial^{2}w}{\partial t^{2}} = 0 \\ \\ & (\gamma) \\ & \text{ active integration of the strength of the st$$

سطح در راستاهای x و y میباشند.

به منظور حل مساله با استفاده از روش جداسازی متغیرها، رابطه بردار جابجایی برای مساله ارتعاش (۲۷) را به شکل زیر در نظر می گیریم که در این رابطه ω فرکانس طبیعی نوسانات ورق موردنظر بوده و $\overline{1-v} = i$ است [۲۷ و ۲۸].

مشتق اول تابع در این نقاط را می توان به شکل زیر تخمین زد:
$$\left[\frac{\mathrm{df}}{\mathrm{dx}}\right]_{\mathrm{N}\times\mathrm{N}} = \left[\mathbf{A}^{(\mathrm{I})}\right]_{\mathrm{N}\times\mathrm{N}} \left\{\mathbf{f}\right\}_{\mathrm{N}\times\mathrm{I}}$$
(۳۶)

که در این رابطه [A⁽¹⁾] ماتریس ضرایب وزنی متناظر برای مشتق اول است که به شکل زیر تعریف شده است [۳۱]:

$$A_{ij}^{(l)} = \begin{cases} \prod_{k=1 \atop k \neq i, j}^{N} (x_i - x_k) \\ \prod_{k=1 \atop k \neq j}^{N} (x_j - x_k) \\ \sum_{k=1 \atop k \neq i}^{N} \frac{1}{x_i - x_k} \\ i = j = 1, 2, 3, ..., N \end{cases}$$
(YV)

برای تخمین و محاسبه مشتق rام (مرتبه بالاتر) می توان رابط. کلی زیر را در نظر گرفت:

$$\left\{\frac{d^{r}f}{dx^{r}}\right\} = \left[A^{(r)}\right]\left\{f\right\} \quad r = 1, 2, \dots, N-1 \qquad (\text{TA})$$

$$\begin{bmatrix} \mathbf{A}^{(r)} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \mathbf{A}^{(1)} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} \mathbf{A}^{(r-1)} \end{bmatrix}$$

$$\mathbf{r} = 2, 3, \dots, \mathbf{N} - 1$$
(P9)

پس از معرفی روش مربعات دیفرانسیلی در دو حالت یکبعدی و دوبعدی در بخش های قبلی، در این قسمت معادلات حاکم برای شرایط مرزی مختلف حل خواهند شد. بر اساس توضیحات مربوط به ماتریس های [K] و [M] در پیوست ۱ و با استفاده از روش بیان شده، می توان رابطه حاکم (۲۹) را به شکل ماتریسی زیر که یک مساله مقدار ویژه است بیان کرد:

$$\label{eq:matrix} \begin{bmatrix} \mathbf{K} \end{bmatrix} \{ \mathbf{u} \} = \boldsymbol{\omega}^2 \begin{bmatrix} \mathbf{M} \end{bmatrix} \{ \mathbf{u} \} \tag{(fo)}$$

همچنین در ایـن رابطـه [K] و [M] مـاتریسهـای متقـارنی هستند که به ترتیب تحت عنوان ماتریس سختی و ماتریس جرم شناخته مي شوند. شرایط مرزی (۳۰) تا (۳۳) را نیز می توان به شکل زیر بیان کرد: $[T]{u} = {0}$ (41) بهمنظور محاسبه فرکانس،ای طبیعی ورق و شکل مودهای

$$y = 0$$

 $y = b$
نکیهگاه گیردار (C):
 $W = 0$ $\frac{\partial W}{\partial y} = 0$ $X = 0$ $Y = 0$ $Z = 0$ (۳۲)
نکیهگاه ساده غلتکی (S):
 $W = 0$ $\frac{\partial^2 W}{\partial y^2} = 0$ $X = 0$ $\frac{\partial Y}{\partial y} = 0$ $Z = 0$ (۳۳)

۳-حل عددی معادلات حاکم به روش مربعات دیفرانسیلی [۲۷] روش مربعات ديفرانسيلي براي اولين بار توسط بلمن و همکارانش (۱۹۷۱ و ۱۹۷۲) معرفی شد و پسازآن توسط سایر محققین بهویژه مهندسین مکانیک گسترش یافت و برای حل مسائل گوناگون استفاده شد [۲۷، ۲۹ و ۳۰].

روش مربعات دیفرانسیلی هرچند در مقابل روشهایی همچون اجزای محدود، ریتز و گالرکین ضعیفتر است اما برای هندسههای ساده که هم به این روش و هم روشهای دیگر قابل حل هستند روش مربعات دیفرانسیلی حجم محاسبات کمتری دارد [۳۱] و به همین دلیل در این مقاله از این روش استفاده می شود.

چنانچه مقادیر تابع دوبعدی F=F(x,y) در یک ناحیـه مسـتطیلی متشکل از $N_{
m x} imes N_{
m y}$ نقطه به شکل ماتریسی زیر در نظر گرفته شود؛ $F_{ii} = f(x_i, y_i)$ $i = 1, 2, ..., N_x$ $j = 1, 2, ..., N_y$ (**TF**) آنگاه مشتقات تابع در این شبکه از نقاط به شکل زیر تخمین زده می شود [۳۲]:

لازم به ذکر است که معمـولاً تعـداد نقـاط در هـر دو راسـتا بـا یکدیگر برابر در نظر گرفته می شوند (N_x = N_y) اما در حالت کلی می توانند با یکدیگر برابر نباشند.

$$\begin{bmatrix} \frac{\partial^{r} \mathbf{F}}{\partial \mathbf{x}^{r}} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \mathbf{A}^{(r)} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} \mathbf{F} \end{bmatrix}$$
(Y\Delta)
$$\begin{bmatrix} \frac{\partial^{s} \mathbf{F}}{\partial \mathbf{y}^{s}} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \mathbf{F} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} \mathbf{A}^{(s)} \end{bmatrix}^{T} \\\begin{bmatrix} \frac{\partial^{r+s} \mathbf{F}}{\partial \mathbf{x}^{r} \partial \mathbf{y}^{s}} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \mathbf{A}^{(r)} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} \mathbf{F} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} \mathbf{A}^{(s)} \end{bmatrix}^{T}$$

متناظر لازم است معادلات جبري (۴۰) و (۴۱) کـه بـه ترتيب بیانگر معادلات حاکم و شرایط مرزی هستند به شکل همزمان حل شوند. حل همزمان این معادلات جبری منجر به ازدیاد تعداد معادلات نسبت به تعداد مجهولات می شود. به منظور حل این مشکل میتوان از روش مربعات دیفرانسیلی تعمیمیافته استفاده کرد [۳۳]. در این روش ابتدا نقـاط حـل مسـاله بـه دو دستهی نقاط مرزی^{۱۰} (با زیرنـویس b) و نقـاط میانی^{۱۷} (بـا زیرنویس d) تقسیمبندی میشوند بهطوریکه تعداد نقاط مرزی در هر یک از مرزها با تعداد شرایط مرزی بر روی آن لبه برابر است. با صرفنظر کردن از ارضای معادلات در نقاط مرزی و جایگزین کردن آن معادلات با معادلات شرایط مرزی تعداد معادلات با تعداد مجهولات برابر خواهد شد. لازم به ذکر است که به دلیل آنکه در توزیع چبیشف-گاوس-لوباتو تـراکم نقاط در مرزها بسیار بالا است، صرفنظر کردن از ارضای معادلات حاکم در برخی از نقاط مرزی خطای چندانی ایجاد نمي کند [۲۷].

با توجه به تعداد شرایط مرزی بر روی هر لبه از ورق (روابط (۳۰) تا (۳۳) مشاهده شود)، لازم است از هر سمت برای هر یک از متغیرهای X، Y و Z یک لبه و برای متغیر W دو لبه بهعنوان نقاط مرزی انتخاب شود [۲۷]. با حذف معادله حاکم در نقاط مرزی میتوان رابطه (۴۰) را به شکل زیر بیان کرد:

$$\left[\bar{\mathbf{K}}\right]\left\{\mathbf{u}\right\} = \omega^{2}\left[\bar{\mathbf{M}}\right]\left\{\mathbf{u}\right\} \tag{FT}$$

با تفکیک ستون هایی متناظر با نقاط مرزی (با زیرنویس b) و میانی (با زیرنویس d) در روابط (۴۲) و (۴۱) می توان این روابط را به شکل زیر بیان کرد:

$$\begin{bmatrix} \overline{\mathbf{K}} \end{bmatrix}_{b} \{ \mathbf{u} \}_{b} + \begin{bmatrix} \overline{\mathbf{K}} \end{bmatrix}_{d} \{ \mathbf{u} \}_{d} = \mathbf{w}^{\mathsf{r}} \left(\begin{bmatrix} \overline{\mathbf{M}} \end{bmatrix}_{b} \{ \mathbf{u} \}_{b} + \begin{bmatrix} \overline{\mathbf{M}} \end{bmatrix}_{d} \{ \mathbf{u} \}_{d} \right)$$

$$(\mathbf{w}^{\mathsf{r}} + \mathbf{w}^{\mathsf{r$$

$$\begin{bmatrix} T \end{bmatrix}_{b} \{u\}_{b} + \begin{bmatrix} T \end{bmatrix}_{d} \{u\}_{d} = \{0\} \qquad (- \mathbf{\tilde{r}})$$

با استفاده از رابطه (۴۳–ب) می توان رابطه زیر را بین جابجـایی در نقاط مرزی و میانی بیان کرد:

$$\left\{u\right\}_{b} = \left[p\right]\left\{u\right\}_{d} \tag{44}$$

$$[\mathbf{p}] = -[\mathbf{T}]_{\mathbf{b}}^{-1}[\mathbf{T}]_{\mathbf{d}}$$
(۴۵)

$$\begin{bmatrix} \mathbf{K}^* \end{bmatrix} \{ \mathbf{u} \}_{\mathrm{d}} = \boldsymbol{\omega}^2 \begin{bmatrix} \mathbf{M}^* \end{bmatrix} \{ \mathbf{u} \}_{\mathrm{d}}$$
(۴۶)

که در این رابطه

$$\begin{bmatrix} \boldsymbol{K}^* \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \boldsymbol{\bar{K}} \end{bmatrix}_d + \begin{bmatrix} \boldsymbol{\bar{K}} \end{bmatrix}_b \begin{bmatrix} \boldsymbol{p} \end{bmatrix}$$

$$\begin{bmatrix} \boldsymbol{M}^* \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \boldsymbol{\bar{M}} \end{bmatrix}_d + \begin{bmatrix} \boldsymbol{\bar{M}} \end{bmatrix}_b \begin{bmatrix} \boldsymbol{p} \end{bmatrix}$$
(FV)

با حل مساله مقدار ویژه (۴۶) فرکانس های طبیعی بهعنوان مقادیر ویژه و شکل مودهای متناظر بهعنوان بردارهای ویژه بهدست میآیند. لازم به ذکر است که بردارهای ویژهی بهدستآمده از رابطه (۴۶) جابجایی در هر شکل مودها را تنها در نقاط میانی نشان میدهند و با استفاده از رابطه (۴۴) مقادیر متناظر جابجایی در نقاط مرزی نیز بهدست میآیند و از این طریق شکل مودها تکمیل میشوند. همچنین متذکر میشود با توجه به حجم بالای محاسبات ریاضی معادلات فوق با کدنویسی در نرمافزار متلب حل شدهاند.

۴– بحث و بررسی نتایج عددی

در ارائه نتایج عددی به عنوان مثالی از ورق های ساندویچی، یک ورق شامل هسته متخلخل مدرج اشباع شده از جنس مرمر تنسی^۱ و رویه ها از جنس فولاد انتخاب شده است که خواص مکانیکی موردنیاز این مواد در جدول ۱ ارائه شده اند. شرایط مرزی به شکل گیردار بر روی لبه های y = b ، x = 0 و ساده بر روی لبه های x = 0 در نظر گرفته شده اند که به شکل ccssc clamped) نشان داده می شود. مشخصات ورق موردنظر نیز به شکل زیر است:

h/a = 0/1, $h_c/h = 0/6$, $e_1 = 0/5$, b/a = 2,

B = 0/5

جهت مقایسه نتایج تحلیل ورق مورد نظر با نتایج مقالات مشابه اخیـر و بـهمنظور بررسـی پـارامتری و همگرایـی جوابهـا، فرکانسهـای طبیعی ورق در حالت بدون بعد به شکل زیر بیان میشوند:

جدول ۱- خواص مکانیکی مواد [۱۵].					
جنس مادہ	E(GPa)	ν	$\rho \left(kg / m^{^{3}} \right)$		
مرمر تنسى	۶.	٥/٢۵	۲۷۰۰		
فولاد	700	۰/۳۳	۷۸۵۰		

[WA] (المنابلة المترام المكانك

$$\Omega = \omega a \sqrt{\frac{\rho_0}{E_0}} \tag{FA}$$

ابتدا همگرایی تحلیل عددی ارائهشده بررسی خواهد شد و پس از آن از طریق مقایسه نتایج با نتایج گزارششده در سایر مراجع صحت تحليل ارائهشده نيز نشان داده خواهد شد. درنهايت به مطالعه و بررسی تأثیر مشخصات ورق بر فرکانس،های طبیعی و پاسخ دینامیکی آن پرداخته خواهد شد.

در هر تحلیل عددی لازم است هم گرایی رونـد حـل مساله بررسی گردد. همانگونـه كـه پـیشتـر نیـز گفتـه شـد درروش مربعات دیفرانسیلی دامنه حل مسئله بـه N نقطـه تقسـیمبندی می شود، به طوری که با افزایش مقدار N دقت تحلیل افزایش خواهد یافت. بهمنظور بررسی ایـن مسـئله ابتـدا یـک ورق بـا مشخصات مذکور در نظر گرفته می شود.

بەمنظور تحلیل ہمگرایی، تأثیر تعداد نقاط مشبندی مدل بر روی فرکانس،های طبیعی ورق موردبررسی قرار گرفت. روند حل به این صورت است که تعداد این نقاط ($N_{
m y}~$ و $N_{
m y}$)، از عدد ۷ شروع، و به ۹، ۱۱، ۱۳، ۱۵، ۱۷، ۱۹ و ۲۱ افزایش داده شد سپس فرکانس اول تا چهارم برای هر سه توزیع یکنواخت، متقارن و نامتقارن بهدست آمد، و ملاحظه شد که با افزایش تعداد نقـاط، از یک تعداد به بعد، پاسخها دارای تغییرات زیادی نیستند و درواقع به یک همگرایی قابل قبول میل میکنند. بنابراین در تحقیق حاضر و براساس معیار خطای (همگرائی) یک درصد و توزیع مشربندی كسينوسي موسوم به چبيشف-گـوس-لوبـاتو، تعـداد نقـاط مـش بندی $N_x = N_y = 10$ در نظر گرفته شد. در جـدول (۲) تـأثیر تعداد نقاط بر روی فرکانس،های طبیعی ورق، مورد بررسی قـرار داده شده است. همچنین شکل (۴) نتایج تحلیل هم گرایی برای چهار مود اول ورق تحت شرایط مرزی CSSC را در توزیع متقارن حفرهها ارائه ميدهد.

نتایج جدول (۲) و نمودارهای شکل ۴ نشان میدهند که در حالت متقارن تحلیل عددی ارائه شده همگرا بوده و از نرخ همگرایی بالایی برخوردار است. برقراری شرایط مرزی در این شکل مودهای توزیع متقارن نیز گـواهی بـر همگرایـی و دقـت تحلیل عددی ارائـه شـده هسـتند. بـرای حـالات یکنواخـت و غيرمتقارن همشكل مودها تقريباً به همين صورت است. لازم به ذکر است سیستم ورق مورد تحلیل در این پژوهش یک سیستم پیوسته و دارای بینهایت درجه آزادی و فرکانس است، کـه در شکل (۴)، چهار فرکانس اول گزارش شدهاند.

بهمنظور بررسی صحت نتایج بهدست آمده (اعتبارسنجی)، یک ورق مربعی (b=a) تک لایـه همگـن (بـدون تخلخـل) بـا تکیـهگاههای سـاده (SSSS) بـا مشخصـات (۷=۰/۳) و h/a)=۰/۱ در نظر گرفته شده است. با تعریف فرکانس بدون بعد مطابق رابطه (۴۹):

$$\omega^* = \omega h \sqrt{\frac{\rho_0}{G_0}} \tag{44}$$

مقادیر فرکانس های طبیعی مطابق جدول (۳) در کنار مقادیر ارائه شده توسط هبالی و همکاران (۲۰۱۴) [۳۴] و ردی و فان (۱۹۸۵) [۳۵]. ارائه شدهاند. همانگونه که مشاهده می شود نتایج از تطابق بسیار خوبی برخوردار هستند که بیانگر صحت و دقت بالای تحلیل انجامشده است. البت خطا در مودهای بالاتر بیشتر است که دلیل این مساله آن است که همواره در مودهای بالاتر تعداد نقاط گره و یادگره در شکل مـود بیشـتر است و شکل مود متناظر دارای تغییرات ناگهانی بیشتری است و از أنجا كه تحليل همه مودها م با تعداد نقطه مشخصي انجام می شود، طبعا در مودهای بالاتر که پستی و بلندی ها بیشتر است دقت هم کمی کاهش پیدا میکند.

در بخش بعدی به بررسی تأثیر مشخصات ورق شامل

$h/a = \circ/$ ۱۰ $h_c/h = \circ/۶۰e_v = \circ/۵۰$ $B = \circ/۵۰b/a = ۲$ متخلخل با مشخصات متخلخل ا							
	$N_x = N_y$	11	١٣	١۵	١٧	١٩	71
Ω_{i}	توزيع يكنواخت	o/9847	۰/۶۵°۶	۰ <i>/۶۶</i> ۰۱	•/۶۶۴۲	۰/۶۶۵۶	• <i>\</i> ۶۶۵۸
	توزيع متقارن	۰/۶۲V۹	۰/۶۴۳۹	•/۶۵۲۹	۰/۶۵۶V	۰ <i>/۶۵</i> ۷۹	• <i>/۶۵</i> ۷۹
	توزيع نامتقارن	۰/۶۲۸۱	o/\$447	•/90rr	۰/۶۵۷۰	• <i>\</i> ۶۵۸•	•/۶۵۸ <i>•</i>
Ω_r	توزيع يكنواخت	۰/۹۱۷۳	۰/٩٢۴۰	•/٩٢۵۵	۰/٩٢ ۴ ۰	•/971A	۰/٩٢٠٠
	توزيع متقارن	۰/٩٠٨۴	°/910m	۰/۹ <i>۱۶۶</i>	۰/۹۱۵۰	•/917A	۰/۹۱۰۹
	توزيع نامتقارن	• / ٩ • ٩ ١	°/9197	۰/۹۱۷۵	۰/۹۱۵۸	°/9184	°/9119
Ω_r	توزيع يكنواخت	1/2922	1/3110	1/2718	1/4724	١/٣٣٠٣	١/٣٣١٣
	توزيع متقارن	1/1/01	۱/۳۰۳۹	1/5189	1/3194	1/4222	1/4221
	توزيع نامتقارن	1/7/1	1/3080	1/3787	1/4226	1/4247	1/3700
Ω_{\star}	توزيع يكنواخت	1/V881	1/4601	1/7774	1/7720	1/7711	1/2714
	توزيع متقارن	1/1947	1/174	1/2702	۵ ۲۷/۱	1/197	1/190
	توزيع نامتقارن	١/٧٧ • ٣	1/1441	1/2514	1/1788	1/2705	1/2700

جدول ۲- تحلیل همگرایی (بررسی و قیاس فرکانس بدون بعد ($\Omega = \omega a \sqrt{\frac{\rho}{E_{c}}}$) با لحاظ افزایش تعداد نقاط ورق ساندویچی با هستهی



 ${
m N}_{
m x}={
m N}_{
m y}=$ ۱۵ شکل مودهای چهار فرکانس اول برای توزیع متقارن حفرهها به ازای -۴

0.5

x (m)

1

0 0

y (m)

روشهای عددی در مهندسی، سال ۴۲، شماره ۱، تابستان ۱۴۰۲

0.5

x (m)

1

0 0

y (m)

ضریب تخلخل، ضخامت هسته متخلخل، ضریب اسکمپتون و ضخامت کل ورق بر روی فرکانس های طبیعی آن پرداخته خواهد شد. در تمامی نتیجه های عددی به جز مواردی که صراحتا ذکر شود تمامی نتایج برای هر سه الگوی بیان شده مراحتا ذکر شود تمامی نتایج برای هر سه الگوی بیان شده بـرای توزیع حفره ها و شـرط مـرزی مـذکور پایان نیز به تأثیر شرایط مرزی بر روی فرکانس های طبیعی ورق در هر سه الگوی توزیع حفره ها پرداخته خواهد شد.

با هدف بررسی تأثیر تخلخل بر روی فرکانس های طبیعی ورق، یک ورق بــا مشخصــات، h/a=•/۱، الم. h_c / h=•/۶ و ۵ / ۰ = B در نظر گرفته شده است. در شکل (۵) چگونگی تغییرات فرکانس،های طبیعی در چهار مود اول برحسب ضریب تخلخل برای شرط مرزی CSSC و هر سه نوع الگوی توزیع حفرهها ترسيم شده است. هر چه ضريب e₁ بيشتر شود مثل این است که حفرهها بزرگتر شوند هرچه حفرهها بزرگتر شوند مدول الاستيسيته و مدول برشي ورق كمتر خواهد شد یعنی سختی ورق کم میشود از طرفی چگالی ورق نیـز کـم میشود بنابراین جرم آن نیز کم میشود؛ بنابراین به قطعیت در مورد فرکانس های طبیعی ورق نمی توان اظهار نظر کرد. همانگونه که گفته شد با افزایش تخلخل جرم و سختی ورق هر دو کاهش مییابند و ملاحظه میشود که با افـزایش e₁، در قسمتهایی از نمودار، فرکانس افزایش مییابد یعنی جرم نسبت به سختی، بیشتر کاهش یافته است و در بعضی قسمتها فركانس كاهش مى يابد يعنى سختى نسبت به جرم بيشتر كاسته شده است. برای هریک از توزیعها در هرکدام از مودها یک مقداری از e₁ را می توان یافت که در آن مقدار بیش ترین فركانس طبيعي بهدست مي آيد. حال اگر هدف افزايش فركانس طبیعی سیستم باشد یک مقدار بهینه برای e₁ وجود دارد. بـرای مثال برای فرکانس اول و فرکانس دوم در توزیع یکنواخت تقریباً در عدد ۴/۰۰= e_l بیشترین فرکانس حاصل میشود ولی برای فرکانس سوم در توزیع یکنواخت تقریباً در مقدار ۵ / ۰ = e₁ بیش ترین فرکانس طبیعی به دست می آید. نتیجه

دیگری که از نمودارهای شکل ۵ می توان گرفت این است که با قطعیت نمی توان گفت بیش ترین فرکانس متعلق به چه توزیعی از حفرهها است چون همان طور که بیان شد، بسته به این که مقدار \mathbf{P} چه مقدار باشد بیش ترین فرکانس طبیعی ممکن است متعلق به توزیع یکنواخت، متقارن و یا نامتقارن باشد. این که بیش ترین فرکانس با چه توزیعی به دست می آید بستگی به توزیع حفرهها دارد. ولی می توان به یک نتیجه کلی به این صورت دست یافت که برای مقدارهای کوچک تر از Λ ، برای وتی \mathbf{P} از Λ ، بیش ترین فرکانس، در توزیع نامتقارن حفرهها اتفاق می افتد.

همان گونه که در ابتدای فصل بیان شد ورقی با مشخصات با هدف B = 0.0 و $a_1 = 0.0$ ، h/a = 0.0 , b/a = 1بررسی تأثیر ضخامت هسته متخلخل بر روی فرکانس های طبیعی ورق، در نظر گرفته شده است. در شکل (۶) چگونگی تغییرات فرکانس های متناظر در چهار مود اول برای شرط مرزی CSSC و هر سه الگوی توزیع حفره نشان داده شده است. نمودارهای این شکلها نشان میدهند که با افزایش ضخامت هسته متخلخل در مقایسه با ضخامت لایههای همگن مقدار فرکانس های طبیعی در تمامی حالتهای توزیع حفرهها، ابتدا افزایش و سپس کاهش یافتهاند که دلیل این مساله آن است که افزایش ضخامت هسته متخلخل منجر به کاهش سختی و جـرم ورق میشود که اولی متناظر با کاهش فرکانس و دومـی متنـاظر با افزایش فرکانس طبیعی است که نمایانگر تقابل کاهش جرم و کاهش سختی هستند. درنتیجـه چنـانچـه هـدف افـزایش فرکانس های طبیعی یک سازه باشد می توان برای اندازه ضخامت هسته متخلخل یک مقدار بهینه را بهدست آورد. کمی دقت در نمودارهای شکل (۶) نشان میدهد که مقدار ضخامت بهینه برای هسته ورق متخلخل تقریباً مستقل از مود ارتعاشی است اما با تغییر الگوی توزیع حفرهها تغییر خواهد نمود. در شكل (۶) تقريباً در همه حالتها نمودار توزيع يكنواخت بالاتر بوده و بیشترین فرکانس، بهغیراز مود چهارم که نمودار توزیع



CSSC شکل ۵- تأثیر ضریب تخلخل بر فرکانس های طبیعی بدون بعد ($\frac{\rho_{.}}{E_{.}}$) ورق ساندویچی با شرایط تکیهگاهی $\Omega = \omega a \sqrt{\frac{\rho_{.}}{E_{.}}}$



شکل ۶- تأثیر ضخامت هستهی متخلخل بر فرکانسهای طبیعی بدون بعد ($\frac{
ho_{.}}{E_{.}}$) بدون بعد ورق ساندویچی با شرایط تکیهگاهی CSSC

نامتقارن آن بهصورت جزئی در بازهای کوچک بالاتر است، متعلق به حالت متقارن بوده که دارای تأثیر کمی است. همچنین این نمودارها بیان گر این هستند که برخلاف ضریب تخلخل (e₁) که مقدار آن بر روی بیشترین فرکانس مربوط به هر توزیع مؤثر بوده است، ضخامت هسته متخلخل تأثیری بر این موضوع ندارد.

به منظور بررسی چگونگی تأثیر ضریب اسکمپتون (تراکمپذیری سیال) داخل حفره ها بر فرکانس های طبیعی ورق، م) (م) م ای ای ای مشخصیات ۲ = b / d و ۰/۰ = h / a (h / a = ۰/۶ و ۰/۵ هر سه وره در نظر می گیریم. برای هر سه الگوی توزیع حفره ها و شرط مرزی CSSC، در شکل (۷) تأثیر ضریب اسکمپتون بر روی فرکانس های طبیعی ورق در چهار مود اول نشان داده شده اند.

ضريب اسكمپتون به جنس سيال داخل حفرهها بستكي دارد هرچه ضريب اسكمپتون افزايش يابد تراكم پذيري سيال داخل حفرهها کاهش می یابد همان گونه که در شکل (۷) نشان داده شده است با افزایش ضریب اسکمپتون و درنتیجه کاهش تراکمپذیری سیال که منجر به افزایش سختی سیال داخل حفرهها میشود. فرکانس های طبیعی ورق افزایش خواهد یافت. البته میـزان ایـن تأثیر بسیار کوچک و ناچیز بوده بهگونهای که تغییرات اعداد روی محور عمودی نمودار بیانگر آن است. همچنین نمودارهای شکل (۷) نشان میدهند کـه میـزان تـأثیر ضـریب اسـکمپتون بـر روی فرکانس،ای طبیعی در توزیع یکنواخت حفره،ا بیش از دو الگوی دیگر است اما میزان این تأثیر تا حدود زیادی مستقل از مود ارتعاشی است. شکل (۷) نشان میدهد که لزوما بیشترین فركانس همواره متعلق به الگوى توزيع يكنواخت نيست بلكه مثلا در مود چهارم ملاحظه می شود که بیشترین فرکانس متعلق به الگوی توزیع نامتقارن است کے دلیل ایے مسالہ آن است کے الگوى توزيع حفرهها به شكل همزمان سختى و لختى (جـرم) ورق را تحت تاثیر قرار میدهد.

در بررسی تأثیر شرایط مرزی بر مقدارهای فرکانس های طبیعی سیستم، مقایسه نتایج ارائه شده در جدول (۴) نشان

میدهند که شرایط مرزی را میتوان بر اساس بزرگی مقدارهای فرکانس های طبیعی به ترتیب SSSC ، SSSC ، SSSC ، SSSC ، SSCC و CCCC مرتبسازی کرد؛ به عبارت دیگر با مقیدتر شدن شرایط در مرزها و افزایش سختی سازه و با توجه به ثابت بودن جرم، افزایش فرکانس های طبیعی در تمامی مودها مشاهده می شود.

۵- جمع بندی نتایج

در این پژوهش با استفاده از تئوری شبه سهبعدی ورق زنکور و تئوری تنش بایوت، معادلات حاکم و شرایط مرزی برای ارتعاش ورق ساندویچی با هسته متخلخل اشباع شده و لایههای همگن استخراج شدند. معادلات حاکم به کمک روش عددی مربعات دیفرانسیلی برای تحلیل ارتعاش آزاد و در شرط مرزی CSSC و با کدنویسی در نرمافزار متلب حل شدند. نتایج به دست آمده از این پژوهش را به صورت زیر می توان بیان کرد:

 از مزایای مدل پیشنهادی در این تحقیق نسبت به مدلهای پیشین بررسی ارتعاش آزاد ورق ساندویچی ضخیم با هسته متخلخل مدرج اشباع با استفاده از تئوری شبه سه بعدی به روز به روش مربعات دیفرانسیلی است. در صورتی که در تحقیق قبلی (مرجع [۲۰]) که از این تئوری میدان جابجایی استفاده شده بود تنها مساله خمش و به روش حل ساده ناویر بررسی شده بوده است.

 روش مربعات دیفرانسیلی تعمیمیافت، شیوهای قدرتمند
 جهت حل معادلات دیفرانسیل است که حجم محاسبات را در مقایسه با دیگر روش های عددی به شکل چشم گیری کاهش میدهد و دقت بالای آن در مقایسه با روش های عددی پیشین به اثبات رسید [۳۱].

- در روش پیشنهادی در تحقیق حاضر حجم محاسبات
 کاهش قابل ملاحظه ای یافته است.
- اگرچه در این تحقیق فقط نتایج مدل با شرایط مرزی
 CSSC ارائه شده است، ولی روش تحلیل ارائه شده در



شرایط تکیه گاهی CSSC

جدول ۳- اعتبارسنجی ورق مربعی (b=a) تک لایهی فولادی همگن (بدون تخلخل) با تکیهگاههای ساده (SSSS) با مشخصات $(h/a) = \circ/1$ و $(v = \circ/7)$.

. 1 *	تحليل حاضر	کاران (۲۰۱۴)	هبالي و هم	ردی و فان (۱۹۸۵)		
سماره	تئورى پيشنهادى شبه	تئورى شبه سەبعدى	درصد اختلاف با مدل	تئوري تغيير شكل برشي	درصد اختلاف با	
مود	سەبعدى	هايپربوليک	پیشنهادی	مرتبه سوم	مدل پیشنهادی	
١	৽/৽ঀ٣٣	۰/۰ ۹۳۳	٥	৽/৽ঀ٣١	1/2982	
۲	•/YYY٩	•/777٨	৽/৽۴۴٩	•/YYYY	۰/٣١۵ ·	
٣	o/4475	0/7477	°/1189	۰/۳۴۱۱	•/۴۳۹۸	
۴	•/41VA	0/FIVW	°/119A	°/4101	۰/۴۸۱۰	

جدول ۴- تأثیر شرایط مرزی (افزایش گیرداری در لبههای ورق) بر فرکانس بدون بعد ($\frac{\overline{
ho_{\cdot}}}{E_{\cdot}}$) ورق ساندویچی با لایههای فولادی و هستهی مرمر تنسی با مشخصات e, =0/۵ ، h/a =0/2 ، h_c /h =0/۶ ، h_c /h =0/۶ و v=0/۵ و v=0/۶ در توزیعهای مختلف

حفرەھاي ھستەي متخلخل.						
شرایط مرزی		SSSS SSSC		SSCC	SCCC	CCCC
	توزيع يكنواخت	•/۴۸۹۶	•/\$•\$V	۰ <i>/</i> ۶۶ ۰ ۱	۰/۶۸°۳	۰/۸۶۳۳
Ω_{1}	توزيع متقارن	۰/۴۸۰۸	۰/۴۹۷۰	۰/۶۵۲۹	۰/۶V۳۱	•/٨۵٨۵
	توزيع نامتقارن	۰/۴۷۹۸	•/4987	•/90377	۰/۶۷۳۶	۰/٨۶۰۴
Ω_{r}	توزيع يكنواخت	۰/V۶۱V	۰/۸۲۲۵	۰/۹۲۵۵	۰/٩٧٣۴	1/0914
	توزيع متقارن	۰/V۵°۲	۰/۸۱۱۵	۰/۹ <i>۱۶۶</i>	۰/٩۶۵۶	1/0974
	توزيع نامتقارن	•/V494	۰/۸۱۱۳	۰/۹۱V۵	•/٩۶۶٩	1/0907
	توزيع يكنواخت	1/1/08	1/2029	1/2214	١/٤٠٧۵	1/4/00
Ω_r	توزيع متقارن	1/1777	1/2424	1/3139	1/4077	۱/۴۸۳۰
	توزيع نامتقارن	1/1000	1/2409	1/5158	1/4087	1/411
Ω_{*}	توزيع يكنواخت	۲۳ ۰ ۵/۱	١/۵٠٨١	1/7774	1/1744	1/941
	توزيع متقارن	1/4900	1/4988	1/2703	1/2770	1/9017
	توزيع نامتقارن	1/4978	1/4977	1/2514	1/2778	1/9891

ورق ملاحظه می شود که بیش ترین فرکانس بسته به مود ارتعاشی ممکن است متعلق به الگوی توزیع یکنواخت یا نامتقارن باشد.

- با کاهش تراکمپذیری سیال، تغییرات فرکانس های طبیعی ورق در توزیع یکنواخت حفره ها بیشتر از دو الگوی دیگر است اما میزان این تأثیر تا حدود زیادی مستقل از مود ارتعاشی است.
- به ازای یک مقدار خاص (بهینه) از ضخامت هسته متخلخل بیش ترین افزایش در فرکانس های طبیعی ورق مشاهده می شود.
- افزایش سختی قیدهای تکیه گاهی منجر به افزایش سختی
 ورق و افزایش فرکانس های طبیعی آن می شود.

تحقیق حاضر قابلیت لحاظ کردن ورق با ترکیب انـواع شـرایط مرزی مختلف در وجوه مختلف ورق را دارد.

- با افزایش ضریب تخلخل برای هریک از توزیع حفرهها در هرکدام از مودها یک مقداری از تخلخل را می توان یافت که در آن بیش ترین فرکانس طبیعی بهدست می آید.
- با افزایش ضخامت هسته متخلخل در مقایسه با ضخامت رویههای همگن بیرونی مقدار فرکانس های طبیعی در تمامی الگوهای توزیع حفرههای هسته، ابتدا افزایش و سپس کاهش می یابند.
- با کاهش تراکمپذیری سیال داخل حفرهها (افزایش ضریب اسکمپتون)، تـاثیر نـاچیز در فرکانسهـای طبیعـی ورق ایجـاد میشود.
- در بررسی تاثیر ضریب اسکمپتون بر فرکانس های طبیعی

- 1. composites
- 2. sandwich structures
- 3. stiffness
- 4. porous
- 5. method of multiple scales
- 6. monotonous distribution
- 7. symmetric distribution
- 8. non- symmetric distribution
- 9. porous coefficient
- 10. undrained
- 11. skempton coefficient
- 12. homilton principle
- 13. minimum potential energy principle
- 1. Khorshidi, K., Fallah, A., and Siahpush, A., "Free Vibrations Analaysis of Functionally Graded Composite Rectangular Nanoplate Based on Nonlocal Exponential Shear Deformation Theory in Thermal Environment", *Scientific and Technology of Composite*, Vol. 4(1), pp. 109-120, 2017. (In Persian).
- 2. Haji monfared nejad, A., "Application of Differential Quadrature Method on Free Vibration of Clamped Sandwich Composite Plates Resting on Elastic Foundation", M.Sc. Thesis, Shahid Chamran University, Faculty of Engineering, 2017. (In Persian)
- 3. Sorush, M., "Investigation of Castellated Sandwich Structures", M.Sc. Thesis, Azad University in South Branch of Tehran, Faculty of Engineering, 2009. (In Persian).
- Mahmudkhani, S., "Vibration Analysis of Viscoelastic Sandwich Plates under the Effects of Nonlinearities and Random Excitations", Ph.D. Thesis, Sharif University of Technology, Aerospace Engineering Faculty, 2013. (In Persian).
- Botshekanan dehkordi, M., Rajabi, I., and Nurbakhsh, H., "Low Velocity Impact Analysis of Sandwich Plate with Composite Faces and Temperature Dependent Flexible Core Considering Thermal Effects", *Journal of Mechanic Engineering*, Vol. 48. pp. 35-44, 2018. (In Persian).
- Malekzade, K., Payegane, Gh., and Kardan, M., "Dynamic Response of Sandwich Panels with Flexible Cores and Elastic Foundation Subjected to Low-Velocity Impact", *Amirkabir Journal of Science* & *Research (Mechanical Engineering)*, Vol. 45(2), pp. 27-42, 2013. (In Persian).
- Abotorabi, M., "Free and Forced Vibration Analysis of Thick Straight and Curved Sandwich Beams with a Core Made of Saturated Porous Materials", M.Sc. Thesis, Sahid Ashrafi Esfahani University, Faculty of Engineering, 2019. (In Persian).
- Sadeghi Goghari, M., "Buckling Analysis of Porous Sector Plates with Piezoelectric Layers", M.Sc. Thesis, Shahid Bahonar University of Kerman, Faculty of Engineering, 2016. (In Persian)
- 9. Khoddami Maraghi, Z., "Vibration and Instability of Sandwich Plates with Nano-Fiber Reinforced

14. clamped support15. simply support16. boundary points17. domain points18. tennessee marb

Composite and Magnetostrictive Face Sheets", Ph.D. Thesis, Kashan University, Mechanical Engineering Faculty, 2015. (In Persian).

- Malekzadeh, K., Khalili, M. R., and Mittal, R. K., "Local and Global Damped Vibrations of Plates with a Viscoelastic Soft Flexible Core: An Improved High-order Approach", *Journal of Sandwich Structures and Materials*, Vol.7, pp.431–456, 2005.
- 11. Zhong, H., and Gu, C., "Buckling of Symmetrical Cross-ply Composite Rectangular Plates under A Linearly Varying In-Plane Load", *Composite Structures*, Vol. 80, pp. 42-48, 2007.
- Khorshidi, K., and Farhadi, S., "Free Vibration Analysis of a Laminated Composite Rectangular Plate in Contact with a Bounded Fluid", *Composite Structures*, Vol. 104(45), pp. 176-186, 2013.
- Malekzadeh, P., "Three-Dimensional Free Vibration Analysis of Thick Functionally Graded Plates on Elastic Foundations", *Composite Structures*, Vol. 89, pp. 367-373, 2009.
- 14. Emami Hoseinabadi, A., Dehghan Tarzjani, H., Rastegari, R., and Khedmati Bazkiaie, A, H., "Analysis of Free Vibrations of a Functional Graded Plate on Pasternak Elastic Substrate with Three Types of Asymmetric Boundary Conditions Using Differential Quadrature Element Method", *Journal of Applied Science Studies in Engineering*, Vol. 1(1), pp. 47-55, 2015. (In Persian).
- 15. Pormoayed, A., Malekzade Fard, K., and Shahravi, M., "Buckling and Vibration Analysis of a Thick Cylindrical Sandwich Panel with Flexible Core Using an Improved Higher-Order Theory", *Journal of Mechanical Engineering*, Vol. 3(17), pp. 227-238, 2017. (In Persian).
- 16. Nguyan, H. X., Nguyan, T. N., Abdel-wahab, M., Bordas, S., Nguyan-xuan, H., and Vo, T. P., "A Refined Quasi-3D Isogeometric Analysis for Functionally Graded Microplates Based on the Modified Couple Stress Theory", *Computer Methods in Applied Mechanics and Engineering*, Vol. 313, pp. 904-940, 2017.
- Thai, H. T., and Kim, S. E., "A Simple Quasi-3D Sinusoidal Shear Deformation Theory for Functionally Graded Plates", *Composite Structures*, Vol. 99, pp. 172-180, 2013.

واژەنامە

مراجع

- 18. Shahsavari, D., Shahsavari, M., Li, L., and Karami, B., "A Novel Quasi-3D Hyperbolic Theory For Free Vibration of FG Plates with Resting on Winkler/Pasternak/Kerr Foundation", *Aerospace Science and Technology*, Vol. 72, pp. 134-139, 2018.
- Gao, K., Gao, W., Wu, B., and Song, C., "Nonlinear Primary Resonance of Functionally Graded Porous Cylindrical Shells Using the Method of Multiple Scales", *Thin Walled Structures*, Vol. 125, pp. 281-293, 2018.
- Zenkour, A. M., "A Quasi-3D Refined Theory for Functionally Graded Single-Layered and Sandwich Plates with Porosities", *Composite Structures*, Vol. 201, pp. 38-48, 2018.
- 21. Ghumare, S. M., and Sayyad, A. S., "A New Quasi-3D Model for Functionally Graded Plates", *Journal* of Applied and Computational Mechanics, Vol. 5(2), pp. 367-380, 2019.
- 22. Chen, D., Yang J., and Kitipornchai, S., "Free and Forced Vibrations of Shear Deformable Functionally Graded Porous Beams", *Int. J. Mech. Sci*, Vol. 108, pp. 14–22, 2016.
- Biot, M. A., "General Theory of Three-Dimensional Consolidation", *Journal of Applied Physics*, Vol. 12(2), pp. 155-164, 1941.
- 24. Biot M. A., "Theory of Buckling of a Porous Slab and its Thermoelastic Analogy", *J. Appl. Mech*, Vol. 31(2), pp. 194–198, 1964.
- 25. Detournay, E., and Cheng, A., *Fundamentals of Poroelasticity*, Pergamon Press, 1993.
- 26. Arshid, E., and Khorshidvand, A. R., "Free Vibration Analysis of Saturated Porous FG Circular Plates Integrated with Piezoelectric Actuators Via Differential Quadrature Method", *Journal of Thin-Walled Structures*, Vol. 125, pp. 220-233, 2018.
- 27. Afshari, H., "Differential Quadrature Method in Mechanical Engineering Problems", *Poyesh Andishe*

Publication, Isfahan, 2019. (In Persian).

- 28. Rao S. S., *Mechanical Vibrations*, Prentice Hall, 2010.
- Bellman, R., and Casti, J., "Differential Quadrature and Long-Term Integration", *Journal of Mathematical Analysis and Applications*, Vol. 34, pp. 235-238, 1971.
- Bellman, R., Kashef, B., and Casti, J., "Differential Quadrature A Technique for The Rapid Solution of Nonlinear Partial Differential Equations", *Journal of Computational Physics*, Vol. 10, pp. 40-52, 1972.
- 31. Afshari, H., and Irani Rahaghi, M., "Whirling Analysis of Multi-Span Multi-Stepped Rotating Shafts", Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering, Vol. 40, 424, 2017.
- Bert, C. W., and Malik, M., "Differential Quadrature Method in Computational Mechanics: A Review", *Applied Mechanics Reviews*, Vol. 49(1), pp. 1-28, 1996.
- 33. Du, H., M. Lim., and R. Lin., "Application of Generalized Differential Quadrature Method to Structural Problems", *International Journal for Numerical Methods in* Engineering, Vol. 37(11), pp. 1881-1896, 1994.
- 34. Hebali, H., Tounsi, A., Houari, M. S. M., Bessaim, M., and Bedia, E. A .A., "New Quasi-3D Hyperbolic Shear Deformation Theory for the Static and Free Vibration Analysis of Functionally Graded Plates", J. Eng. Mech, Vol. 140, pp. 374-383, 2014.
- 35. Reddy, J. N., and Phan, N. D, "Stability and Vibration of Isotropic, Orthotropic and Laminated Plates According to A Higher-Order Shear Deformation Theory", *Journal of Sound and Vibration*, Vol. 98(2), pp. 157-170, 1985.

$$\{\mathbf{u}\} = \begin{cases} \{\mathbf{X}\} \\ \{\mathbf{Y}\} \\ \{\mathbf{Z}\} \end{cases} \begin{bmatrix} \mathbf{K} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \mathbf{1}_{1} & \mathbf{1}_{2} & \mathbf{1}_{3} & \mathbf{1}_{4} \\ \mathbf{k}_{21} & \mathbf{k}_{22} & \mathbf{k}_{23} & \mathbf{k}_{24} \\ \mathbf{k}_{31} & \mathbf{k}_{32} & \mathbf{k}_{33} & \mathbf{k}_{34} \\ \mathbf{k}_{41} & \mathbf{k}_{42} & \mathbf{k}_{43} & \mathbf{k}_{44} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} \mathbf{K} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \mathbf{1}_{1} & \mathbf{1}_{2} & \mathbf{1}_{3} & \mathbf{1}_{4} \\ \mathbf{m}_{21} & \mathbf{m}_{22} & [\mathbf{0}] & [\mathbf{0}] \\ \mathbf{m}_{31} & [\mathbf{0}] & \mathbf{m}_{33} & [\mathbf{0}] \\ \mathbf{m}_{41} & [\mathbf{0}] & [\mathbf{0}] & \mathbf{m}_{44} \end{bmatrix}$$
 (1-1)

و در این رابطه [0] بیانگر ماتریس صفر از مرتبه $N_x N_y imes N_x N_y$ میباشد و $m_{ij} = m_{ji}$ ، $k_{ij} = k_{ji}$ میباشد و $N_x N_y imes N_x N_y$ به شکل زیر تعریف شدهاند:

$$\begin{split} k_{11} &= & (D_1 + D_3) (I^y \otimes D^x) + (D_1 + D_3) (D^y \otimes I^x) + 2 (D_1 + D_3) (B^y \otimes B^x) \\ k_{12} &= & - (D_2 + D_4) (C^y \otimes I^x) - (D_2 + D_4) (A^y \otimes B^x) \\ k_{13} &= & - (D_2 + D_4) (C^y \otimes I^x) - (D_2 + D_4) (A^y \otimes B^x) \\ k_{14} &= & - D_5 (I^y \otimes B^x) - D_5 (B^y \otimes I^x) \\ m_{11} &= & - I_2 (I^y \otimes B^x) - I_2 (B^y \otimes I^x) + I_0 (I^y \otimes I^x) \\ m_{12} &= I_3 (A^y \otimes I^x) \\ m_{13} &= I_3 (A^y \otimes I^x) \\ m_{14} &= I_5 (I^y \otimes I^x) \\ k_{22} &= & (D_6 + D_7) (I^y \otimes B^x) + 0.5 D_6 (B^y \otimes I^x) - D_{11} (I^y \otimes I^x) \\ k_{23} &= & (0.5 D_6 + D_7) (A^y \otimes A^x) \\ k_{24} &= & (D_8 - D_{11}) (I^y \otimes A^x) \\ m_{33} &= & 0.5 D_6 (I^y \otimes B^x) + (D_6 + D_7) (B^y \otimes I^x) - D_{11} (I^y \otimes I^x) \\ k_{34} &= & (D_8 - D_{11}) (A^y \otimes I^x) \\ m_{33} &= & -I_1 (I^y \otimes I^x) \\ k_{44} &= & -D_{11} (I^y \otimes I^x) \\ k_{44} &= & -D_{11} (I^y \otimes I^x) \\ m_{44} &= & -I_{11} (I^y \otimes I^x) \end{split}$$